

INSTRUKCJA WYMIANY ŁOPATEK

Seria: T 207

Jednym z głównych zespołów wchodzących w skład przenośników pneumatycznych ssąco-tłoczących jest dozownik łopatkowy, przez który ziarno przemieszcza się z części ssącej maszyny do części tłoczącej – transportowej.

Warunkiem prawidłowej pracy dozownika są sprawne i prawidłowo ustawione łopatki gumowe.

Regulacja ustawienia łopatek:

1. Poluzować śruby M6 – poz.1,
2. Wysunąć łopatkę – poz.2 tak, aby wystawała ok. 2÷3 mm ponad krawędź tarczy bocznej – równo z obu stron,
3. Docisnąć śruby M6,
4. Wyregulować pozostałe łopatki.

