

PRACOWNICZY OŚRODEK MASZYNOWY
w AUGUSTOWIE Sp. z o.o.
16-300 Augustów; ul. Tytoniowa 4
tel. 87 643 34 76 do 78; fax. 87 643 67 18
e-mail: pom@pom.com.pl; www.pom.com.pl

PRZENOŚNIK ŚLIMAKOWY

T 206/5

PKWU: 29.22.17-95.53

KTM: 0826 -315-720-655

INSTRUKCJA ORYGINALNA

KATALOG CZĘŚCI

Nr fabr.

Rok produkcji

WYDANIE VII

Augustów 2024r.

SPIS TREŚCI

• Wstęp	4
• Wykaz symboli ostrzegawczych i znaków informacyjnych	5
• Bezpieczeństwo użytkowania.....	7
• Charakterystyka ogólna.....	9
• Przeznaczenie.....	10
• Warunki użytkowania.....	11
• Charakterystyka techniczna.....	11
• Budowa i zasada działania.....	12
• Przygotowanie przenośnika do pracy.....	15
9.1 Opis montażu.....	15
9.2 Podłączenie napędu.....	16
9.3 Niedomagania eksploatacyjne.....	16
• Konserwacja i przechowywanie.....	17
• Transport.....	17
• Wyposażenie.....	19
• Demontaż i kasacja.....	20
• Ryzyko reszkowe.....	20
• Katalog części.....	21
Gwarancja	33
Karta gwarancyjna.....	34

1. WSTĘP

Instrukcja obsługi stanowi podstawowe wyposażenie maszyny. Z niniejszą instrukcją obsługi powinien bezwzględnie zapoznać się użytkownik obsługujący przenośnik ślimakowy oraz osoba dokonująca napraw i konserwacji. Dane identyfikujące maszynę znajdują się na tabliczce znamionowej na koszu zasypowym.

Przed uruchomieniem maszyny należy dokładnie zapoznać się z instrukcją obsługi, budową i zasadą działania przenośnika. Zastosowanie się do wytycznych zawartych w niniejszej instrukcji obsługi zapewni bezawaryjną pracę i efektywne użytkowanie maszyny.

W przypadku jakichkolwiek trudności i problemów z eksploatacją przenośnika prosimy zwracać się do sprzedawcy maszyny lub bezpośrednio do producenta, którym jest:

Pracowniczy Ośrodek Maszynowy w Augustowie Sp. z o. o.

ul. Tytoniowa 4, 16-300 Augustów

tel. 87 643 34 76 do 78; fax. 87 643 67 18

E-Mail: pom@pom.com.pl; www.pom.com.pl

Przenośnik ślimakowy może obsługiwać osoba pełnoletnia. Zabrania się obsługiwać osobom nietrzeźwym, w stanie chorobowym, nieupoważnionym i postronnym, a w szczególności dzieciom.



SYMBOL OSTRZEGAWCZY O ZAGROŻENIU

Jeżeli widzisz ten symbol strzeż się zagrożenia i uważnie przeczytaj odpowiednią informację oraz poinformuj o tym innych operatorów.

WAŻNE!

Odsprzedając maszynę, instrukcję obsługi przekazać nabywcy.

2. WYKAZ SYMBOLI OSTRZEGAWCZYCH I ZNAKÓW INFORMACYJNYCH





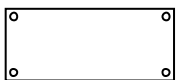

Każda maszyna posiada tabliczkę znamionową umieszczoną na koszu zasypowym, na której podane są następujące informacje:

- dane producenta,
- symbol urządzenia, na który należy się powoływać w przypadku zamawiania części zamiennych lub w celu zasięgnięcia informacji,
- rok produkcji,
- numer fabryczny,
- masa własna,
- znak KJ.

W tabeli nr 1 zostały wyszczególnione znaki informacyjne i symbole ostrzegawcze wraz z opisem ich znaczenia. Umieszczone zostały na elementach przenośnika zgodnie z rys.1

Tablica 1

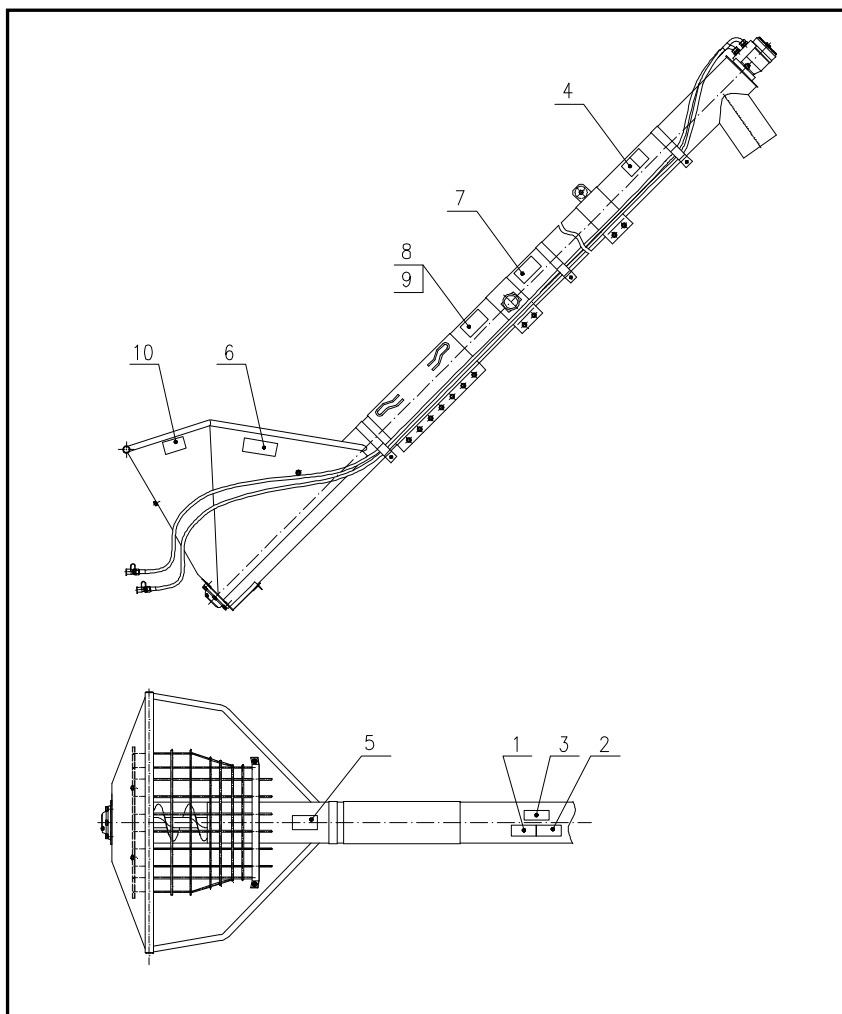
L.p.	Symbol ostrzegawczy	Znaczenie	Umiejscowienie na maszynie	Kod
1		Zapoznaj się z instrukcją obsługi przed rozpoczęciem użytkowania	Obudowa ślimaka	U2
2		Przed przystąpieniem do naprawy wyłącz napęd	Obudowa ślimaka	U3
3		Zachować bezpieczną odległość od pracującego przenośnika	Obudowa ślimaka	O9
4		Zachować bezpieczną odległość od linii energetycznych	Obudowa ślimaka	O7

L.p.	Symbol ostrzegawczy	Znaczenie	Umiejscowienie na maszynie	Kod
5		Nie dotykać elementów maszyny przed zatrzymaniem się jej wszystkich zespołów	Obudowa ślimaka	O4
6		Ostrzeżenie przed wciągnięciem dłoni i ręki – przekładnia pasowa. Nie otwierać i nie zdejmować osłon w czasie ruchu maszyny	Obudowa ślimaka	O2
7	UWAGA ! ZACHOWAĆ OSTROŻNOŚĆ PRZY WIRUJĄCYM ŚLIMAKU W KOSZU	Zachować ostrożność przy wirującym ślimaku w koszu	Ściana kosza	I1
8		Punkt zaczepienia do podnoszenia	Obudowa ślimaka	I5
9	T 206/5	Symbol maszyny	Obudowa ślimaka	I40
11		Logo POM	Obudowa ślimaka	I36
12		Tabliczka znamionowa	Ściana kosza	-
13		Znak zgodności z zasadniczymi wymaganiami dotyczącymi bezpieczeństwa	Tabliczka znamionowa	-

UWAGA !

Użytkownik przenośnika ślimakowego zobowiązany jest dbać w całym okresie użytkowania o czytelność napisów i symboli ostrzegawczych umieszczonych na maszynie. W przypadku ich uszkodzenia lub zniszczenia należy wymienić je na nowe.

Nalepki są do nabycia u producenta wyrobu.



Rys.1 Umieszczenie znaków bezpieczeństwa i symboli ostrzegawczych na przenośniku T 206/5

3. BEZPIECZEŃSTWO UŻYTKOWANIA

WAŻNE !

Dokładne zapoznanie się z niniejszą instrukcją obsługi zapewni właściwą obsługę i eksploatację maszyny.

1. Przed każdym uruchomieniem należy przenośnik ślimakowy sprawdzić wraz z ciągnikiem pod względem bezpieczeństwa ruchu i eksploatacji.
2. Przenośnikiem ślimakowym może pracować osoba pełnoletnia, która zapoznała się z niniejszą instrukcją obsługi, posiadająca uprawnienia pozwalające na kierowanie ciągnikami rolniczymi.
3. W czasie pracy przenośnika **zabrania się** zbliżania osób postronnych, a w szczególności dzieci.
4. **Zabronione jest** używanie maszyny, która wykazuje oznaki mechanicznego uszkodzenia.

