

PRACOWNICZY OŚRODEK MASZYNOWY
w Augustowie Sp. z o.o.
16-300 Augustów; ul. Tytoniowa 4
Tel. +48 87 643 34 76; fax. +48 87643 67 18

PRZENOŚNIK ŚLIMAKOWY

T 206/2

T 206/3

INSTRUKCJA ORYGINALNA

KATALOG CZĘŚCI

Rok produkcji

Znak KJ

Wydanie XI
Augustów, 2024r.

SPIS TREŚCI

1. Wstęp.....	5
2. Wykaz symboli ostrzegawczych obowiązujących w przenośnikach.....	6
3. Przepisy bezpieczeństwa pracy.....	7
4. Charakterystyka ogólna.....	7
5. Przeznaczenie.....	8
6. Dane techniczne.....	8
7. Budowa i zasada działania.....	9
8. Instalacja elektryczna.....	11
9. Przygotowanie przenośnika do pracy.....	13
10. Obsługa i przygotowanie przenośnika.....	15
10.1. Niedomagania eksploatacyjne.....	16
11. Konserwacja.....	16
12. Demontaż i kasacja.....	16
13. Transport.....	17
14. Wyposażenie.....	17
15. Komplet wysyłkowy.....	17
16. Ryzyko szczątkowe.....	18
17. Katalog części.....	19
18. Gwarancja.....	57

1. WSTĘP

Z niniejszą instrukcją obsługi powinien zapoznać się użytkownik obsługujący przenośniki oraz osoby dokonujące napraw i konserwacji.

Instrukcja stanowi podstawowe wyposażenie maszyny.

Dane identyfikacyjne maszyny znajdują się na tabliczce znamionowej na gardzieli wysypowej.

W przypadku niezrozumienia instrukcji obsługi wyjaśnień można uzyskać u producenta wyrobu, którym jest:

Pracowniczy Ośrodek Maszynowy w Augustowie Sp. z o.o.

ul. Tytoniowa 4; 16-300 Augustów

tel. +48 87 643 34 76 do 78; fax. +48 87 643 67 18

e-mail: pom@pom.com.pl; www.pom.com.pl

WAŻNE! ZAPAMIĘTAJ!

Przenośniki ślimakowe może obsługiwać osoba pełnoletnia.

Zabrania się obsługiwać osobom nietrzeźwym, w stanie chorobowym, nieupoważnionym i postronnym, a w szczególności dzieciom.

Przy obsłudze przenośników znajdujących się w pomieszczeniach wilgotnych, należy używać hermetycznych przewodów, wtyczek i gniazd umożliwiających stosowanie zerowania bądź uziemienia.

W przypadku dłuższych przerw w eksploatacji przenośników przed ponownym ich uruchomieniem należy sprawdzić prawidłowość połączeń przewodu zerującego w gniazdach wtykowych i wtyczkach.



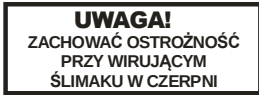
SYMBOL OSTRZEGAWCZY O ZAGROŻENIU

Jeżeli widzisz ten symbol strzeż się zagrożenia i uważnie przeczytaj odpowiednią informację oraz poinformuj o tym innych operatorów.

WAŻNE !

Odsprzedając maszynę instrukcję obsługi przekazać nabywcy

2. WYKAZ SYMBOLI OSTRZEGAWCZYCH OBOWIĄZUJĄCYCH W PRZENOŚNIKACH

L.p.	SYMBOLE OSTRZEGAWCZE	ZNACZENIE	UMIEJSCOWIENIE NA MASZYNIE	KOD
1	 1 - przeczytaj instrukcję obsługi, 2 - zakaz obsługi maszyny przez dziecko, 3 - nie włączaj urządzenia do sieci w przypadku uszkodzenia przyłącza i gniazda, 4 - stosować odpowiednie przyłącza i gniazda wycofania przewodu o sprawzonej skuteczności ochrony przeciwpożarowej, 5 - przed rozpoczęciem naprawy odłączyć urządzenie od sieci elektrycznej.	Przeczytaj instrukcję obsługi, zakaz obsługi przez dzieci,	Obudowa ślimaka	U1
2		Ostrzeżenie przed skałeczeniem lub wkręceniem stopy	Przysłona czerpni	U4
3		Nie otwierać i nie zdejmować osłon bezpieczeństwa, jeśli silnik jest w ruchu	Obudowa napędu	O1
4		Skałeczenie palców lub dłoni Zachować bezpieczną odległość	Przysłona czerpni	O20
5		Zachować ostrożność przy wirującym ślimaku w czerpni	Przysłona czerpni	I2
6		Kierunek obrotów w prawo	Obudowa napędu	I7
7		Symbol maszyny	Obudowa ślimaka	I37
		Symbol maszyny	Obudowa ślimaka	I38
8		Punkt zaczepienia do podnoszenia	Obudowa ślimaka	I5
9		Logo POM	Obudowa ślimaka	I36
10		Znak zgodności z zasadniczymi wymaganiami dotyczącymi bezpieczeństwa	Tabliczka znamionowa	-

UWAGA!

Użytkownik zobowiązany jest dbać w całym okresie użytkowania o czytelność napisów i symboli ostrzegawczych umieszczonych na przenośniku. W wypadku ich uszkodzenia lub zniszczenia należy wymienić je na nowe. **Naklejki są do nabycia u producenta przenośnika.**

3. PRZEPISY BEZPIECZEŃSTWA

- Przed przystąpieniem do pracy należy zapoznać się z instrukcją obsługi.
- Maszyną może pracować osoba pełnoletnia nie będąca pod wpływem alkoholu lub innych środków odurzających.
- Obecność osób postronnych, a w szczególności dzieci przy pracującej maszynie **jest zabroniona**.
- Każdorazowo przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić, czy do przenośnika nie dostały obce przedmioty.
- Włączenie napędu maszyny może odbywać się wyłącznie przy uprzednim upewnieniu się, że przewód elektryczny jest podłączony do sieci zgodnie ze stosownymi wymaganiami.
- **Zabrania się** podłączenia przewodów zasilających do sieci z pominięciem układu gniazdo-wtyczka.
- W razie przerwy w dostawie prądu elektrycznego **natychmiast wyłączyć silnik**.
- W razie zauważenia w instalacji elektrycznej iskrzeń przenośnik należy zatrzymać. Ponowne uruchomienie może nastąpić dopiero po usunięciu usterki.
- Instalację elektryczną należy chronić przed zawilgoceniem.
- **Zabrania się** pracy przenośnika bez osłony przekładni pasowej.
- Regulację wydajności można przeprowadzać tylko po zatrzymaniu silnika.
- W czasie pracy przenośnika należy zachować szczególną ostrożność przy obsłudze w pobliżu czerpni – zagrożenie pochwyceniem dłoni lub palców.
- Zakłócenia funkcjonalne elementów maszyny usuwać tylko przy wyłączonym silniku i wyjętej wtyczce.
- Nakrętki i śruby sprawdzać regularnie na ich stałym miejscu i dokręcać.

