

**PRACOWNICZY OŚRODEK MASZYNOWY
W AUGUSTOWIE Sp. z o.o.**
16-300 Augustów; ul. Tytoniowa 4
Tel. (087)643-34-76; fax. (087)643-67-18
e-mail: pom@pom.com.pl; www.pom.com.pl

ZAMIATARKA

T 801; T 801/1

T 811; T 811/1

WYPOSAŻENIE DODATKOWE - SZCZOTKA BOCZNA



INSTRUKCJA MONTAŻU

WYDANIE I
Augustów 2024r.

WSTĘP

Niniejsza instrukcja montażu zawiera podstawowe informacje, których należy przestrzegać przy dostosowaniu zamiatarki do pracy z zakupionym wyposażeniem dodatkowym. Użytkownik urządzenia jest zobowiązany do wcześniejszego zapoznania się z właściwą instrukcją obsługi zamiatarki zanim przystąpi do montażu wyposażenia, a w następstwie uruchomienia i rozpoczęcia pracy z maszyną.

W przypadku jakichkolwiek trudności i problemów z eksploatacją zamiatarki należy zwracać się do sprzedawcy maszyny lub bezpośrednio do producenta, którym jest:

Pracowniczy Ośrodek Maszynowy w Augustowie Sp. z o. o.
ul. Tytoniowa 4, 16-300 Augustów
tel. 87 643 34 76 do 78; fax. 87 643 67 18
e-mail: pom@pom.com.pl; www.pom.com.pl

OGÓLNE ZASADY BEZPIECZEŃSTWA

WAŻNE !

Dokładne zapoznanie się z instrukcją obsługi zapewni właściwą obsługę i eksploatację maszyny.

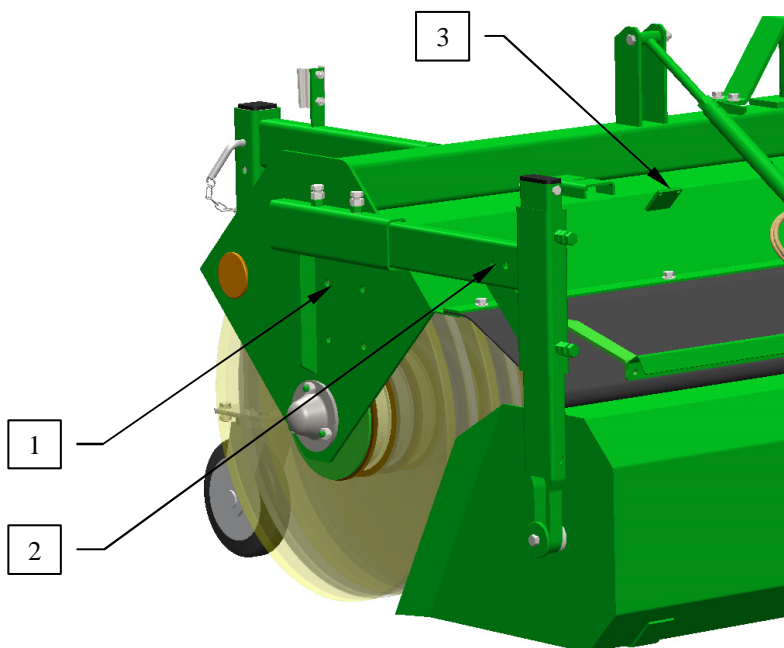
Instalacja wyposażenia oraz obsługa maszyny może być dokonana wyłącznie przez osobę pełnoletnią, posiadającą odpowiednie kwalifikacje do kierowania ciągnikami rolniczymi, która zapoznała się z instrukcją obsługi zamiatarki oraz instrukcją montażu wyposażenia dodatkowego.

Zabrania się obsługiwać oraz dokonywać jakichkolwiek napraw osobom nietrzeźwym, w stanie chorobowym, nieupoważnionym i postronnym, a w szczególności dzieciom.

INFORMACJE OGÓLNE

Instalacji szczotki bocznej do zmiatarki użytkownik może dokonać we własnym zakresie pod warunkiem, iż dany model zmiatarki został fabrycznie przystosowany do tego celu przez producenta.