5. Przy załączaniu i odłączaniu przenośnika ślimakowego do i od ciągnika należy zachować szczególną ostrożność.
6. Przed przystąpieniem do pracy, zarówno ciągnik napędzający jak i przyczepę, na której zamocowany jest przenośnik, należy ustawić na równym i poziomym podłożu i zabezpieczyć przed przetoczeniem.
7. Każdorazowo przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić czy do przenośnika nie dostały się obce przedmioty.
8. Każdorazowo przed uruchomieniem ciągnika upewnić się, czy w pobliżu maszyny nie znajdują się osoby postronne oraz czy napęd hydrauliczny jest wyłączony.
9. Każdorazowo przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić pewność połączeń śrubowych oraz szczelność połączeń i przewodów hydraulicznych.
10. System hydrauliczny znajduje się pod wysokim ciśnieniem.
11. Przy przyłączeniu węży hydraulicznych do hydrauliki ciągnika należy uważać na to, aby hydraulika zaworów od strony ciągnika jak i maszyny nie była pod ciśnieniem.
12. Przed pracami nad systemem hydraulicznym pozbawić go ciśnienia i wyłączyć silnik.
13. Węże hydrauliczne jak i ewentualne inne części hydrauliki, które przejawiają oznaki uszkodzenia, należy zapobiegawczo wymienić, lub też naprawić zanim dojdzie do wycieku płynu.
14. Przy szukaniu miejsc przecieku stosować z uwagi na niebezpieczeństwo zranienia, odpowiednie środki pomocnicze.
15. Wypływający pod wysokim ciśnieniem płyn (olej hydrauliczny) może dostać się na skórę i spowodować ciężkie zranienie. Przy zranieniach udać się natychmiast do lekarza – **niebezpieczeństwo infekcji.**
16. Prace naprawcze systemu hydraulicznego mogą być prowadzone tylko przez przeszkolone osoby.
17. **Zabrania się** pozostawiania maszyny w czasie pracy bez obsługi.
18. **Zabrania się** przebywania pod uniesionym i niezabezpieczonym przenośnikiem.
19. Praca przenośnikiem bez kraty zabezpieczającej w koszu zasypowym **jest zabroniona.**
20. **Zabrania się** pracy przenośnikiem w pomieszczeniach zamkniętych.
21. Przy pracy przenośnikiem z nawozami sztucznymi lub z zaprawionym ziarnem siewnym należy stosować środki ochrony osobistej (maska, rękawice, okulary ochronne itp.).
22. Podczas przejazdów z zawieszonym do przyczepy przenośnikiem, należy ograniczyć prędkość ciągnika do 20 km/h. W czasie przejazdów transportowych w obrębie gospodarstwa jak, i po drogach publicznych, należy zachować ostrożność w pobliżu nisko zawieszonych przewodów elektrycznych i telefonicznych.
23. Prędkość jazdy musi być zawsze dostosowana do warunków otoczenia. Dopuszczalne jest transportowanie przenośnika w pozycji roboczej wyłącznie w przypadku przejazdów na niewielkie odległości.
24. Po zakończeniu pracy należy wyłączyć silnik ciągnika i wyjąć kluczyk ze stacyjki.
25. Prace naprawcze, konserwacyjne i czyszczące oraz usuwające usterki funkcyjne przeprowadzać przy wyłączonym napędzie i zatrzymanym silniku ciągnika. Wyciągnąć kluczyk ze stacyjki, zaciągnąć hamulec ręczny i zabezpieczyć maszynę.
26. Nakrętki i śruby sprawdzać regularnie na ich stałym miejscu i dokręcać.
27. Przy wymianie części zamiennych używać odpowiednich narzędzi i rękawic.

28. Przed pracami elektrycznymi spawalniczymi i pracami przy instalacji elektrycznej ciągnika – maszyny odłączyć dopływ prądu.
29. Części zapasowe muszą odpowiadać ustalonym przez producenta technicznym wymaganiom.
30. Producent nie ponosi odpowiedzialności w przypadku kiedy bez jego wiedzy dokonano w maszynie jakichkolwiek zmian technicznych lub napraw, składowano lub konserwowano niezgodnie z zaleceniami oraz użytkowano niezgodnie z instrukcją obsługi.



UWAGA !

1. Niestosowanie się do wyżej wymienionych uwag grozi wypadkiem i kalectwem.
2. **Zabrania się** obsługiwać przenośnik osobom nieupoważnionym i postronnym, w stanie chorobowym, w stanie nietrzeźwym lub pod wpływem środków odurzających, a w szczególności dzieciom

ZAPAMIĘTAJ !

Przenośnik ślimakowy T 206/5 należy używać zgodnie z przeznaczeniem. Niestosowanie się do wskazówek producenta może spowodować utratę gwarancji.

4. CHARAKTERYSTYKA OGÓLNA

Producent dostarcza przenośnik o długości 3m lub 4m wykonany jako ocynkowany lub ze stali nierdzewnej.

Jako długość przenośnika należy rozumieć przybliżoną odległość na jaką transportowany jest materiał z miejsca jego pobrania do miejsca składowania (odpowiada to odległości pomiędzy koszem zasypowym a wysypem przenośnika).

Przenośnik napędzany jest silnikiem hydraulicznym zasilanym z zewnętrznej hydrauliki ciągnika.

Sterowanie pracą przenośnika może odbywać się, w zależności od wykonania, na dwa sposoby:

1. z kabiny ciągnika – wykonanie bez zaworu sterującego,
2. z miejsca pracy przenośnika – przy wykonaniu z zaworem sterującym umieszczonym na przenośniku.

Przenośnik dostosowany jest do zamontowania na tylnym borcie przyczepy rolniczej wyposażonej w wysyp bortowy.

Praca przenośnikiem polega na tym, że transportowany materiał (nawozy sztuczne, ziarno) umieszczony na przyczepie rolniczej, przesuwa się w kierunku tylnego burtu uniesionej skrzyni ładunkowej i przez otwarty wysyp bortowy dostaje się do kosza zasypowego przenośnika, skąd jest pobierany przez obracający się ślimak i transportowany do np.: agregatu siewnego lub rozsiewacza nawozów.

5. PRZEZNACZENIE

Przenośnik ślimakowy T 206/5 przeznaczony jest do przeładunku materiałów sypkich takich jak: nawozy granulowane, ziarno zbóż itp. z przyczep do: siewników zbożowych, rozsiewaczy nawozów lub innych maszyn oraz do zbiorników.

Przenośnik w wykonaniu standardowym nie nadaje się do transportu grochu, bobiku i kukurydzy. Do transportu tych zbóż należy zamówić wykonanie przenośnika ze zmniejszoną średnicą ślimaka transportowego – 115 mm. W przypadku dużych zniszczeń materiału transportowanego należy obniżyć obroty ślimaka poprzez mniejszy przepływ oleju.

WAŻNE !

Ze względu na wysoką agresywność środowiska pracy oraz silne właściwości żrące związków chemicznych zawartych w nawozach sztucznych do ich przeładunku należy stosować jedynie przenośniki wykonane ze stali nierdzewnej.

Zastosowanie do tych celów przenośników ocynkowanych w krótkim czasie wywoła korozję elementów tych maszyn. Producent zastrzega sobie prawo do odstąpienia od warunków gwarancji na uszkodzenia powstałe wskutek takiej eksploatacji.

Przenośnik przystosowany jest do współpracy z przyczepami rolniczymi jedno lub dwuosiowymi z wywrotną skrzynią ładunkową, wyposażonymi w wysyp bortowy w tylnym boczce przyczepy. Wskazane jest, aby przyczepa z tyłu posiadała niezależne przyłącza hydrauliczne do podłączenia przenośnika (warunkiem pracy takiego układu jest posiadanie przez ciągnik rolniczy co najmniej dwóch par niezależnych wyjść hydraulicznych).

Sposób montażu przenośnika na przyczepie opisuje rozdział 9 niniejszej instrukcji obsługi.

Przenośnik przeznaczony jest głównie do użytkowania w miejscach, gdzie brak jest dostępu do sieci elektrycznej np. w polu. Napęd przenośnika dostosowany jest do pracy z zewnętrzną hydrauliką ciągnika.

Uszkodzenia ziarna w czasie transportowania w/w przenośnikiem są pomijalne, dlatego też przenośnik doskonale nadaje się do załadunku ziarna siewnego.

Przenośnik charakteryzuje się:

- zapewnieniem szczelności transportu,
- wyeliminowaniem strat materiału,
- bezpieczeństwem pracy w wyniku braku odsłoniętych ruchomych części,
- małymi gabarytami i małą masą własną,
- małym zapotrzebowaniem powierzchni roboczej,
- możliwością stworzenia całkowitej mechanizacji transportu,
- niskim kosztem eksploatacji w stosunku do innych urządzeń transportowych.

UWAGA ! WAŻNE !

Użytkownik traci gwarancję na przenośnik w przypadku: uszkodzeń powstałych na skutek nieprawidłowej eksploatacji przenośnika, użytkowania przenośnika niezgodnie z przeznaczeniem, wprowadzania przez użytkownika zmian w konstrukcji przenośnika bez zgody producenta oraz zastosowania części zamiennych innych niż fabryczne.

6. WARUNKU UŻYTKOWANIA

Przenośnik zamocowany jest do przyczepy rolniczej i zasilany z zewnętrznej hydrauliki ciągnika. Praca przenośnikiem musi odbywać się na wolnej przestrzeni. **Praca z przenośnikiem w pomieszczeniach zamkniętych jest niedozwolona.**

Podłoże w miejscu prowadzenia prac powinno być równe i poziome, przyczepa i ciągnik zabezpieczone przed przetoczeniem.

7. CHARAKTERYSTYKA TECHNICZNA

Tablica 2

Dane techniczne	Jednostka miary	Wartość	
		T 206/5 (3m)	T 206/5 (4m)
Średnia wydajność ¹⁾	t/h	16 - 25	
Max. odległość transportowa	m	3	4
Max. wysokość transportowa	m	3,1	3,8
Średnica wewn. obudowy	mm	140	
Średnica ślimaka	mm	127	
Skok ślimaka	mm	125	
Napęd			
Silnik hydrauliczny	-	OMR - 50	
Prędkość obrotowa (średnia)	obr/min	460	
Ciśnienie robocze w ukł. hydr.	MPa	14	
Wydajność pompy ciągnika	l/min	20÷40	
Układ zasilający – dł. przenośnika	m	3	4
Długość przewodów hydr. zasil.	m	4	5
Długość przewodów hydr. zasil. przy wykonaniu z zaworem sterującym	m	1,5	
Typ wtyczki wg PN-ISO 5675:1994	-	EURO	
Wymiary gabarytowe			
Długość	mm	3150	4150
Szerokość	mm	900	
Wysokość (bez wspornika)	mm	850	
Masa	kg	91	102
Obsługa	osób	1+ traktorzysta	
Poziom hałasu ²⁾	dB [A]	83	
Poziom mocy akustycznej	dB[A]	100,8	

¹⁾ wydajność została określona dla pszenicy o wilgotności do 14% i stopniu zanieczyszczenia poniżej 1%, wzrost zawilgocenia lub zanieczyszczenia ziarna może spowodować spadek wydajności.

UWAGA! Wydajność końcowa przenośnika w dużej mierze zależy od utrzymania właściwych parametrów zasilania silnika hydraulicznego oraz kąta pochylenia platformy (przyczepy) – im szybciej podnosimy platformę tym wydajność układu jest wyższa (np. pochylenia platformy pod kątem 45° zapewnia wydajność na poziomie ok. 20 t/h)

²⁾ pomiar poziomego hałasu wykonano na wysokości operatora stojącego przy elementach sterowniczych zgodnie z normą PN-EN ISO 11201:1999

8. BUDOWA I ZASADA DZIAŁANIA

Budowę przenośnika przedstawia rys. 2

Obudowy: górna (01) i dolna (02) wykonane są z blachy i połączone są ze sobą przy pomocy obejmy zaciskowej (05) tworząc w ten sposób przewód rurowy, wewnątrz którego obraca się ślimak (03) przemieszczający transportowany materiał. W dolnej części przenośnika umieszczony jest kosz zasypowy z kratą (15).

Krata ma za zadanie chronić obsługującego przed obracającym się w koszu ślimakiem a jednocześnie zabezpieczyć przenośnik przed dostaniem się do wewnątrz obcych przedmiotów (kawałki drewna, kamienie, fragmenty worków). W dnie kosza znajduje się otwór rewizyjny (14) do usunięcia resztek transportowanego materiału.