UWAGA !



1. Niestosowanie się do w/w uwag grozi wypadkiem i kalectwem oraz porażeniem prądem elektrycznym.
2. Przed włączeniem silnika do sieci należy dokonać pomiaru skuteczności zerowania instalacji elektrycznej, z której jest zasilany przenośnik; czynności te może wykonywać uprawniony w tym zakresie elektryk.
3. Producent nie ponosi odpowiedzialności w przypadku kiedy bez jego wiedzy dokonano w maszynie jakichkolwiek zmian technicznych lub napraw, składowano lub konserwowano przenośnik niezgodnie z zaleceniami oraz użytkowano nie zgodnie z instrukcją obsługi.

WAŻNE! ZAPAMIĘTAJ!

Przenośnik ślimakowy T 206/2 i T 206/3 należy używać zgodnie z przeznaczeniem. Niestosowanie się do wskazówek producenta może spowodować utratę gwarancji.

4. CHARAKTERYSTYKA OGÓLNA

Producent dostarcza przenośnik w wykonaniu podstawowym o długości roboczej 4m. Na zamówienie dostarczane są segmenty przedłużające o dł. 2m, zwiększające długość roboczą przenośnika do 6 lub 8m. Ponadto na zamówienie producent dostarcza:

- wysyp obrotowy,
- wysyp elastyczny,
- workownik podwójny,
- kosz zasypowy,
- wózek (rama).

Wózek, w który na zamówienie może być wyposażony przenośnik, zapewnia ciągłą regulację pochylenia przenośnika w wykonaniu podstawowym w zakresie 14-25°. W przypadku przenośnika zakupionego bez wózka należy zapewnić stabilność maszyny poprzez zastosowanie odpowiedniego podparcia np. ściana budynku, ściana zbiornika.

5. PRZEZNACZENIE

Przenośniki ślimakowe są przeznaczone do transportu ziarna popularnych zbóż oraz nasion na niewielkie odległości, mogą być również stosowane do przesypywania ziarna w celu jego przewietrzania. Mają zastosowanie w gospodarce hodowlanej i gospodarstwach rodzinnych i nie kwalifikują się do wykorzystania w skali przemysłowej.

Przenośniki w wykonaniu standardowym nie nadają się do transportu grochu, bobiku i kukurydzy. Do transportu tych zbóż należy zamówić wykonanie przenośnika ze zmniejszoną średnicą ślimaka transportowego – 115 mm, opcja dostępna jedynie w przenośnikach T 206/2.

Urządzenia te charakteryzuje:

- wysoka wydajność przy niewielkim zapotrzebowaniu mocy,
- samodzielne czerpanie materiału,
- niski koszt eksploatacji w stosunku do innych urządzeń transportowych,
- lekka budowa pozwalająca na łatwe przestawianie z jednego miejsca na drugie oraz instalowanie w dowolnym miejscu, gdzie istnieje sieć elektryczna,
- możliwość pracy pod różnymi kątami pochylenia.

6. DANE TECHNICZNE

Tabela 1

Dane techniczne	Jednostka miary	T 206/2	T 206/3
Wydajność ¹⁾	t/h	16-24	do 9
Dł. robocza w wykonaniu podstawowym	m	4,0	4,0
Dł. maksymalna przenośnika	m	do 8,0	do 6,0
Średnica wewn. przenośnika	mm	140	100
Średnica zwoju ślimaka	mm	127 (115)	92
Skok ślimaka	mm	125	90
Obroty wału ślimaka	obr/min	455	450
Typ silnika	-	Sg-100L-4A	Sg-90L-4A
Moc silnika	kW	2,2	1,5
Napięcie znamionowe	V	230/400	230/400
Prąd znamionowy	A	4,8	3,4
Obroty silnika	obr/min	1420	1420
Liczba pasów klinowych	szt.	2	2
Typ pasów klinowych	-	SPZ 1037	2 SPZ 825
Regulowana wysokość wysypu przenośnika	mm	400-1900	550-1550
Rozstaw kół jezdnych wózka	mm	1200	1200
Masa przenośnika 4m (bez wózka)	kg	90	83

Masa wózka	kg	25	
Masa segmentu przedł	kg	21	13,5
Obsługa	osoby	1-2	1-2
Poziom hałasu ²⁾	dB[A]	83	83
Poziom mocy akustycznej	dB[A]	100,8	100,8

¹⁾ - wydajność określona dla pszenicy o wilgotności do 14% i stopniu zanieczyszczenia poniżej 1%, wzrost zawilgocenia lub zanieczyszczenia ziarna może spowodować spadek wydajności

²⁾ - pomiar poziomu hałasu wykonano na wysokości operatora stojącego przy elementach sterowniczych zgodnie z normą PN EN ISO 11201:1999

7. BUDOWA I ZASADA DZIAŁANIA

Obudowa ślimaka (Rys.1) jest wykonana z blachy w kształcie rury i może być ustawiona pod zmiennym kątem do podłoża, w zależności od warunków pracy i miejsca przenoszonego ziarna. Osadzona jest na ramie (2) za pomocą dwóch klamer (3). Rama jest wyposażona w dwa koła jezdne, służące do przemieszczania przenośnika. Tylne podpora (4) ramy ma regulację teleskopową, umożliwiającą ustawienie przenośnika pod różnymi kątami względem podłoża.

W obudowie przenośnika T 206/2 i T 206/3 jest zamontowany ślimak (5), którego górny koniec osadzony jest w łożysku kulowym i połączony z zespołem napędowym (6), natomiast dolny koniec jest osadzony w łożysku kulowym, znajdującym się w czerpni (7), która jest wykonana w kształcie kosza spawanego z prętów i obejmy.