Rys. 1 przedstawia wymagania jakie zmiatarka powinna spełnić, aby można było prawidłowo zainstalować szczotkę boczną.



Rys. 1. Punkty mocowania szczotki bocznej – wymagania.

- 1- otwory $\varnothing 11$ pod śruby mocujące Ramię szczotki.
- 2- otwory $\varnothing 11$ pod śruby do instalacji Prowadzenia ramienia.
- 3- wspornik zamocowania rozdzielacza trójdrożnego do sterowania pracą hydrauliki.

W przypadku kiedy punkt „1” oraz „3” jest spełniony, a jedynie punkt „2” nie spełnia wymagań montażowych można odpowiednie Prowadzenie ramienia nabyć u producenta zmiatarki jako część zamienną (patrz: katalog części).

W skład kompletu montażowego szczotki bocznej wchodzi wszystkie pozycje wyszczególnione w instrukcji obsługi zmiatarki - katalog części str. 33 – 34) Wszystkie przypisy w tekście dotyczące części montażowych są odniesieniami pozycji w Tablicy-5 (str. 33) instrukcji obsługi zmiatarki.

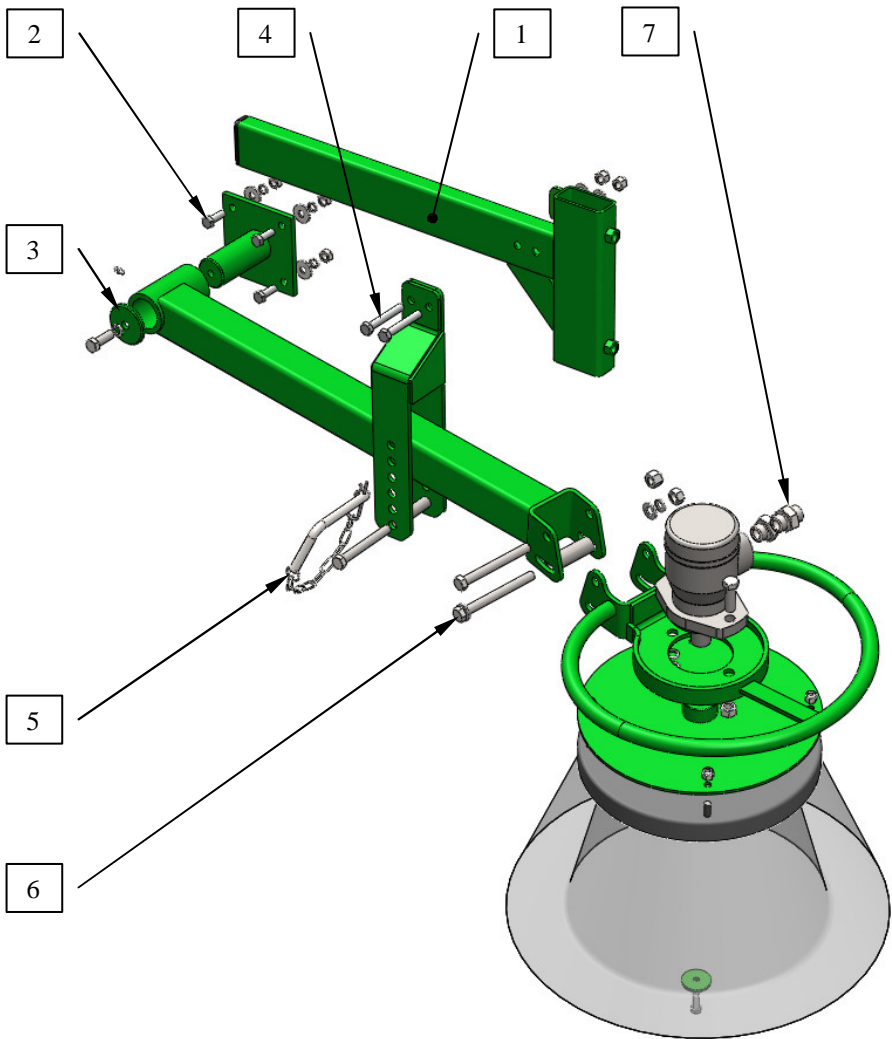
MONTAŻ

Przed przystąpieniem do montażu należy przygotować niezbędne do tego celu narzędzia, które zapewnią bezproblemową instalację szczotki bocznej na zmiatarce:

- dwa klucze płaskie o wymiarach: 10, 17, 19 (ewentualnie klucz płaski oraz klucz oczkowy/nasadowy);
- jeden klucz płaski: 27.

Montaż szczotki bocznej wymaga wcześniejszego ustawienia zmiatarki na prostej, utwardzonej nawierzchni, a następnie wykonania następujących czynności w kolejności zg. z Rys. 2:

- 1) Zdemontować oryginalne Zawieszenie zbiornika lewe i w jego miejsce zamontować Zawieszenie zbiornika lewe (poz. 1) dostarczone wraz ze szczotką boczną (patrz: Instrukcja obsługi, Tablica T-5: poz. 1)
- 2) Zainstalować Mocowanie (poz. 2) do ściany bocznej korpusu zmiatarki za pomocą Śrub M10x30 (szt. 4)
- 3) Zamontować Ramię szczotki bocznej (poz. 3) na czopie Mocowania (poz. 2) i zabezpieczyć ramię Podkładką fi 40 (poz. 9) i Śrubą M12x35
- 4) Zamontować Prowadnicę ramienia (poz. 4) do zawieszenia zbiornika za pomocą Śrub M10x70 (szt. 2)
- 5) Unieść Ramię szczotki powyżej pierwszego dolnego otworu Prowadnicy ramienia w celu zamontowania Śruby M12x100 wraz z Tuleją dystansową (poz. 10), a następnie tymczasowo w dowolny następny otwór włożyć i zabezpieczyć Przetyczkę z zabezpieczeniem kpl (poz. 12) Przetyczka służy do ustalania wysokości szczotki podczas pracy.
- 6) Zamontować głowicę ze szczotką boczną (zespół zmontowany fabrycznie: podstawa silnika, silnik hydrauliczny, Tarcza mocująca kpl oraz szczotka talerzowa boczna) za pomocą Śruby M12x110, Tulei dystansowej II (poz. 11) oraz Śruby M12x120.
- 7) Przykręcić przewody hydrauliczne: zasilanie (poz. 21), powrót (poz. 22) do Korpusu przyłączy prostej redukcijnej (poz. 15) silnika hydraulicznego (poz. 14).



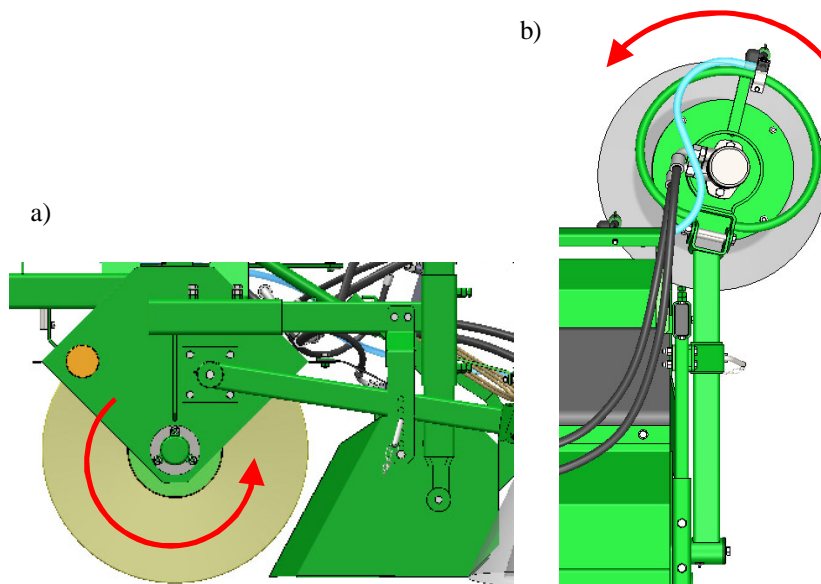
Rys. 2. Kolejność operacji wykonywanych podczas montażu szczotki bocznej.