Ślimak (03) napędzany jest silnikiem hydraulicznym (07), który połączony jest z zewnętrzną hydrauliką ciągnika przy pomocy przewodów hydraulicznych zasilających (08). Obudowa ślimaka górna (01) posiada okrągłą gardziel wysypową, do której można zamontować wysyp elastyczny (21). **Wysyp elastyczny nie wchodzi w skład wyposażenia standardowego maszyny.** Dolny koniec ślimaka jest ułożyskowany (17).

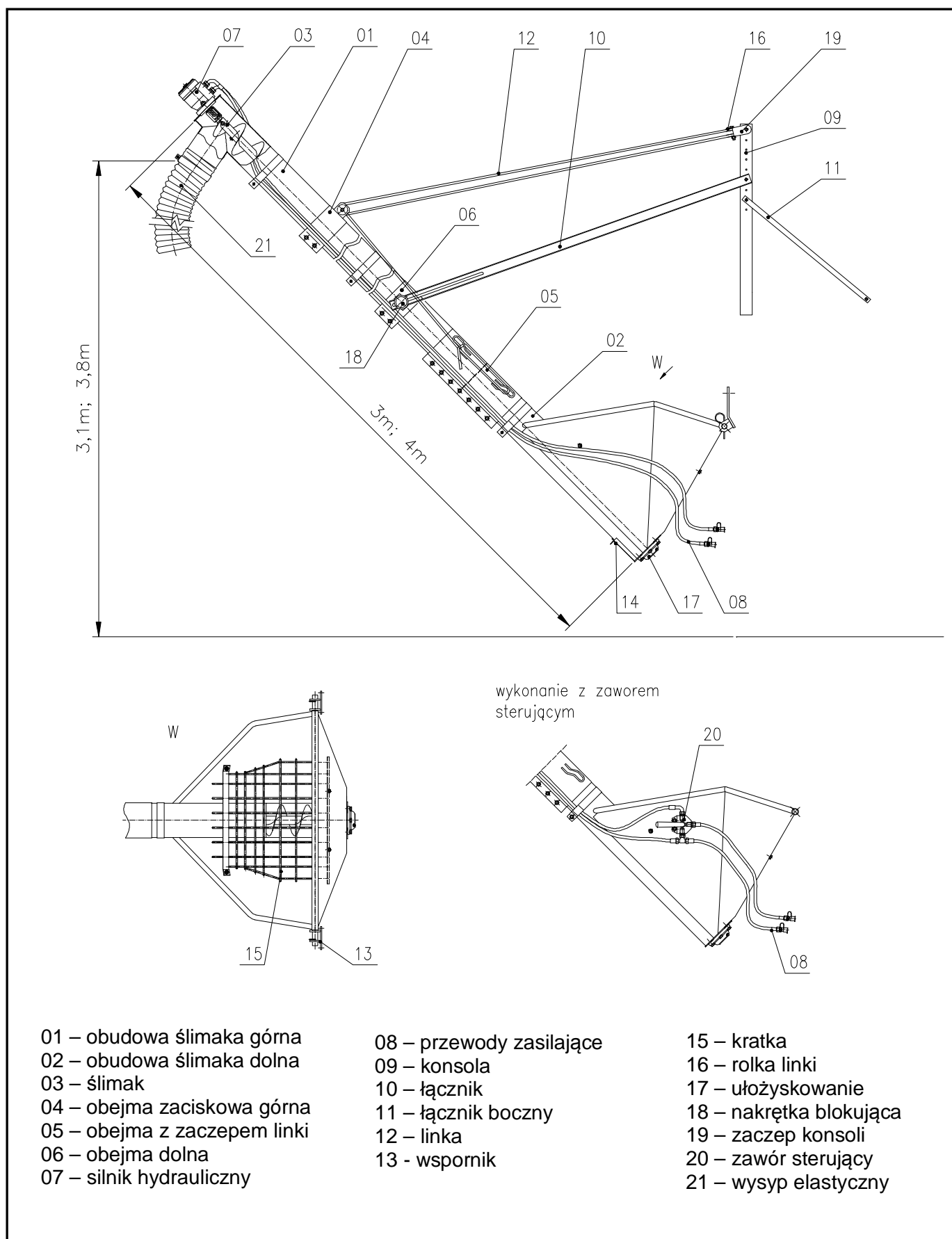
Przenośnik jest ściśle dostosowany do zawieszenia na przyczepie. Do tego celu służy wspornik składający się z następujących zespołów:

konsoli (09),
łączników (10),
łączników bocznych (11),
wsporników (13),
rolek linki (16),
linki (12).

Położenie otworu wysypowego (wysokość podłoża) można regulować za pomocą mechanizmu linowego i łączników bocznych.

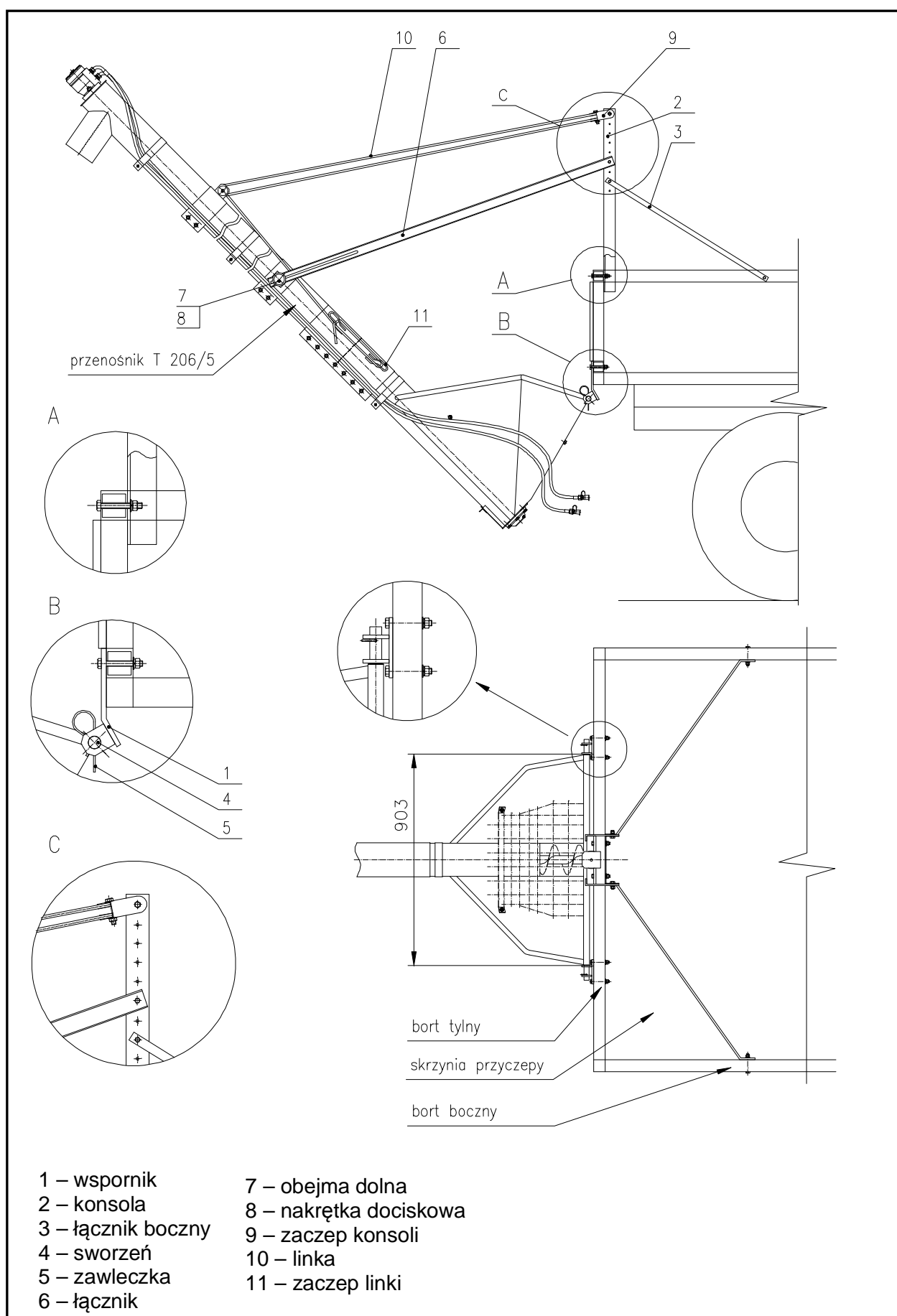
Wydajność przenośnika zależna jest od prędkości obrotowej ślimaka.

Prędkość obrotową ślimaka, poprzez układ hydrauliczny, można regulować obrotami silnika ciągnika.



- | | | |
|------------------------------|--------------------------|-------------------------|
| 01 – obudowa ślimaka górna | 08 – przewody zasilające | 15 – kratka |
| 02 – obudowa ślimaka dolna | 09 – konsola | 16 – rolka linki |
| 03 – ślimak | 10 – łącznik | 17 – ułożyskowanie |
| 04 – obejma zaciskowa górna | 11 – łącznik boczny | 18 – nakrętka blokująca |
| 05 – obejma z zaczepem linki | 12 – linka | 19 – zaczep konsoli |
| 06 – obejma dolna | 13 - wspornik | 20 – zawór sterujący |
| 07 – silnik hydrauliczny | | 21 – wysyp elastyczny |

Rys. 2 Budowa przenośnika T 206/5



Rys.3 Montaż przenośnika T 206/5 na przyczepie

9. PRZYGOTOWANIE PRZENOŚNIKA DO PRACY

Do montażu przenośnika na przyczepie niezbędne są dwie osoby.

Na rys. 3 przedstawiono sposób montażu przenośnika do przyczepy firmy PRONAR Sp. z o.o.; typ przyczepy T 653, z jednym rzędem bortów o wysokości 0,5m, szerokości skrzyni ładunkowej – 2,4m i wysokości powierzchni ładunkowej od podłoża – 1m (przenośnik może być montowany również do przyczepy z dwoma rzędami bortów o wysokości 1m – typ przyczepy T 653/1).

W czasie montażu (patrz. rys.3) należy wykonać 8 otworów \varnothing 11 przy pomocy wiertarki ręcznej (10 otworów przy montażu do przyczepy T 653/1); 4 w belce dolnej i 2 w górnej bortu tylnego oraz po jednym otworze w belkach górnych bortów bocznych, mierząc w środek belek. Miejsce wiercenia otworów wynika z rys. 3 oraz z konstrukcji elementów mocujących.

9.1 OPIS MONTAŻU

Wsporniki (1) przymocować przy pomocy 4 śrub M10x70 poniżej otworu wysypowego, zachowując rozstaw wsporników jak na rys.3.

Konsolę (2) zamocować na wewnętrznej stronie bortu tylnego przyczepy tak, aby dolna krawędź konsoli nie zakrywała otworu wysypowego i przymocować dwoma śrubami M10x70. Zamocować boczne łączniki (3) dwoma śrubami M10x25 do konsoli oraz dwoma śrubami M10x70 do bocznych bortów przyczepy.