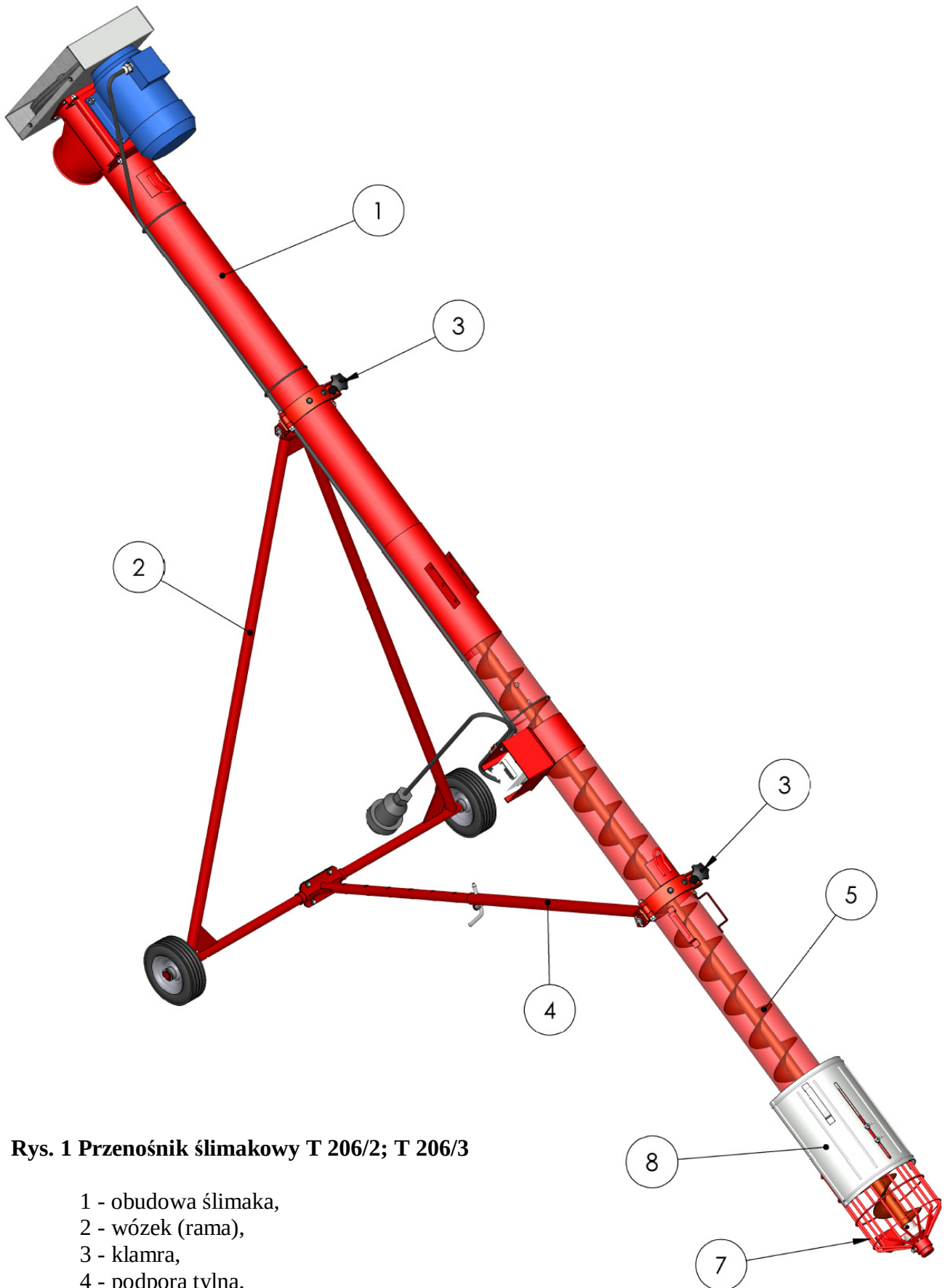
Do regulacji wydajności służy przysłona czerpni (8), którą można przesuwając wzdłuż obudowy i unieruchamiać w dowolnym położeniu nakrętką.

WAŻNE! ZAPAMIĘTAJ!

Zabrania się zdejmowania przysłony górnej czerpni podczas montażu kosza zasypowego do przenośnika ślimakowego.

Ślimak przenośnika jest napędzany silnikiem elektrycznym (rys.2) przez przekładnię pasową. Przekładnia pasowa jest zabezpieczona osłoną. Na stronie czołowej osłony jest strzałka określająca kierunek obrotów ślimaka. Regulację naciągu pasów klinowych przeprowadza się przez podnoszenie lub opuszczanie podstawy silnika. Zakres regulacji ograniczają podłużne otwory wykonane w podstawie silnika. Ugięcie pasów pod wpływem nacisku palcami ręki przy prawidłowym napięciu powinno wynosić około 10 mm.

Segmenty przedłużające stosuje się do przemieszczania materiałów na odległość powyżej 4m.



Rys. 1 Przenośnik ślimakowy T 206/2; T 206/3

- 1 - obudowa ślimaka,
- 2 - wózek (rama),
- 3 - kłamra,
- 4 - podpora tylna,
- 5 - ślimak,
- 6 - zespół napędowy,
- 7 - czerpnia,
- 8 - przysłona czerpni

8. INSTALACJA ELEKTRYCZNA

W skład instalacji elektrycznej przenośnika ślimakowego wchodzi (Rys.3):

1. Silnik elektryczny,
2. Wyłącznik silnikowy w obudowie IP-55,
3. Przewód zasilający,
4. Wtyczka 5-bolcowa 3P+PE+N 16A/IP-67

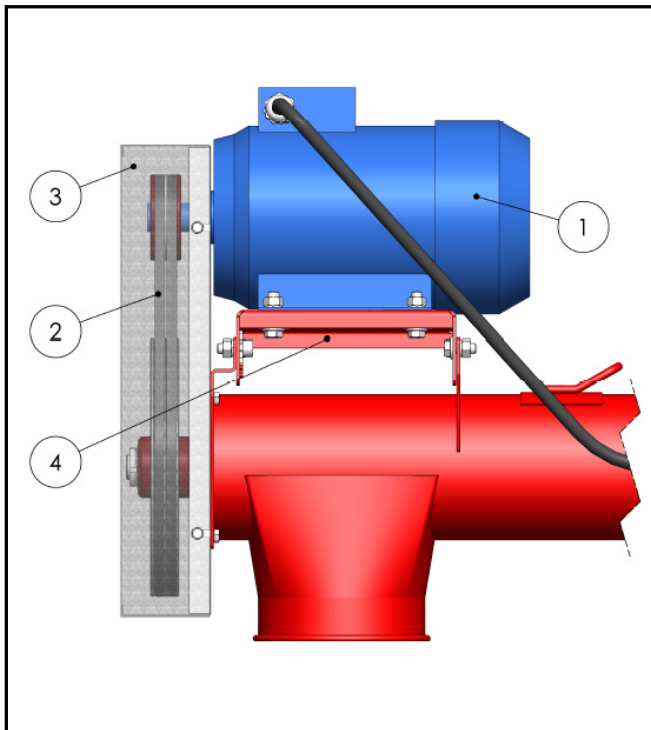
Silnik elektryczny jest zabezpieczony za pomocą wyłącznika samoczynnego wyposażonego w wyzwalacze termiczne i zwarciove. Nastawę termiczną wyłącznika samoczynnego należy ustawić na prąd znamionowy silnika. Przenośnik powinien być zasilany przewodem 4G 1,5mm² z najbliższego punktu zasilającego w miejscu prowadzenia prac.

Wyłącznik silnika zainstalowany jest w środkowej części przenośnika na obejmie zaciskowej. Podczas montażu dodatkowych segmentów przedłużających zmieni się również umiejscowienie wyłącznika.

W takim przypadku należy poluzować nakrętki obejmy i przesunąć wyłącznik w nowe położenie tak, aby zapewnić do niego dostęp w czasie pracy. Jeżeli przenośnik zostanie przedłużony powyżej 8 mb należy koniecznie wymienić przewód pomiędzy silnikiem, a wyłącznikiem (przewód można nabyć u producenta jako wyposażenie dodatkowe).