- 8) Przykręcić rozdzielacz trójdrożny (poz. 17) za pomocą Śrub M6x50 (2 szt.), dokręcić przewody od silnika szczotki bocznej (poz. 21, 22) oraz pozostałe przewody hydrauliczne: zasilanie silnika szczotki

głównej (poz. 24) – oraz główny przewód zasilający (poz. 23).
 Uwaga, Przewód silnika II (poz. 23) zastępuje oryginalny przewód zasilający będący na wyposażeniu zamiatarki. Wykręć i przełoż wtyczkę hydrauliczną do nowego przewodu zasilającego.

Przed rozpoczęciem pracy należy:

- Przesmarować punkty smarowania smarem stałym,
- Sprawdzić oraz w razie potrzeby dokręcić śruby i nakrętki,
- Sprawdzić stan połączeń przewodów hydraulicznych,
- Włączyć hydraulikę i sprawdzić kierunek pracy szczotek. Stojąc przy zamiatarce, od strony zamontowanej szczotki bocznej obie szczotki powinny obracać się w lewo (Rys. 3).



Rys. 3. Kierunek obrotów: a) szczotki głównej, b) szczotki bocznej.

W przypadku, kiedy podejrzewa się, iż podłączony układ nie działa prawidłowo należy niezwłocznie wyłączyć zasilanie i podjąć próbę naprawy usterki. Jeżeli usterki nie da się usunąć lub jej usunięcie grozi utratą gwarancji, należy skontaktować się ze sprzedawcą lub serwisem producenta w celu wyjaśnienia problemu.

DEKLARACJA WŁĄCZENIA MASZYNY NIEUKOŃCZONEJ



Pracowniczy Ośrodek Maszynowy
w Augustowie Sp. z o.o.
ul. Tytoniowa 4; 16-300 Augustów

działając jako producent, deklaruje z pełną odpowiedzialnością,
że maszyna nieukończona:

Szczotka boczna

Nr fabr.:

Rok prod.:

do której odnosi się niniejsza deklaracja spełnia wymagania:

Rozporządzenia MG z dnia 21 października 2008r. w sprawie zasadniczych wymagań dla maszyn (Dz. U. Nr 199; poz. 1228) i Dyrektywy Unii Europejskiej 2006/42/WE z dnia 17maja 2006r. oraz PN-EN ISO 4254-1:2016-02; PN-EN ISO 12100:2012; PN-EN 15811:2015-04

Niniejsza maszyna nieukończona jest przewidziana do włączenia do następujących typów maszyn finalnych: **T 801; T 801/1; T 811; T811/1.**

Dla maszyny nieukończonyj przygotowano odpowiednią dokumentację zgodnie z załącznikiem VII części B dyrektywy 2006/42/WE

Na uzasadniony wniosek organów nadzoru rynku, odpowiednie informacje na temat maszyny zostaną im przekazane „do wglądu”, z zachowaniem ochrony praw własności intelektualnej producenta.

Maszyna nie może zostać oddana do użytku do czasu, gdy maszyna finalna, do której ma być włączona, uzyska deklarację zgodności z dyrektywą 2006/42/WE.

Dokumentacja techniczna maszyny jest dostępna w Dziale Konstrukcyjno-Technologicznym w Pracowniczym Ośrodku Maszynowym w Augustowie Sp. z o.o. ul. Tytoniowa 4; 16-300 Augustów

Niniejsza deklaracja zgodności WE traci swoją ważność jeżeli maszyna zostanie zmieniona lub przebudowana bez zgody producenta

Augustów, 12.04.2024

.....
Miejsce i data wystawienia

PREZES ZARZĄDU

.....
Michał Szczerpiński
Prezes Zarządu

Odsprzedając maszynę powyższy dokument przekazać nabywcy