Przenośnik zawiesić na wspornikach (1) przy pomocy sworzni (4), a następnie zabezpieczyć sworznie przed wypadnięciem zawleczkami (5).

Zamontować łączniki (6) do konsoli (2) przy pomocy dwóch śrub M10x25.

Podnieść przenośnik do góry i podłużne wycięcia łączników włożyć na śruby obejmujące dolnej (7). Zakręcić nakrętki dociskowe (8) nie dokręcając ich do końca.

Zaczepek konsoli (9) zamontować na konsoli (2) przy pomocy dwóch śrub M10x30 zgodnie z rys.3.

Przenośnik, za pomocą naciągu linowego, ustawić w wybrane położenie a nadmiar linki (10) zamocować na zaczepie linki (11). Dokręcić nakrętki dociskowe (8).

Bezpieczny kąt pracy przenośnika wynosi: 45° - 75°.

UWAGA !

Przenośnik nie posiada dodatkowych elementów w postaci uchwytów specjalnie przeznaczonych do przenoszenia, podnoszenia lub innych czynności ręcznych koniecznych przy montażu, ponieważ zbyt nagromadzenie elementów na obudowie przenośnika ogranicza jego funkcjonalność szczególnie podczas regulacji i ustawienia położenia pracy.

Sam kształt maszyny umożliwia swobodny dostęp i pewność chwytu podczas czynności montażowych. Należy jednak zachować ostrożność w pobliżu części wystających typu: opaski zaciskowe, opaski przewodów hydraulicznych, aby nie narazić dłoni na skaleczenie o krawędzie tych elementów (wskazane stosowanie rękawic ochronnych).

ZAPAMIĘTAJ !

W czasie transportu i pracy nakrętki blokujące (18) powinny być dokręcone (rys.2).

9.2 PODŁĄCZENIE NAPĘDU

Podłączyć silnik hydrauliczny przenośnika za pomocą przewodów szybkozłączy do zewnętrznego układu hydrauliki ciągnika, zachowując zależność przewód z oznaczeniem czerwonym „ZASILANIE”, przewód z oznaczeniem żółtym/zielonym „ODPŁYW”.

Na tym etapie dostępne są dwie możliwości:

Połączenie wtyczek przewodów zasilających przenośnika do gniazd przyczepy, na której zamocowany jest przenośnik. Warunkiem takiego rozwiązania jest posiadanie przez przyczepę dodatkowego układu hydraulicznego niezależnego od wywrotu, z gniazdami

wymieszczonymi w pobliżu tylnego burtu przyczepy oraz posiadanie przez ciągnik co najmniej dwóch par niezależnie sterowanych wyjść zewnętrznej hydrauliki.

Podłączenie wtyczek przewodów zasilających przenośnika do dodatkowego ciągnika przeznaczonego tylko do napędu przenośnika. Ciągnik należy ustawić w pobliżu miejsca pracy przenośnika w sposób **gwarantujący bezpieczną pracę całego układu**.

Uruchomić silnik ciągnika i włączyć hydraulikę. Właściwe obroty wału ślimaka wskazane w rozdziale 7 „Charakterystyka techniczna” uzyskujemy poprzez ustawienie odpowiednich obrotów silnika ciągnika.

Zwrócić uwagę na szczelność połączeń hydraulicznych (przecieki usunąć).

Obserwować równomierność obracania się wału ślimaka. Tak zamontowany układ jest gotowy do pracy.

9.3 NIEDOMAGANIA EKSPLOATACYJNE

Typowe niedomagania eksploatacyjne i sposób ich usuwania.

Tablica 3

Objawy niepoprawnej pracy	Powód usterki	Sposób postępowania
mała wydajność przenośnika, ślimak obraca się z widocznym obciążeniem	ciało obce w rurze przenośnika lub pompa nie utrzymuje właściwego ciśnienia w układzie hyd.	oczyścić rurę przenośnika, sprawdzić sprawność pompy ciągnika
mała wydajność przenośnika	zanieczyszczona kratka lub niski kąt pochylenia platformy	oczyścić kratkę lub zwiększyć kąt pochylenia platformy
mała wydajność przenośnika, ślimak wolno się obraca	mała wydajność pompy ciągnika	sprawdzić poziom oleju, oraz sprawność pompy ciągnika
przenośnik nie podaje mimo, że ślimak się obraca	zły kierunek obrotów ślimaka	zamienić kolejność podłączenia przewodów hydraulicznych



UWAGA !

Przed przystąpieniem do czynności obsługowo-naprawczych wyłącz napęd i silnik ciągnika oraz wyjmij kluczyk ze stacyjki

10. KONSERWACJA I PRZECHOWYWANIE

Sprawne i długotrwałe działanie przenośnika zależy głównie od umiejętności obsługującego, odpowiedniego smarowania, niezwłocznego usuwania nawet najmniejszych usterek oraz od właściwej konserwacji. Dlatego każdorazowo po zakończonej pracy przenośnik należy oczyścić z resztek materiału i kurzu. W czasie przeglądów okresowych przenośnika należy:

- sprawdzić i w miarę potrzeby dokręcić poluzowane nakrętki i śruby, a uszkodzone wymienić na nowe; czynności te są nieodzowne gdyż, ze względu na drgania przenośnika podczas pracy, zapobiegają awariom,
- smarować łożyska układu łożyskowania co 200 godzin pracy smarem stałym, sprawdzić stan linki poprzez oględziny; w przypadku widocznych oznak uszkodzenia niezwłocznie wymienić na nową,
- sprawdzić stan przewodów i połączeń hydraulicznych, przecieki usunąć dokręcając połączenia; **przewody hydrauliczne wymieniać co 4 lata.**



UWAGA !

1. Zużyte przewody hydrauliczne i nieszczelne połączenia mogą stanowić zagrożenie dla obsługi w postaci wycieku cieczy pod wysokim ciśnieniem.
2. Ewentualny wyciek oleju jest niebezpieczeństwem zanieczyszczenia środowiska.

- na okres zimowy lub pomiędzy dłuższymi przerwami w eksploatacji przenośnik dokładnie oczyścić, nasmarować i umieścić pod zadaszeniem zabezpieczając przed dziećmi i zwierzętami.

11. TRANSPORT

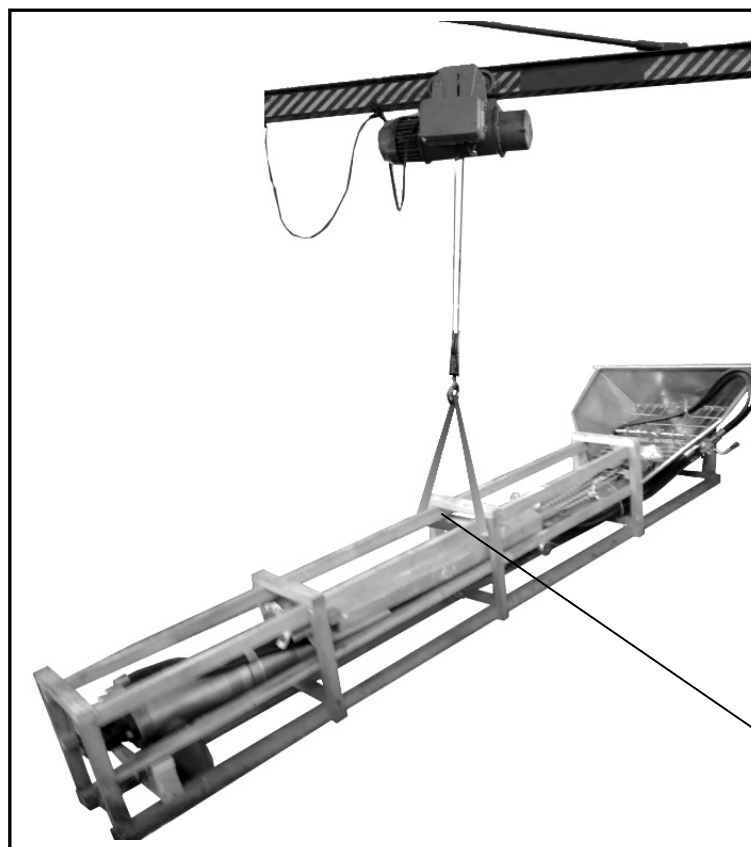
W przypadku przejazdów na niewielkie odległości, do miejsca pracy użytkownika, dopuszczalne jest transportowanie przenośnika w pozycji roboczej tzn. zamocowanego na przyczepie. Wówczas na przenośniku należy zamocować trójkątną tablicę wyróżniającą pojazd wolnobieżny oraz tablicę ostrzegawczą w biało-czerwone pasy z czerwonym światłem, patrz. rys.4. Prędkość ciągnika ograniczyć do 20 km/h. Należy wówczas w sposób szczególny stosować się do zasad umieszczonych w punkcie 2 niniejszej instrukcji.

Podczas transportu na większe odległości, przenośnik należy przewozić na przyczepie lub innymi środkami transportu, zabezpieczając maszynę przed przesunięciem przy pomocy klocków drewnianych i pasów transportowych.

ZAPAMIĘTAJ !

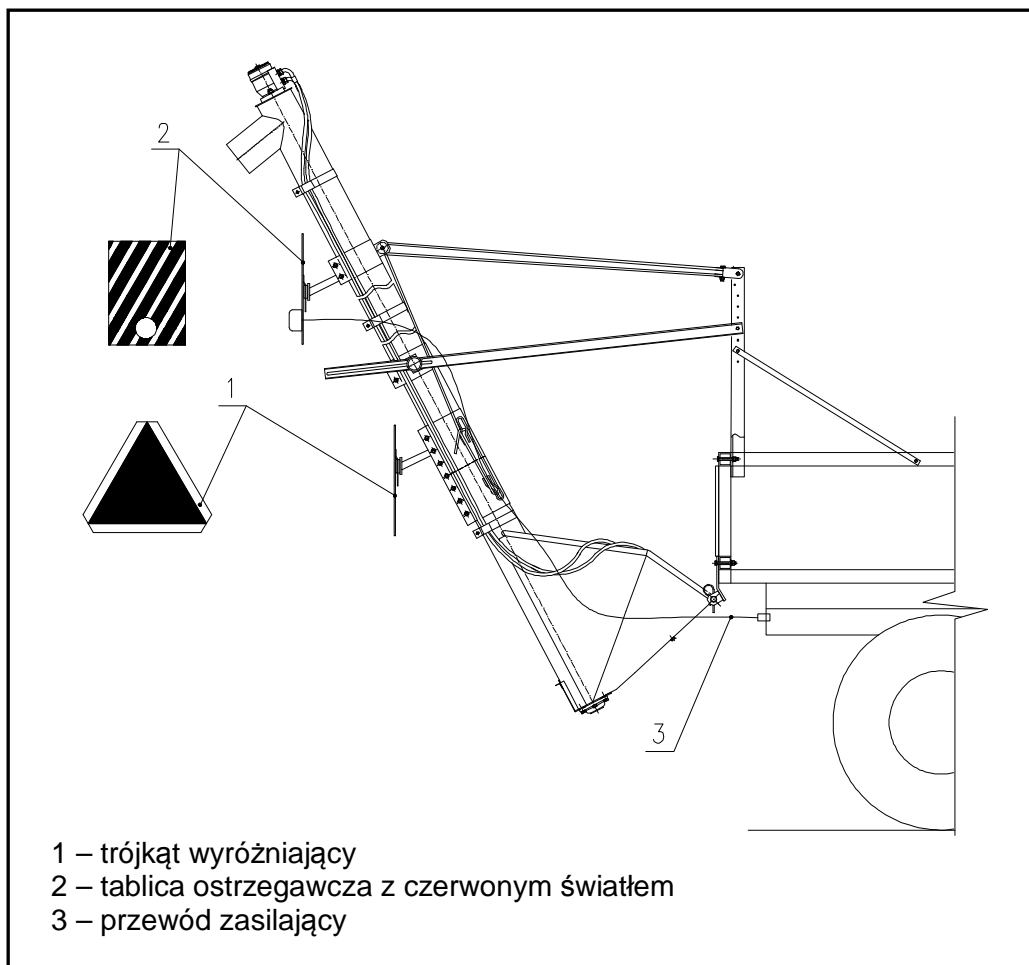
1. Urządzenia świetlne, tablice ostrzegawcze i tablica wyróżniająca nie wchodzi w wyposażenie podstawowe przenośnika.
2. Wymienione urządzenia świetlne i tablicę wyróżniającą można nabyć w punktach sprzedaży części maszyn rolniczych lub producenta wyrobu.