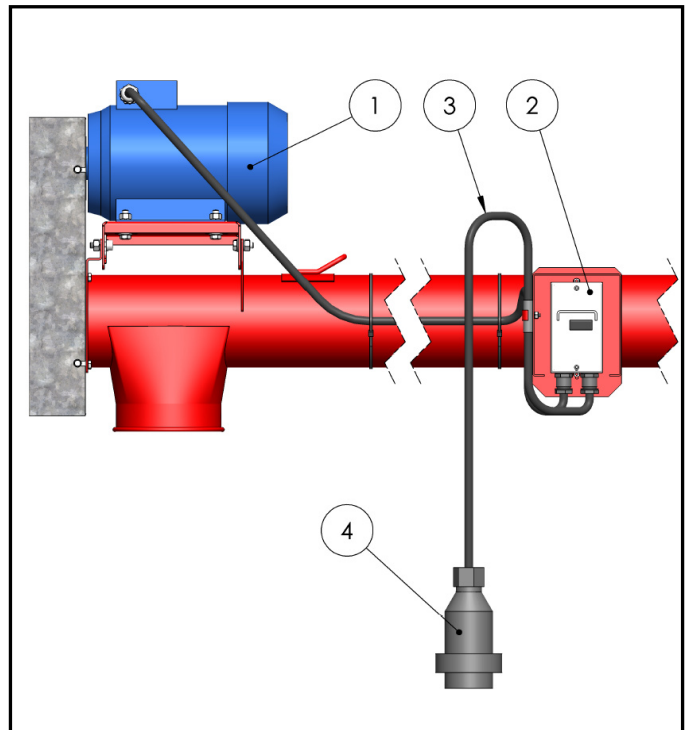
Wymiana przewodu, z zachowaniem jego typu, powinna odbyć się tylko i wyłącznie przez uprawnionego elektryka.

Aby zabezpieczyć obsługę przed porażeniem, przenośnik należy uziemiać lub zerować zgodnie z systemem ochrony przyjętym w sieci zasilającej. Instalacja zasilająca naścienna dla przenośników T 206/2 i T 206/3 powinna być wykonana przewodem minimum 4x1,5mm² zgodnie z wymaganiami budowlanymi, zabezpieczona bezpiecznikami typu C o obciążalności 10A oraz wyłącznikiem różnicowo-prądowym.



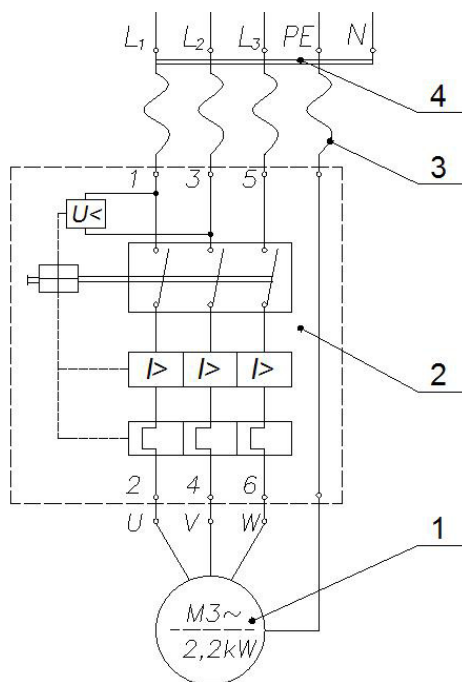
Rys.2 Mechanizm napędowy T 206/2 (T 206/3)

- 1 – silnik elektryczny
- 2 – pas klinowy
- 3 – osłona napędu
- 4 – podstawa silnika



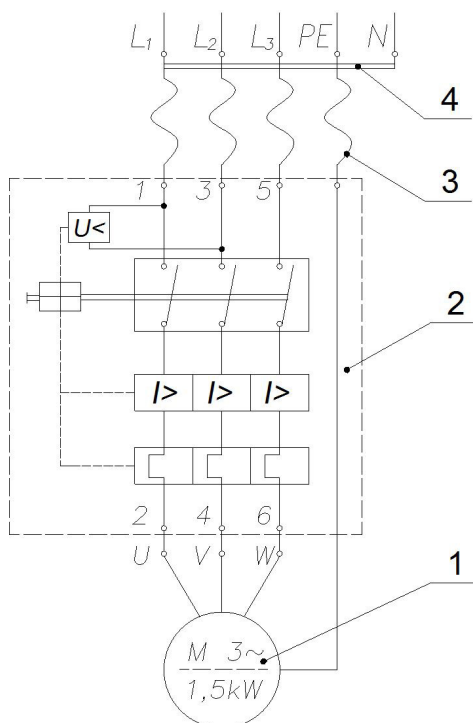
Rys.3 Instalacja elektryczna przenośnika T 206/2 (T 206/3)

- 1 – silnik elektryczny 1420 obr/min
- 2 – wyłącznik silnikowy
- 3 – przewód 4G 1,5 mm²
- 4 – wtyczka 5-bolcowa 3P+PE+N 16A/IP-67



Rys 4a Schemat instalacji elektrycznej T 206/2

- 1-silnik elektr. Sg100L-4A; 2,2 kW, 1420 obr/min
- 2-wyłącznik silnikowy o zakresie 4-6,3 A w obudowie IP-55 z wyzwalaczem podnapięciowym 400V/50Hz
- 3-przewód zasilający
- 4-wtyczka 5-bolcowa 3P+PE+N, 16A/IP-67



Rys 4b Schemat instalacji elektrycznej T 206/3

- 1-silnik elektr. Sg90L-4A; 1,5 kW, 1420 obr/min
- 2-wyłącznik silnikowy o zakresie 2,5-4 A w obudowie IP-55 z wyzwalaczem podnapięciowym 400V/50Hz
- 3-przewód zasilający
- 4-wtyczka 5-bolcowa 3P+PE+N, 16A/IP-67

9. PRZYGOTOWANIE PRZENOŚNIKA DO PRACY

Przed przekazaniem przenośnika ślimakowego do eksploatacji należy wykonać następujące czynności:

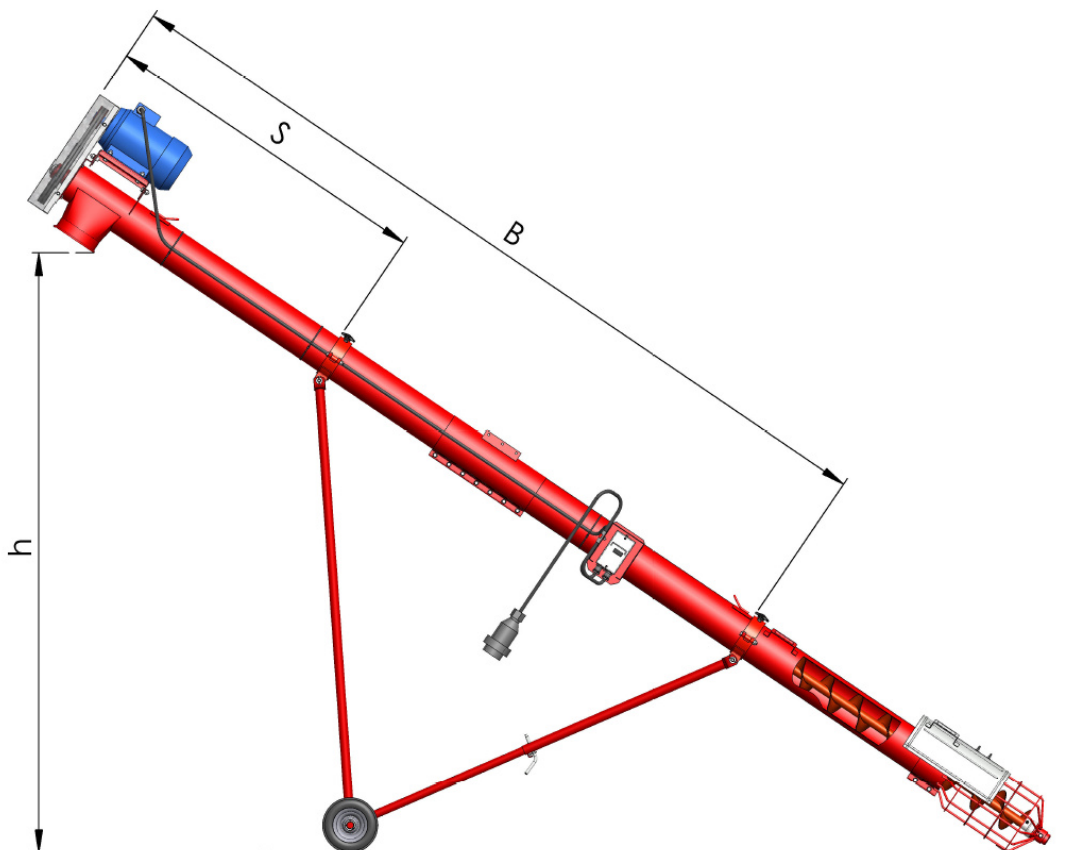
- zmontować ramę z obudową ślimaka lub w przypadku przenośnika zakupionego bez ramy zapewnić stabilność maszyny poprzez zastosowanie odpowiedniego podparcia np. ściana budynku, ściana zbiornika,
- podłączyć kabel zasilający, zwracając uwagę na właściwy kierunek obrotów silnika,
- wstępnie uruchomić przenośnik, sprawdzając funkcjonalność jego pracy.

Ramę przenośnika należy montować z obudową ślimaka w następujący sposób:

- odchylić górne części obejm,
- ułożyć przenośnik na ramie,
- zablokować koła ramy klinami,
- podnieść przenośnik od strony czerpni na wysokość około 1,5m,
- zmontować obejmy ramy i podpory w miejscach zgodnych z Rys. 5 z wymiarami podanymi w Tabeli 2;
- opuścić podniesiony koniec przenośnika.

WAŻNE ! ZAPAMIĘTAJ !

Czynności te wykonywać po odłączeniu przenośnika od sieci elektrycznej.



Rys. 5 Instalowanie przenośnika T 206/2; T 206/3 na ramie.

Tabela 2

Długość przenośnika	S (mm)	B (mm)	Wysokość wylotu (h)	Orientacyjny kąt pochylenia (°)
Wariant I - 4 mb	500	1200	1450	25
Wariant II - 4 mb	1830-2200	560	780 ÷ 1700	14 ÷ 25
Wariant III - 4 mb	800	2700	min 2600	min 40
			max 3100	max 55
Wariant IV - 6 mb	1400	4200	min 2700	min 28
			max 4300	max 48
Wariant V - 8 mb	2000	4500	min 2800	min 23
		5300	max 4400	max 36

Wariant I – standardowy wózek (rama), regulacja wysokości i kąta wyłącznie za pomocą zmiany długości podpory w zakresie czterech górnych otworów

Wariant II – standardowy wózek, rama i podpora odwrócona; regulacja wysokości i kąta wyłącznie przez zmianę długości ramy od osłony napędu

Wariant III, IV oraz V – przenośnik ustawiony na wózku dużym (wyposażenie na zamówienie)

Ze względu na znacznie lepszą stateczność urządzenia przy długości 6 oraz 8mb w tabeli nie podano wymiarów dotyczących usytuowania obejm na budowie ślimaka z wózkiem standard.

Maksymalne wysokości wylotu przewodu, przy których jest zachowana jego stateczność, wynoszą odpowiednio 2100 mm, 2150 mm, Przy wysokościach tych należy zachować następujące warunki:

- odległość obejm podpory od osłony nie może przekraczać odpowiednio 2340 mm, 3040 mm i 3850 mm.
- ustawienie podpory względem przenośnika musi być prostopadłe.

W przypadku kiedy standardowy wózek jest za mały do osiągnięcia zamierzonych paramentów transportu (odpowiedniego kąta lub wysokości wylotu) należy skorzystać z Wózka dużego dostępnego jako wyposażenie na zamówienie. Wózek duży zalecany jest do przenośników o długościach powyżej 6 mb. Wariant IV oraz V (Tabela 2) przedstawia min i max wysokość wylotu dla przenośnika o długości 6 mb oraz 8 mb.

Podczas zmiany długości przenośnika należy postępować w następujący sposób:

- zdjąć przenośnik z ramy w sposób opisany powyżej i ułożyć na poziomym podłożu,
- odkręcić czerpnię i przesłonę,
- w zależności od potrzebnej długości dodać dodatkowe segmenty przedłużające ślimaka i obudowę,
- założyć wzmocnienie linowe o długości adekwatnej do długości przenośnika po przedłużeniu,
- przykręcić czerpnię i przysłonę,
- zamontować przenośnik na ramie i podporze zgodnie ze wskazówkami podanymi powyżej.

Podane czynności montażowe i regulacyjne powinny wykonywać 2 - 4 osoby.

WAŻNE! ZAPAMIĘTAJ!

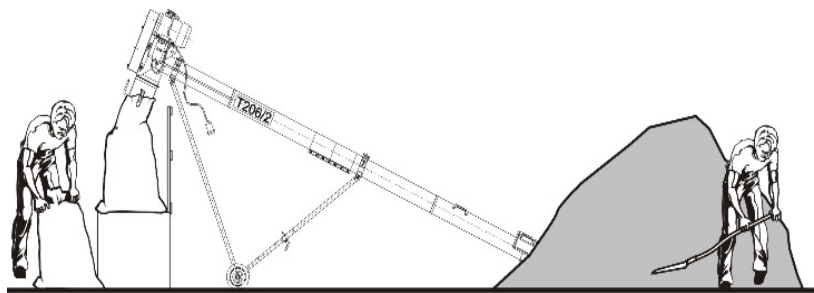
1. Przenośnik może być użytkowany przy ustawieniu pod kątami większymi niż 25°, przy czym użytkownik musi zapewnić podparcie gwarantujące właściwą pracę przenośnika i bezpieczeństwo obsługi.