Do załadunku na środek transportu należy użyć dodatkowych urządzeń do tego przeznaczonych tj. dźwignika lub wózka podnośnikowego o udźwigu minimum 500 kG. Stosując zawiesia elastyczne (patrz rys.4) należy zamocować je w oznaczonym znakiem informacyjnym punkcie.



Znak informacyjny – punkt zaczepienia do podnoszenia

Rys. 4 Załadunek na środki transportu



Rys.5 Montaż urządzeń świetlny – ostrzegawczych na przenośniku T 206/5 do transportu na przyczepie

12. WYPOSAŻENIE

Producent sprzedaje przenośnik w stanie częściowo zmontowanym, zabezpieczony do transportu w skrzyni bezzwrotnej, w następującym zestawieniu:

- przenośnik T 206/5 o długości 3m lub 4m wykonany jako ocynkowany lub ze stali nierdzewnej; w wykonaniu ze sterowaniem:
 - sterowanie pracą przenośnika z kabiny ciągnika (bez zaworu sterującego),
 - sterowanie pracą przenośnika z miejsca pracy maszyny (z zaworem sterującym),
- wspornik do zamocowania przenośnika na przyczepie,
- instrukcję obsługi z katalogiem części,
- kartę gwarancyjną.

Wyposażenie niestandardowe:

- na zamówienie producent dostarcza wysyp elastyczny z opaską zaciskową.

13. DEMONTAŻ I KASACJA

W czasie demontażu i kasacji należy dokonać segregacji części, biorąc pod uwagę materiał, z którego zostały wykonane. Części metalowe, nie nadające się do dalszego wykorzystania dostarczyć do punktu skupu złomu zaś gumowe i z tworzyw sztucznych umieścić na składowisku odpadów lub dostarczyć do punktu zajmującego się utylizacją.

Zgromadzone po demontażu części zabezpieczyć przed dziećmi i zwierzętami, tak aby zapobiec wypadkowi.

14. RYZYKO SZCZĄTKOWE

Mimo, że producent bierze odpowiedzialność za konstrukcję i oznakowanie przenośnika ślimakowego o napędzie hydraulicznym T 206/5 w celu eliminacji zagrożeń podczas pracy, jak również podczas ich obsługi i konserwacji, to jednak pewne elementy ryzyka są nie do uniknięcia.

Ryzyko szczątkowe wynika z błędnego lub niewłaściwego zachowania się obsługującego maszynę.

Największe niebezpieczeństwo występuje przy wykonywaniu następujących zabronionych czynności:

- używanie przenośnika do innych celów niż opisane w instrukcji,
- obsługi przenośnika przez osoby niepełnoletnie jak również nie zapoznane z instrukcją obsługi lub nie posiadające uprawnień do kierowania ciągnikami rolniczymi,
- obsługi przenośnika przez osoby będące pod wpływem alkoholu lub innych środków odurzających,
- pozostawiania maszyny w czasie pracy bez obsługi,
- przebywania pod uniesionym i niezabezpieczonym przenośnikiem,
- pracy przenośnikiem w pomieszczeniach zamkniętych,
- pracy przenośnikiem bez kraty zabezpieczającej w koszu zasypowym,
- wykonywania czynności związanych z obsługą i regulacją maszyny przy włączonym silniku.

Przy przedstawianiu ryzyka szczątkowego przenośnik ślimakowy z napędem hydraulicznym T 206/5 traktuje się jako maszynę, którą do momentu uruchomienia produkcji zaprojektowano i wykonano według obecnego stanu techniki.

Ocena ryzyka szczątkowego

Przy przestrzeganiu takich zaleceń jak:

- uważne czytanie instrukcji obsługi,
- zakaz przebywania osób pod uniesionym i niezabezpieczonym przenośnikiem,
- zakaz pracy przenośnikiem w pomieszczeniach zamkniętych,
- zakaz wkładania rąk i nóg w niebezpieczne i zabronione miejsca,
- regulacji pracy przenośnika tylko w przypadku wyłączonego napędu silnika ciągnika,
- konserwacji i naprawy maszyny tylko przez odpowiednio przeszkolone osoby,
- obsługi maszyny przez osoby, które posiadają uprawnienia do kierowania ciągnikami rolniczymi, i które zapoznały się z instrukcją obsługi,
- zabezpieczenie maszyny przed dostępem dzieci,

może być wyeliminowane zagrożenie szczątkowe przy użytkowaniu przenośnika ślimakowego T 206/5 bez zagrożenia dla ludzi i środowiska.

UWAGA !

**Istnieje ryzyko szczątkowe w przypadku niedostosowania się do
wyszczególnionych zaleceń i wskazówek.**

15. KATALOG CZĘŚCI

Części zamienne do przenośnika T 206/5 można zamawiać zgodnie z katalogiem części bezpośrednio u producenta wyrobu, którym jest:

Pracowniczy Ośrodek Maszynowy w Augustowie Sp. z o. o.

ul. Tytoniowa 4, 16-300 Augustów

tel. 87 643 34 76; fax. 87 643 20 63

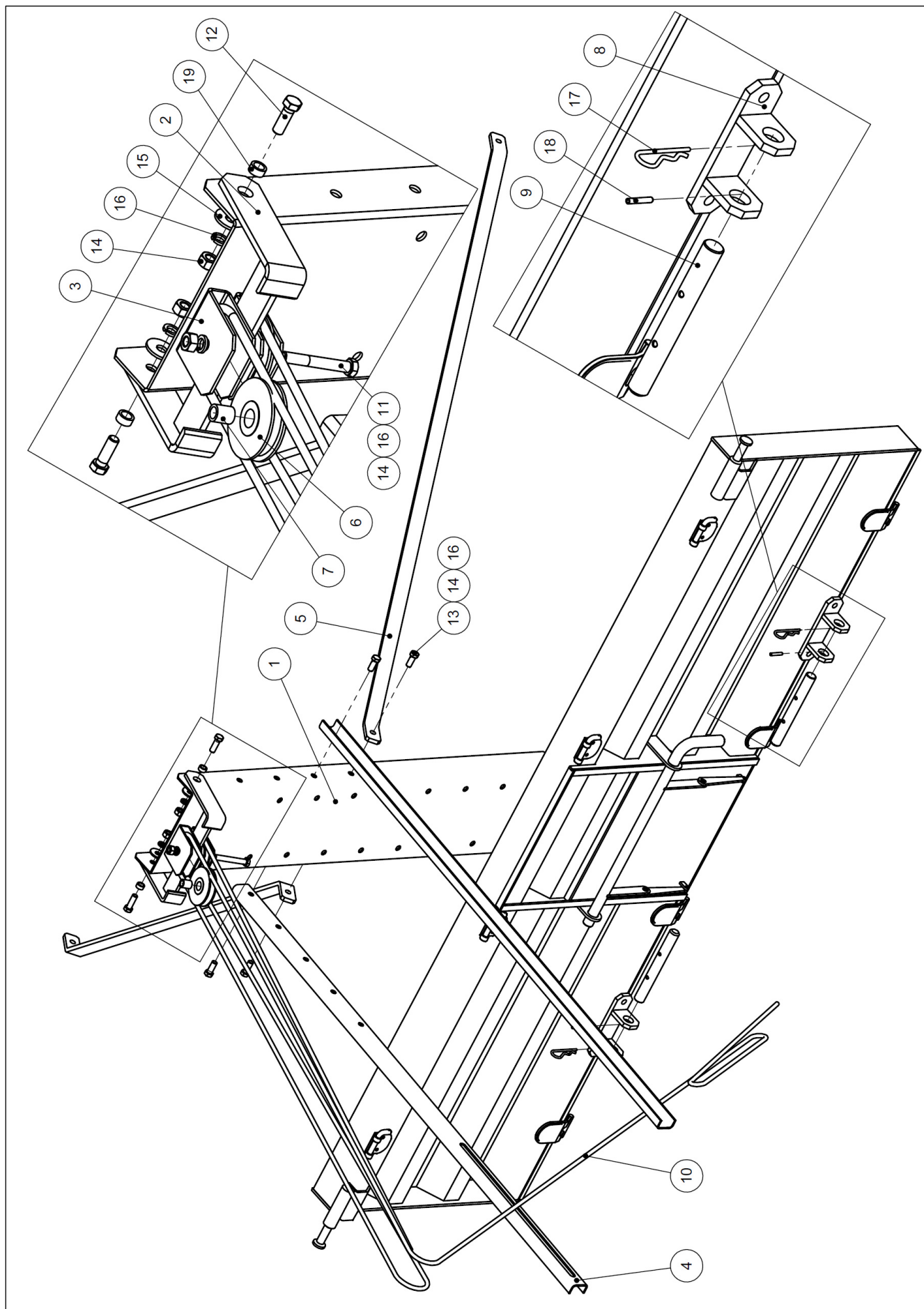
lub u autoryzowanego sprzedawcy podając:

- dokładny adres zamawiającego,
- dokładny adres odbiorcy,
- nazwę maszyny, numer fabryczny i rok produkcji,
- pełną nazwę części zamiennej i jej numer katalogowy.

Dodatkowo należy podać długość roboczą przenośnika, posiadaną wersję wykonania (ocynkowany, nierdzewny, z zaworem sterującym, bez zaworu sterującego).

SPIS TABLIC KATALOGU

Numer rysunku	Numer tablicy tekstowej	Nazwa części	Strona
Rys. 1	T-1	Wspornik	24
Rys. 2a	T-2	Przenośnik ślimakowy L= 3m ocynkowany	28 - 29
Rys. 2b			
Rys. 2c	T-3	Przenośnik ślimakowy L= 4m ocynkowany (elementy dodatkowe do przenośnika 3m)	29
Rys. 2a	T-4	Przenośnik ślimakowy L= 3m nierdzewny	30 - 31
Rys. 2b			
Rys. 2c	T-5	Przenośnik ślimakowy L= 4m nierdzewny (elementy dodatkowe do przenośnika 3m)	31

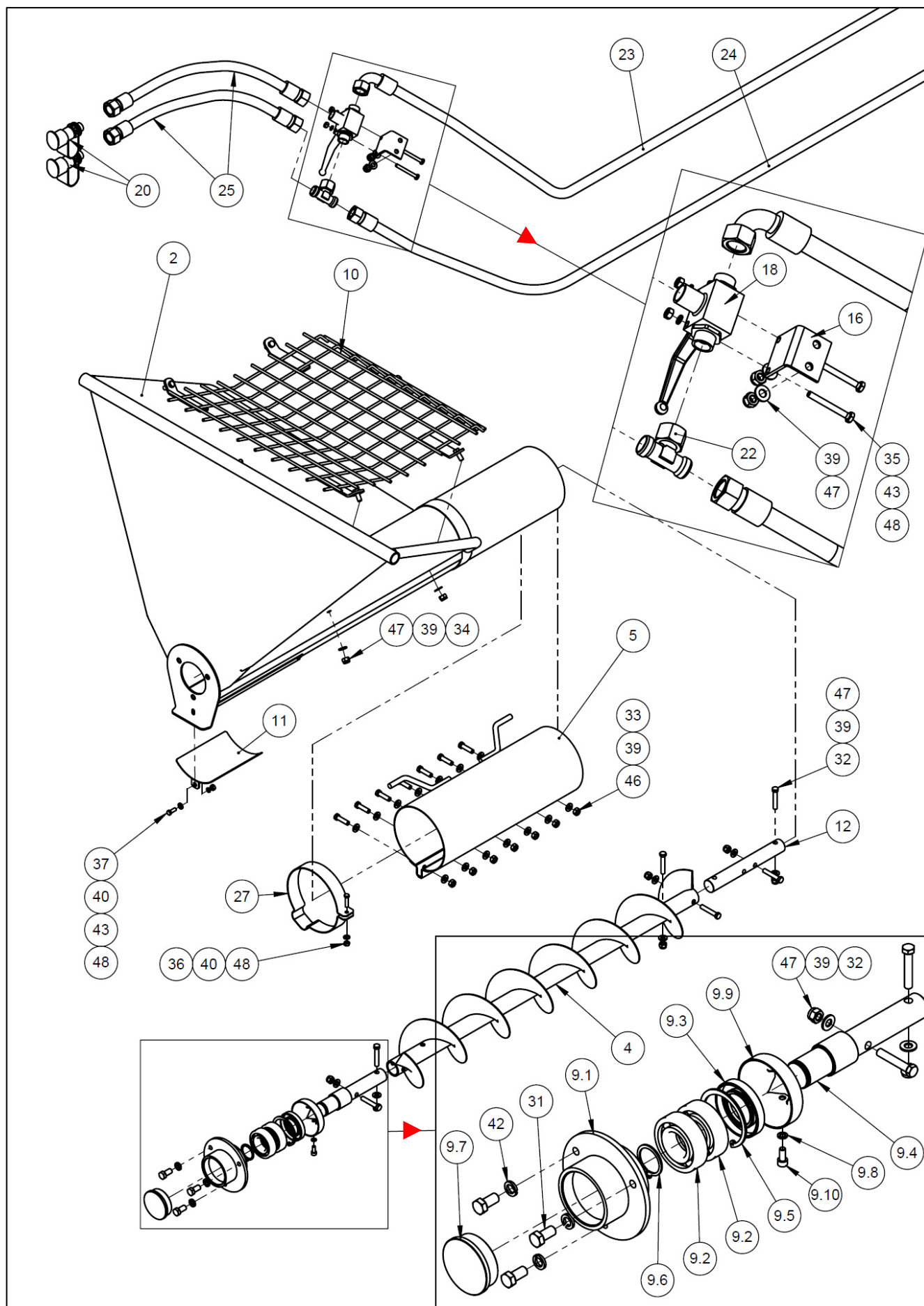


Rys. 1

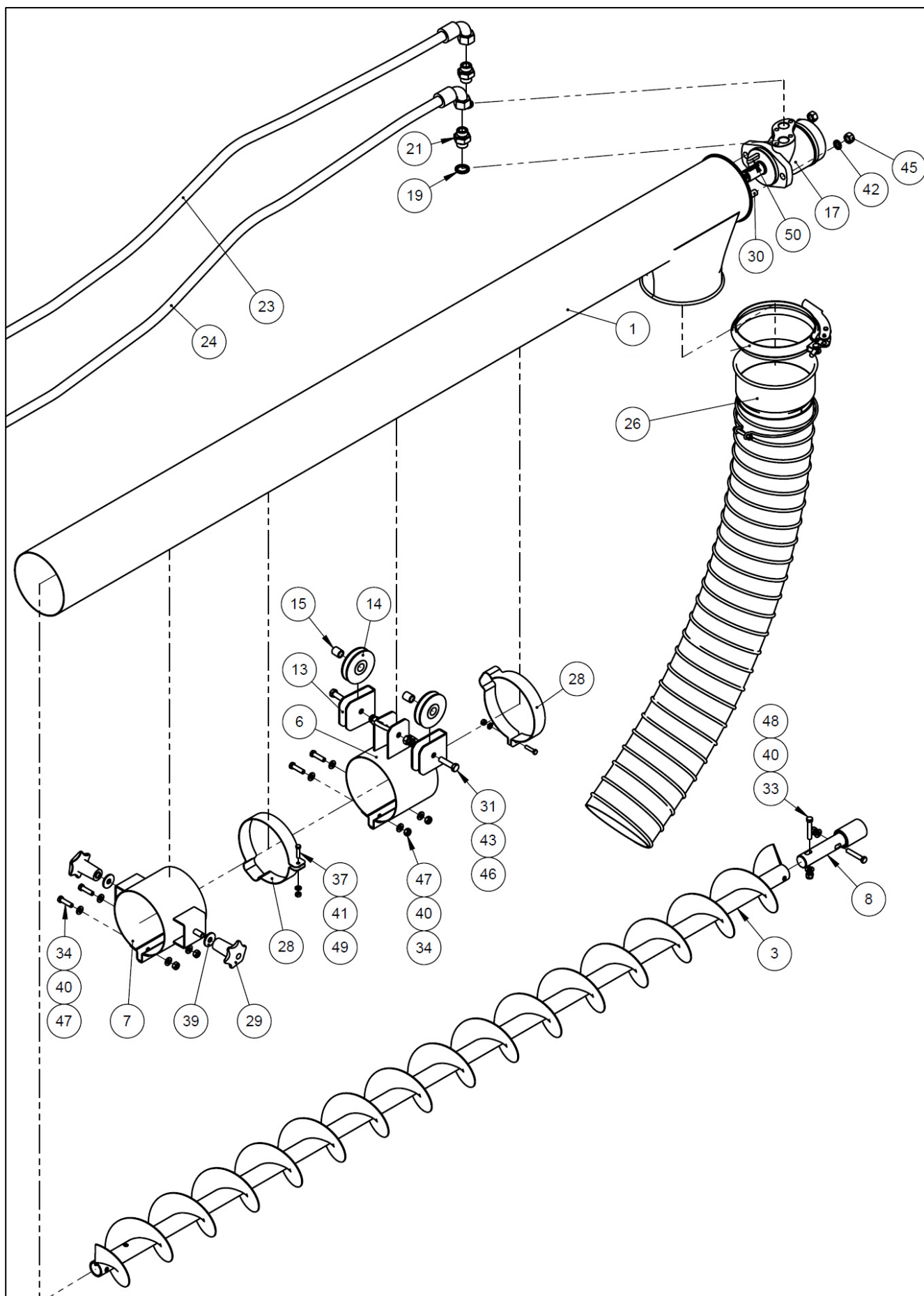
WSPORNIK

T- 1

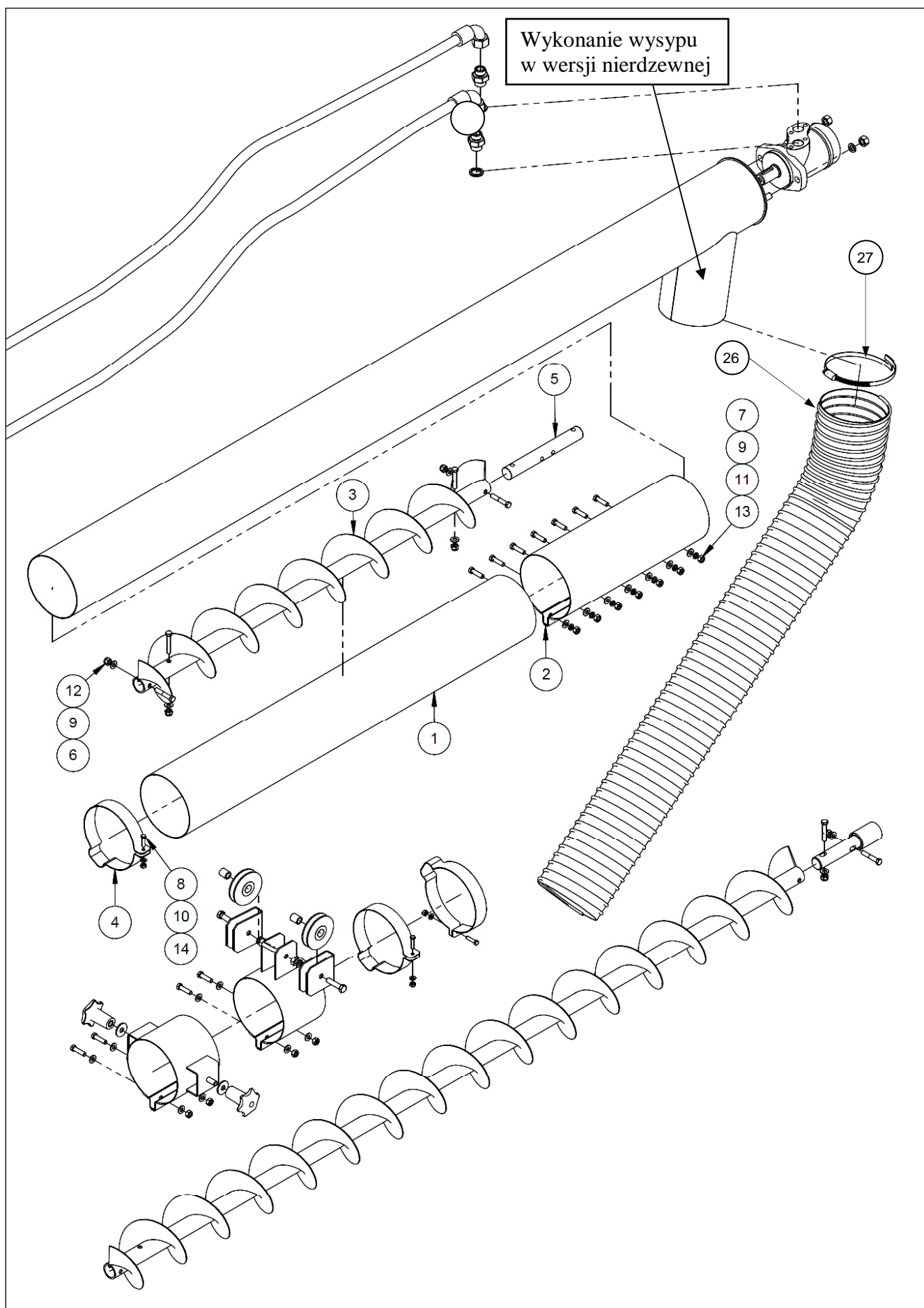
Poz. na rys.	Nazwa części	Nr katalogowy lub nr id	Nr normy	Ilość sztuk
1	Konsola	7206/60-02-000		1
2	Zaczep konsoli	7206/60-03-000		1
3	Obudowa rolki	7206/60-00-002		2
4	Łącznik	T206/5 3m	7206/60-00-001	2
		T206/5 4m	7206/80-00-002	2
5	Łącznik boczny	7206/60-00-006		2
6	Rolka linki	id 29646		2
7	Tulejka rolki	7206/60-00-004/1		2
8	Wspornik przenośnika	7206/60-01-000		2
9	Trzpień	7206/60-00-008		2
10	Sznur poliamidowy pleciony fi 8 mm	T206/5 3m	id 29809 - 10m	1
		T206/5 4m	id 29809 - 14m	1
11	Śruba M10x70 Fe/Zn5	id 29921	PN-EN ISO 4014	1
12	Śruba M10x30 Fe/Zn5	id 29762	PN-EN ISO 4017	2
13	Śruba M10x25 Fe/Zn5	id 29519	PN-EN ISO 4017	4
14	Nakrętka M10 Fe/Zn5	id 29520	PN-EN ISO 4032	9
15	Podkładka okrągła 10,5	id 29675	PN-EN ISO 7093	2
16	Podkładka spręż. 10,2	id 29528	PN-/M-82008	9
17	Zawlecзка sprężysta pojedyncza 4 ocynk	id 29555	AN 75	2
18	Kółek sprężysty 5x30	id 29808	PN-EN-ISO 8752	2
19	Tulejka	7206/60-00-005		2