2. W przypadku stosowania segmentów przedłużających należy bezwzględnie zapewnić sztywność końcówki wysypowej przenośnika poprzez instalację na nim wzmocnienia linowego. Brak zainstalowanego wzmocnienia może doprowadzić do uszkodzenia przenośnika oraz stwarza niebezpieczeństwo osobom obsługującym. Producent udostępnia wzmocnienie linowe na zamówienie jako wyposażenie dodatkowe przenośnika.

10. OBSŁUGA I UŻYTKOWANIE PRZENOŚNIKA

Przy przygotowaniu przenośnika do pracy niezbędna jest obecność 2 osób z uwagi na wagę i gabaryty maszyny.

W przypadku standardowych prac przeładunkowych obsługa przenośnika jest jednoosobowa. Zastosowanie wyposażenia dodatkowego np. workownika, wymaga obecności drugiej osoby (odbiór materiału od strony wysypowej) Rys.6.



Rys. 6 Praca przenośnikiem ślimakowym przy zastosowaniu wyposażenia dodatkowego

Do regulacji wydajności przenośnika służy przysłona czerpni, której położenie jest ustalone nakrętką skrzydełkową. Przy przesuwaniu przesłony do góry wydajność wzrasta, a przy opuszczaniu do dołu maleje.

Przy użytkowaniu przenośnika o długości 10m należy przysłonić czerpnię o 1/3 długości. W czasie pracy przenośnika należy zwracać uwagę czy w pobliżu czerpni nie znajdują się przypadkowo pozostawione przedmioty, które mogłyby spowodować uszkodzenie ślimaka lub innych części urządzenia.

Jeżeli w czerpni zostaną zauważone kamienie lub inne twarde przedmioty, należy natychmiast wyłączyć silnik i usunąć przeszkodę. W przypadku przeciążenia silnika i zadziałania wyłącznika samoczynnego należy natychmiast odłączyć silnik od sieci przez wyjęcie wtyczki z gniazda. Następnie oczyścić przenośnik, przysłonić czerpnię oraz uruchomić przenośnik nie wcześniej niż po 15 minutach i po usunięciu ewentualnego uszkodzenia.

Podczas unoszenia czerpni np. podczas przejazdów, należy bezwzględnie zwrócić uwagę na zapewnienie stabilności przenośnika i bezpieczeństwa pracy osobom postronnym.

W czasie pracy przenośnika musi być zapewniona możliwość natychmiastowego wyłączenia silnika.

Każdorazowo, po dłuższych przerwach w eksploatacji (np. po zakończeniu dnia pracy), wyjąć wtyczkę z gniazda zasilającego. Zwiększa to żywotność elementów instalacji elektrycznej maszyny (przy włączonym zasilaniu wyłącznik podnapięciowy pobiera niewielki prąd).

10.1. NIEDOMAGANIA EKSPLOATACYJNE

Typowe niedomagania eksploatacyjne i sposób postępowania.

Objawy niepoprawnej pracy	Powód usterki	Sposób postępowania
mała wydajność przenośnika	nie naciągnięte paski przekładni	naciągnąć lub wymienić paski przekładni
	zanieczyszczona kratka w czerpni	zatrzymać przenośnik i oczyścić czerpnię
	ciało obce w rurze przenośnika	oczyścić rurę przenośnika

11. KONSERWACJA

Sprawne i długotrwałe działanie przenośnika zależy głównie od umiejętności obsługującego, odpowiedniego użytkowania, niezwłocznego usuwania nawet najmniejszych usterek oraz od właściwej konserwacji. Dlatego każdego dnia po zakończonej pracy przenośnik należy oczyścić z resztek transportowanego materiału i kurzu.

W czasie przeglądów okresowych przenośnika należy:

- sprawdzić i w miarę potrzeby dokręcić poluzowane nakrętki i śruby, a uszkodzone wymienić na nowe, ze względu na drgania przenośnika podczas pracy czynność ta jest nieodzowna, gdyż zapobiega awariom,
- dokładnie oczyścić przenośnik z resztek transportowanego materiału i kurzu,
- ocenić stan powłok malarskich (miejsca uszkodzone oczyścić, odtłuścić i pomalować farbą w kolorze przenośnika),
- po zdjęciu osłony przekładni pasowej sprawdzić naciąg pasów napędowych oraz ich stan, w razie potrzeby naciągnąć lub wymienić pasy,
- nie wolno zanieczyszczać smarem pasów i bieżni kół pasowych.

WAŻNE ! ZAPAMIĘTAJ !

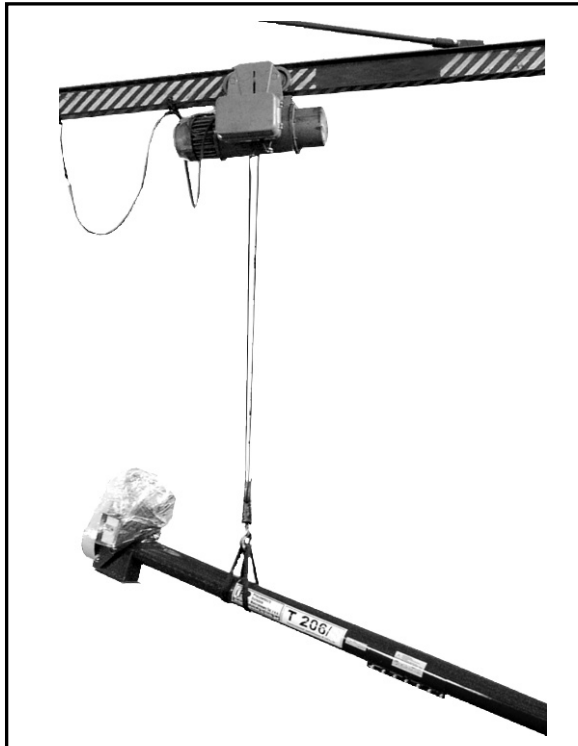
Przenośnik należy przechowywać w pomieszczeniach zamkniętych, zadaszonych zabezpieczając przed dostępem dzieci i zwierząt.

12. DEMONTAZ I KASACJA

W czasie demontażu należy dokonać segregacji części biorąc pod uwagę materiał, z którego zostały wykonane. Oddzielnie składować części metalowe, gumowe i z tworzywa sztucznego.

Części nie nadające się do dalszego wykorzystania – metalowe - dostarczyć do punktu skupu złomu. Części gumowe i z tworzywa sztucznego należy rozdrobnić i umieścić na składowisku odpadów, jako nie nadające się do dalszego wykorzystania. Zgromadzone części po demontażu lub kasacji należy zabezpieczyć przed dziećmi i zwierzętami aby zapobiec wypadkowi.