Rys. 2a



Rys. 2b



Rys. 2c

PRZENOŚNIK ŚLIMAKOWY L = 3m ocynkowany (Rys. 2a, 2b)**T- 2**

Poz. na rys.	Nazwa części	Nr katalogowy lub nr id	Nr normy	Ilość sztuk
1	Obudowa górna	7206/61-01-000/2		1
2	Obudowa dolna	7206/61-02-000/2		1
3	Ślimak długi	7206/61-03-000		1
4	Ślimak krótki	7206/61-04-000/1		1
5	Obejma z zaczepem linki	7206/61-00-300		1
6	Obejma zaciskowa kpl. górna	7206/60-04-000		1
7	Obejma zaciskowa kpl. dolna	7206/60-05-000		1
8	Wałek napędowy kpl.	7206/61-05-000		1
9	Zespół łożyskowania	7206/61-06-000/1		1
9.1	Obudowa	7206/61-06-200		1
9.2	Łożysko kulkowe 6206 2RS	id 29505	PN-M-86100	2
9.3	Pierścień uszczelniający 35x62x10	id 103907	PN-M-86964	1
9.4	Wałek dolny	7206/61-06-001/1		1
9.5	Pierścień osadczy sprężynujący W 62x2	id 29614	PN-M-85111	1
9.6	Pierścień osadczy sprężynujący Z 30x1,5	id 30328	PN-M-85111	1
9.7	Wkładka do rur okrągłych. SR 1530	id 100602		1
9.8	Podkładka sprężysta Z 6, 1	id 29616	PN-M-82008	1
9.9	Ostonka obrotowa	7206/61-06-100/4		1
9.10	Śruba M6x14-5.8-A	id 29665	PN-EN ISO 4017	1
10	Kratka kpl.	7206/60-00-400/2		1
11	Zasuwa kpl.	7206/61-00-200/3		1
12	Czop "Araj"	20-02-103/1		1
13	Obudowa rolki	7206/60-00-002		2
14	Rolka linki	id 29646		2
15	Tulejka rolki	7206/60-00-004/1		2
16	Zamocowanie zaworu	7206/70-00-004		1
17	Silnik hydrauliczny OMR50	id 29824		1
18	Rozdzielacz trójdrożny	id 88104		1
19	Podkładka metalowo-gumowa 1/2"	id 30488		2
20	Wtyczka z osłonką ISO-12,5 M22x1,5	id 29601		2
21	Korpus przyłączki prostej redukcyjnej G1/2" M22x1,5	id 29783		2
22	Korpus złączki trójnikowej z nakrętką obrotową - symetrycznej HK 420-15L	id 29816		1
23	Przewód hydrauliczny I	P12P12/133/13-2800		1
24	Przewód hydrauliczny II	P11P12/133/13-2800		1
25	Przewód hydrauliczny III	P11P11/133/13-1500		2
26	Wysyp pojedynczy	7206/61-07-000		1
27				
28	Opaska przewodu	7206/70-00-002		3
29	Rękojeść gwiazdowa typ C 60	id 110949		2
30	Śruba M12x35-5.6-A	id 29832	PN-EN ISO 4017	2
31	Śruba M10x40-5.6-A	id 29833	PN-EN ISO 4017	2
32	Śruba M10x20-5.6-A	id 29518	PN-EN ISO 4017	3

Poz. na rys.	Nazwa części	Nr katalogowy lub nr id	Nr normy	Ilość sztuk
33	Śruba M8x45-8.8-A	id 29517	PN-EN ISO 4014	8
34	Śruba M8x30-5.6-A	id 29516	PN-EN ISO 4017	11
35	Śruba M8x20-5.6-A	id 29515	PN-EN ISO 4017	5
36	Śruba M6x50-5.6-A	id 97483	PN-EN ISO 4017	2
37	Śruba M6x25-5.6-A	id 29592	PN-EN ISO 4017	3
38	Śruba M6x16-5.6-A	id 29623	PN-EN ISO 4017	1
39	Podkładka 10-200 HV	id 29675	PN-EN ISO 7093	2
40	Podkładka 8,4-100HV	id 29527	PN-EN ISO 7091	36
41	Podkładka 6,4-100HV	id 29800	PN-EN ISO 7091	4
42	Podkładka sprężysta Z 12,2	id 29585	PN-M-82008	2
43	Podkładka sprężysta Z 10,2	id 29528	PN-M-82008	5
44	Podkładka sprężysta Z 6,1	id 29616	PN-M-82008	3
45	Nakrętka M12-6-A	id 29586	PN-EN ISO 4032	2
46	Nakrętka M10-6-A	id 29520	PN-EN ISO 4032	2
47	Nakrętka M8-6-A	id 29521	PN-EN ISO 4032	11
48	Nakrętka M8-5	id 29795	PN-EN ISO 7040	13
49	Nakrętka M6-6-A	id 29522	PN-EN ISO 4032	6
50	Wpust przyrzątczy A 8x7x32	id 106034	PN-M-85005	1
Uzupełnienia - wersja bez zaworu hydraulicznego				
23;24	Przewód hydrauliczny	P11P12/133/13-3800		2

PRZENOŚNIK ŚLIKAKOWY L = 4m ocynkowany
(elementy dodatkowe do przenośnika 3m, Rys. 2c)

T- 3

Poz. na rys.	Nazwa części	Nr katalogowy lub nr id	Nr normy	Ilość sztuk
1	Obudowa ślimaka ocynkowana	7206/04-00-100/1 O		1
2	Obejma zaciskowa kpl. L-400 ocynk	7206/08-00-000 O		1
3	Ślimak III	7206/62-00-100		1
4	Opaska przewodu	7206/70-00-002		1
5	Czop "Araj"	20-02-103/1		1
6	Śruba M8x45-8.8-A	id 29517	PN-EN ISO 4014	4
7	Śruba M8x30-5.6-A	id 29516	PN-EN ISO 4017	7
8	Śruba M6x25-5.6-A	id 29592	PN-EN ISO 4017	1
9	Podkładka 8,4-100HV	id 29527	PN-EN ISO 7091	18
10	Podkładka 6,4-100HV	id 29800	PN-EN ISO 7091	1
11	Podkładka sprężysta Z 8,2	id 29529	PN-M-82008	7
12	Nakrętka M8-5	id 29795	PN-EN ISO 7040	4
13	Nakrętka M8-6-A	id 29521	PN-EN ISO 4032	7
14	Nakrętka M6-6-A	id 29522	PN-EN ISO 4032	1

PRZENOŚNIK ŚLIMAKOWY L = 3m stal nierdzewna (Rys. 2a, 2b)**T- 4**

Poz. na rys.	Nazwa części	Nr katalogowy lub nr id	Nr normy	Ilość sztuk
1	Obudowa górna	7206/70-01-000		1
2	Obudowa dolna	7206/70-02-000/1		1
3	Ślimak II	7206/70-00-200		1
4	Ślimak I	7206/70-00-100		1
5	Obejma zaciskowa z zaczepem kpl.	7206/70-04-000		1
6	Obejma górna	7206/70-06-000		1
7	Obejma dolna	7206/70-05-000		1
8	Wałek napędowy kpl.	7206/70-00-300		1
9	Zespół łożyskowania	7206/70-03-000/1		1
9.1	Obudowa	7206/61-06-200		1
9.2	Łożysko kulkowe 6206 2RS	id 29505	PN-M-86100	2
9.3	Pierścień uszczelniający 35x62x10	id 103907	PN-M-86964	1
9.4	Wałek dolny	7206/70-03-001/1		1
9.5	Pierścień osadczy sprężynujący W 62x2	id 29614	PN-M-85111	1
9.6	Pierścień osadczy sprężynujący Z 30x1,5	id 30328	PN-M-85111	1
9.7	Wkładka do rur okrągłych. SR 1530	id 100602		1
9.8	Podkładka sprężysta Z 6, 1-A2-70	id 29775	PN-M-82008	1
9.9	Ostłonka obrotowa	7206/70-03-100/1		1
9.10	Śruba M6x14-A2-70	id 106041	PN-EN ISO 4017	1
10	Kratka kpl.	7206/70-00-400/2		1
11	Zasuwa kpl.	7206/70-00-600/2		1
12	Czop "Araj"	7206/70-00-001		1
13	Obudowa rolki	7206/70-00-003		2
14	Rolka linki	id 29646		2
15	Tulejka rolki	7206/60-00-004/1		2
16	Zamocowanie zaworu	7206/70-00-004		1
17	Silnik hydrauliczny OMR50	id 29824		1
18	Rozdzielacz trójdrożny	id 88104		1
19	Podkładka metalowo-gumowa 1/2"	id 30488		2
20	Wtyczka z osłonką ISO-12,5 M22x1,5	id 29601		2
21	Korpus przyłączki prostej redukcyjnej G1/2" M22x1,5	id 29783		2
22	Korpus złączki trójnikowej z nakrętką obrotową - symetrycznej HK 420-15L	id 29816		1
23	Przewód hydrauliczny I	P12P12/133/13-2800		1
24	Przewód hydrauliczny II	P11P12/133/13-2800		1
25	Przewód hydrauliczny III	P11P11/133/13-1500		2
26	Rura elastyczna fi 140 L=1,2m	id 30282		1
27	Opaska zaciskowa Ø140	id 118581		1
28	Opaska przewodu	7206/70-00-002		3
29	Rękojeść gwiazdowa typ C 60	id 110949		2
30	Śruba M12x35-A2-70	id 29785	PN-EN ISO 4017	2
31	Śruba M10x40-A2-70	id 29786	PN-EN ISO 4017	2
32	Śruba M10x20-A2-70	id 30415	PN-EN ISO 4017	3

Poz. na rys.	Nazwa części	Nr katalogowy lub nr id	Nr normy	Ilość sztuk
33	Śruba M8x45-A2-70	id 29787	PN-EN ISO 4014	8
34	Śruba M8x30-A2-70	id 29584	PN-EN ISO 4017	11
35	Śruba M8x20-A2-70	id 29789	PN-EN ISO 4017	5
36	Śruba M6x50-A2-70	id 97487	PN-EN ISO 4017	2
37	Śruba M6x25-A2-70	id 29804	PN-EN ISO 4017	3
38	Śruba M6x16-A2-70	id 29604	PN-EN ISO 4017	1
39	Podkładka 10-A2-70	id 29801	PN-EN ISO 7093	2
40	Podkładka 8,4-A2-70	id 29798	PN-EN ISO 7091	36
41	Podkładka 6,4-A2-70	id 30305	PN-EN ISO 7091	4
42	Podkładka sprężysta Z 12,2-A2-70	id 29797	PN-M-82008	2
43	Podkładka sprężysta Z 10,2-A2-70	id 29778	PN-M-82008	5
44	Podkładka sprężysta Z 6,1-A2-70	id 29775	PN-M-82008	3
45	Nakrętka M12-A2-70	id 29792	PN-EN ISO 4032	2
46	Nakrętka M10-A2-70	id 29793	PN-EN ISO 4032	2
47	Nakrętka M8-A2-70	id 29794	PN-EN ISO 4032	11
48	Nakrętka samozab. M8-A2-70	id 30125	PN-EN ISO 7040	13
49	Nakrętka M6-A2-70	id 29796	PN-EN ISO 4032	6
50	Wpust przyrządczy A 8x7x32	id 106034	PN-M-85005	1
Uzupełnienia - wersja bez zaworu hydraulicznego				
23;24	Przewód hydrauliczny	P11P12/133/13-3800		2

PRZENOŚNIK ŚLIMAKOWY L = 4m nierdzewny
(elementy dodatkowe do przenośnika 3m, Rys. 2c)

T- 5

Poz. na rys.	Nazwa części	Nr katalogowy lub nr id	Nr normy	Ilość sztuk
1	Rura fi141 L1000	7206/80-00-001		1
2	Obejma zaciskowa kpl.	7206/70-04-100		1
3	Ślimak III	7206/80-00-100		1
4	Opaska przewodu	7206/70-00-002		1
5	Czop	7206/70-00-001		1
6	Śruba M8x45-A2-70	id 29787	PN-EN ISO 4014	4
7	Śruba M8x30-A2-70	id 29584	PN-EN ISO 4017	7
8	Śruba M6x25-A2-70	id 29804	PN-EN ISO 4017	1
9	Podkładka 8,4-A2-70	id 29798	PN-EN ISO 7091	18
10	Podkładka 6,4-A2-70	id 30305	PN-EN ISO 7091	1
11	Podkładka sprężysta Z 8,2-A2-70	id 30319	PN-M-82008	7
12	Nakrętka samozab. M8-A2-70	id 30125	PN-EN ISO 7040	4
13	Nakrętka M8-A2-70	id 29794	PN-EN ISO 4032	7
14	Nakrętka M6-A2-70	id 29796	PN-EN ISO 4032	1

16. GWARANCJA

OGÓLNE ZASADY POSTĘPOWANIA GWARANCYJNEGO

- Gwarancja obejmuje wady i uszkodzenia wynikłe z winy producenta wskutek wady materiału, złej obróbki lub montażu.

Przez udzielenie gwarancji producent zobowiązuje się do:

- bezpłatnej naprawy reklamowanego sprzętu,
- dostarczenia użytkownikowi bezpłatnie nowych, właściwie wykonanych części,
- pokrycia kosztów naprawy wraz z kosztami robocizny i zwrotu poniesionych kosztów transportu.
- Gwarancja nie obejmuje części i zespołów, których uszkodzenie powstało w wyniku normalnego zużycia.
- Reklamacje sprzętu użytkownik zgłasza bezpośrednio do wykonawcy usług gwarancyjnych, którego adres wpisany jest w karcie gwarancyjnej lub do sprzedawcy, u którego zakupiono sprzęt. Sprzedawca wówczas zobowiązany jest natychmiast przekazać zgłoszoną reklamację wykonawcy usług gwarancyjnych.
- Użytkownik winien zgłaszać reklamację niezwłocznie, a najdalej w ciągu 14 dni od daty powstania uszkodzenia.
- Wykonawca usług gwarancyjnych winien gwarancję załatwić niezwłocznie nie dłużej niż w ciągu 14 dni.
- Gwarancja podlega przedłużeniu na okres, w którym sprzęt przebywał w naprawie.
- Producent nie uznaje reklamacji z tytułu gwarancji jeżeli dokonano w sprzęcie bez jego wiedzy jakichkolwiek zmian technicznych lub napraw, nie należycie składowano, konserwowano i niewłaściwie użytkowano.
- Użytkownikowi, jeżeli uważa, że negatywne załatwienie zgłoszonej przez niego reklamacji jest niesłuszne, przysługuje prawo zwrócenia się do sprzedawcy z żądaniem ponownego rozpatrzenia sprawy z udziałem rzeczoznawcy.
- W sprawach nieuregulowanych w niniejszych zasadach ma zastosowanie KODEKS CYWILNY
- Gwarancja nie wyłącza uprawnień kupującego wobec sprzedawcy wynikających z niezgodności towaru z umową.
- Adnotacje o przedłużeniu gwarancji:

- gwarancję przedłużono do dnia
Data, podpis, pieczęć

- gwarancję przedłużono do dnia
Data, podpis, pieczęć

- gwarancję przedłużono do dnia
Data, podpis, pieczęć

KARTA GWARANCYJNA

na: *przenośnik ślimakowy T 206/5*

Symbol nr fabr. rok budowy

Data sprzedaży (słownie miesiąc)

wypełnia sprzedawca w chwili sprzedaży sprzętu

..... 20 r.

.....

KJ

Producent udziela gwarancji na okres **24 miesięcy** od daty sprzedaży.

Gwarancja obowiązuje na terenie Polski, gwarantem jest:

POM w Augustowie Sp. z o.o.
ul. Tytoniowa 4; 16-300 Augustów

tel. 87 643 34 76 do 78 wew. 135; 87 643 58 69
tel. kom. 668 676 216; fax. 87 643 58 72

Przy reklamacji należy okazać kartę gwarancyjną.

UWAGA DLA NABYWCY!

Kupujący sprzęt powinien dokładnie przejrzeć Kartę Gwarancyjną i odmówić jej przyjęcia jeżeli jest wypełniona niekompletnie lub posiada jakiegokolwiek poprawki.

KUPON REKLAMACYJNY NR 4

nazwa wyrobu

Nr fabryczny _____

Data zakupu _____

podpis i stempel punktu sprzedaży

Nr protok. reklam. _____

Gwarancja przedł. dn. _____

*Wypełniony dwustronnie kupon przestać
do producenta wraz z protokołem reklam.*

KUPON REKLAMACYJNY NR 1

nazwa wyrobu

Nr fabryczny _____

Data zakupu _____

podpis i stempel punktu sprzedaży

Nr protok. reklam. _____

Gwarancja przedł. dn. _____

*Wypełniony dwustronnie kupon przestać
do producenta wraz z protokołem reklam.*

KUPON REKLAMACYJNY NR 3

nazwa wyrobu

Nr fabryczny _____

Data zakupu _____

podpis i stempel punktu sprzedaży

Nr protok. reklam. _____

Gwarancja przedł. dn. _____

*Wypełniony dwustronnie kupon przestać
do producenta wraz z protokołem reklam.*

KUPON REKLAMACYJNY NR 2

nazwa wyrobu

Nr fabryczny _____

Data zakupu _____

podpis i stempel punktu sprzedaży

Nr protok. reklam. _____

Gwarancja przedł. dn. _____

*Wypełniony dwustronnie kupon przestać
do producenta wraz z protokołem reklam.*

**Sprzęt technicznie sprawny
po naprawie – odebrałem**

dnia 20 r.

.....
Podpis użytkownika

**Sprzęt technicznie sprawny
po naprawie – odebrałem**

dnia 20 r.

.....
Podpis użytkownika

**Sprzęt technicznie sprawny
po naprawie – odebrałem**

dnia 20 r.

.....
Podpis użytkownika

**Sprzęt technicznie sprawny
po naprawie – odebrałem**

dnia 20 r.

.....
Podpis użytkownika

CE **DEKLARACJA ZGODNOŚCI WE** **CE**
DLA MASZINY

Zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Gospodarki z dnia 21 października 2008r.
(Dz. U. Nr 199; poz.1228) i Dyrektywą Unii Europejskiej 2006/42/WE z dnia 17 maja 2006r.



**Pracowniczy Ośrodek Maszynowy
w Augustowie Sp. z o.o.
ul. Tytoniowa 4; 16-300 Augustów**

deklaruje z pełną odpowiedzialnością, że maszyna:

**Przenośnik ślimakowy o napędzie
hydraulicznym**

Typ: **T 206/5**

Nr fabr.:

Rok prod.:

do której odnosi się niniejsza deklaracja spełnia wymagania:

Rozporządzenia MG z dnia 21 października 2008r. w sprawie zasadniczych wymagań dla
maszyn (Dz. U. Nr 199; poz. 1228)
i Dyrektywy Unii Europejskiej 2006/42/WE z dnia 17maja 2006r.

Dokumentacja techniczna maszyny jest dostępna w Dziale Konstrukcyjno-Technologicznym
w Pracowniczym Ośrodku Maszynowym w Augustowie Sp. z o.o.
ul. Tytoniowa 4; 16-300 Augustów

Do oceny zgodności zostały zastosowane następujące normy:

PN-EN 618+A1:2011
PN-EN ISO 4254-1:2016-02
PN-EN ISO 12100:2012
PN-EN 15811:2015-04

*Niniejsza deklaracja zgodności WE traci swoją ważność jeżeli maszyna zostanie zmieniona
lub przebudowana bez zgody producenta*

Augustów, 12.04.2024

.....
Miejsce i data wystawienia

PREZES ZARZĄDU

Michał Szczepański

.....
Prezes Zarządu

Odsprzedając maszynę powyższy dokument przekazać nabywcy.