13. TRANSPORT



· znak informacyjny
punkt zaczepienia
do podnoszenia

Rys. 7 Załadunek na środki transportu

Niewielkie odległości przenośnik może pokonywać bez większych trudności na własnym podwoziu ze względu na niewielką masę przenośnika i małe opory toczenia podczas przemieszczania przenośnika na większe odległości należy zdemontować ramę i przewozić go odpowiednim środkiem transportu. Do załadunku na środek transportu należy użyć dodatkowych urządzeń do tego przeznaczonych tj. dźwignika lub wózka podnośnikowego o udźwigu min 500kG. Stosując zawiesia elastyczne (patrz.rys.7) należy zamocować je w oznaczonym znakiem informacyjnym punkcie

14. WYPOSAŻENIE

Każdy przenośnik powinien mieć następujące wyposażenie:

- worek z rękawa foliowego wysokości 700 mm wykonanego z folii polietylenowej (do osłony silnika przed wpływami atmosferycznymi w czasie transportu i przechowywania),
- instrukcję obsługi,
- katalog części zamiennych,
- kartę gwarancyjną.

15. KOMPLET WYSYŁKOWY

Producent wysyła przenośniki ślimakowe do użytkowania wg poniższego zestawienia (dla wyrobu podstawowego dł. 4m):

- przenośnik ślimakowy długości 4 m

Ponadto, jako wyposażenie dodatkowe:

- segmenty przedłużające długości 1m lub 2m,

- workownik,
- kosz zasypowy,
- wózek (rama),
- wysyp obrotowy,
- wysyp elastyczny,
- wózek duży.

16. RYZYKO SZCZĘTKOWE

Mimo, że producent, bierze odpowiedzialność za konstrukcję i oznakowanie przenośników ślimakowych T 206/2 i T206/3 w celu eliminacji zagrożeń podczas pracy, jak również obsługi i konserwacji, to jednak pewne elementy ryzyka są nie do uniknięcia.

Ryzyko szczątkowe wynika z błędnego lub niewłaściwego zachowania się obsługującego przenośnik ślimakowy.

Zabrania się wykonywania następujących czynności:

- używania maszyny do innych celów niż opisane w instrukcji obsługi,
- pracy maszyną przy zdjętej osłonie zabezpieczającej przekładnię pasową,
- dokonywania samowolnie jakichkolwiek przeróbek i napraw instalacji elektrycznej,
- wyłączania wtyczki z gniazda przed wyłączeniem wyłącznika,
- regulacji napięcia paska klinowego w trakcie pracy maszyny,
- przemieszczania maszyny pracującej lub będącej pod napięciem, włączenia maszyny do sieci w przypadku uszkodzenia przyłącza i gniazda,
- wkładania rąk lub przedmiotów do kosza zasypowego lub czerpni w czasie pracy maszyny,
- sprawdzania stanu technicznego i wykonywania usługi lub napraw przy pracującej maszynie.

Przy przedstawianiu ryzyka szczątkowego, przenośniki ślimakowe T 206/2 i T 206/3 traktuje się jako maszyny, które od momentu uruchomienia produkcji zaprojektowano i wykonano według obecnego stanu techniki.

Ocena ryzyka szczątkowego:

Przy przestrzeganiu takich zaleceń jak:

- uważne czytanie instrukcji obsługi,
- zakaz wkładania rąk w niebezpieczne miejsca,
- zakaz dokonywania samowolnie jakichkolwiek przeróbek i napraw instalacji elektrycznej,
- wykonywanie wszelkich napraw instalacji elektrycznej wyłącznie przez uprawnionego elektryka,
- przed przystąpieniem do eksploatacji przenośnika i po przeprowadzonych naprawach elektrycznych, sprawdzenie skuteczności zerowania gniazd,
- obsługiwania maszyny przez osoby, które zapoznały się z instrukcją obsługi,
- zabezpieczenie maszyny przed dostępem do niej dzieci,

może być wyeliminowane zagrożenie szczątkowe przy używaniu przenośników ślimakowych T 206/2 i T 206/3 bez zagrożenia dla ludzi i środowiska.

UWAGA !

Istnieje ryzyko szczątkowe w przypadku niedostosowania się do wyszczególnionych zaleceń i wskazówek.

17. KATALOG CZĘŚCI

Wykaz części zamiennych przedstawiono w katalogu części T 206/2 i T 206/3.

Przy zamawianiu części zamiennych należy podać:

- dokładny adres zamawiającego,
- dokładny adres odbiorcy,
- typ przenośnika,
- numer fabryczny i rok produkcji,
- nazwę części,
- numer katalogowy części zamiennych.

Producentem i dostawcą części zamiennych jest:

Pracowniczy Ośrodek Maszynowy w Augustowie Sp. z o.o.

ul, Tytoniowa 4; 16-300 Augustów

tel. +48 87 643 34 78; fax. +48 87 643 67 18

KATALOG CZĘŚCI T 206/2

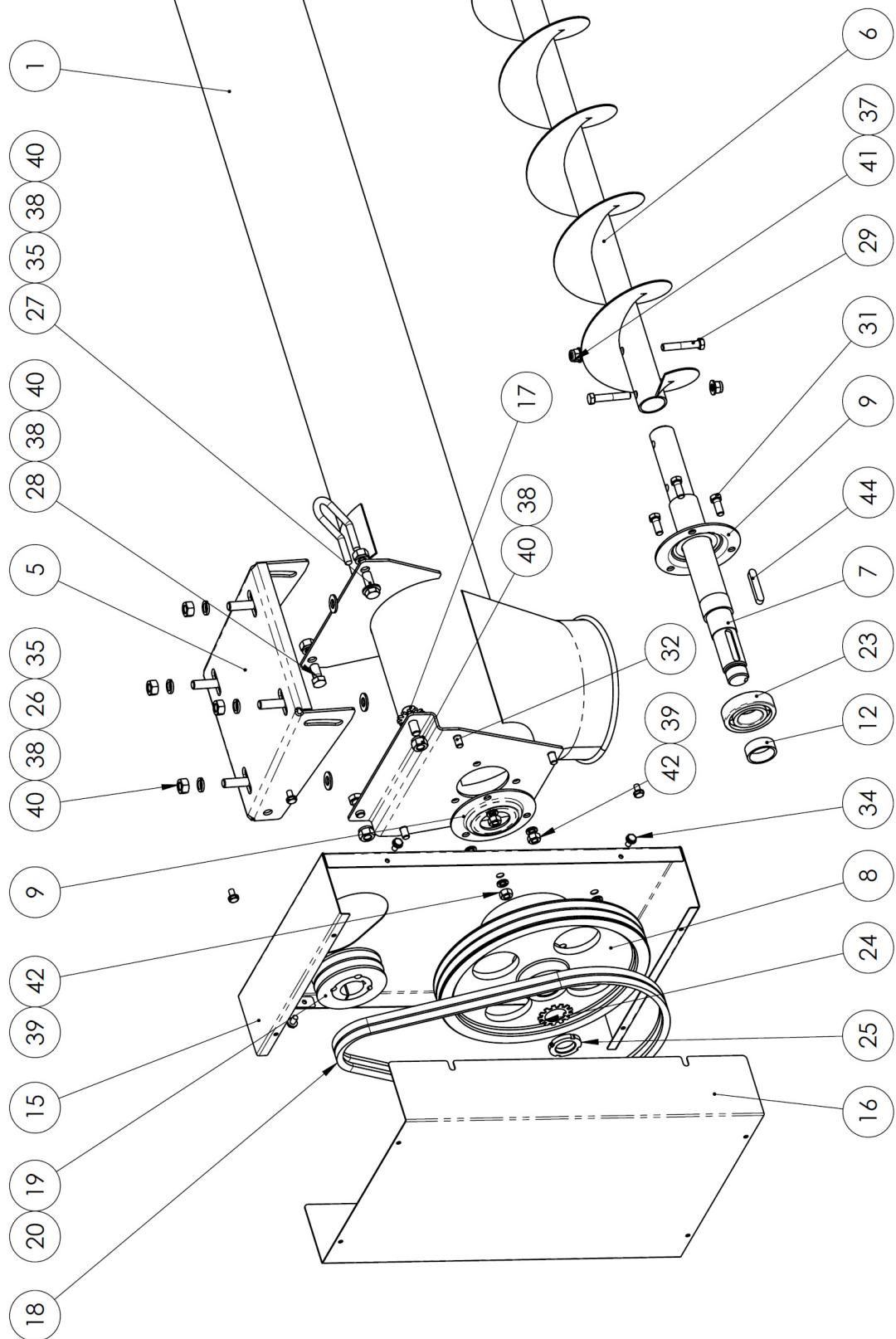
SPIS TABLIC KATALOGU

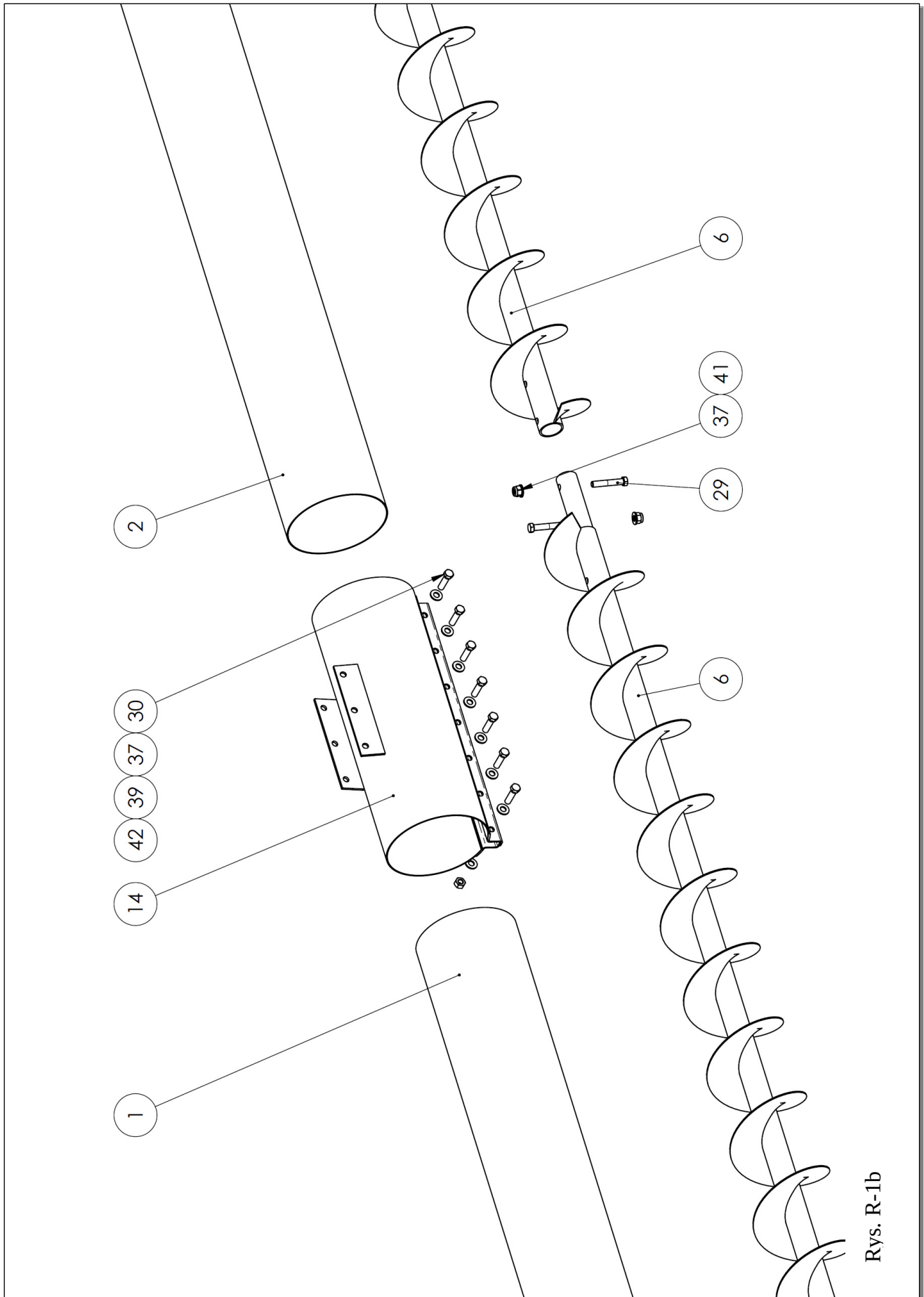
Numer rysunku	Numer tablicy tekstowej	Nazwa części	Numer zespołu	Strona
R-1a-c	T-1	Przenośnik ślimakowy T 206/2 (bez instalacji elektrycznej)	-	22
R-2	T-2	Instalacja elektryczna	-	26
R-3	T-3	Rama	7206/01-00-000/7	28
Wyposażenie na zamówienie				
R-4	T-4	Segment przedłużający - 2m	7206/03-00-000/1	30
		- 1m	7206/04-00-000/1	
R-5	T-5	Kosz zasypowy	7206/19-00-000/2	32
Wyposażenie na zamówienie wspólne dla T 206/2 oraz T 206/3				
R-7	T-7	Wysyp obrotowy	7206/06-00-000/1	34
R-8	T-8	Wysyp elastyczny	7206/61-07-000	36
R-9	T-9	Workownik	7206/12-00-000	38
R-10	T-10	Wózek duży	7206/90-00-000/1	40

PRZENOŚNIK ŚLIMAKOWY T 206/2
(bez instalacji elektrycznej)

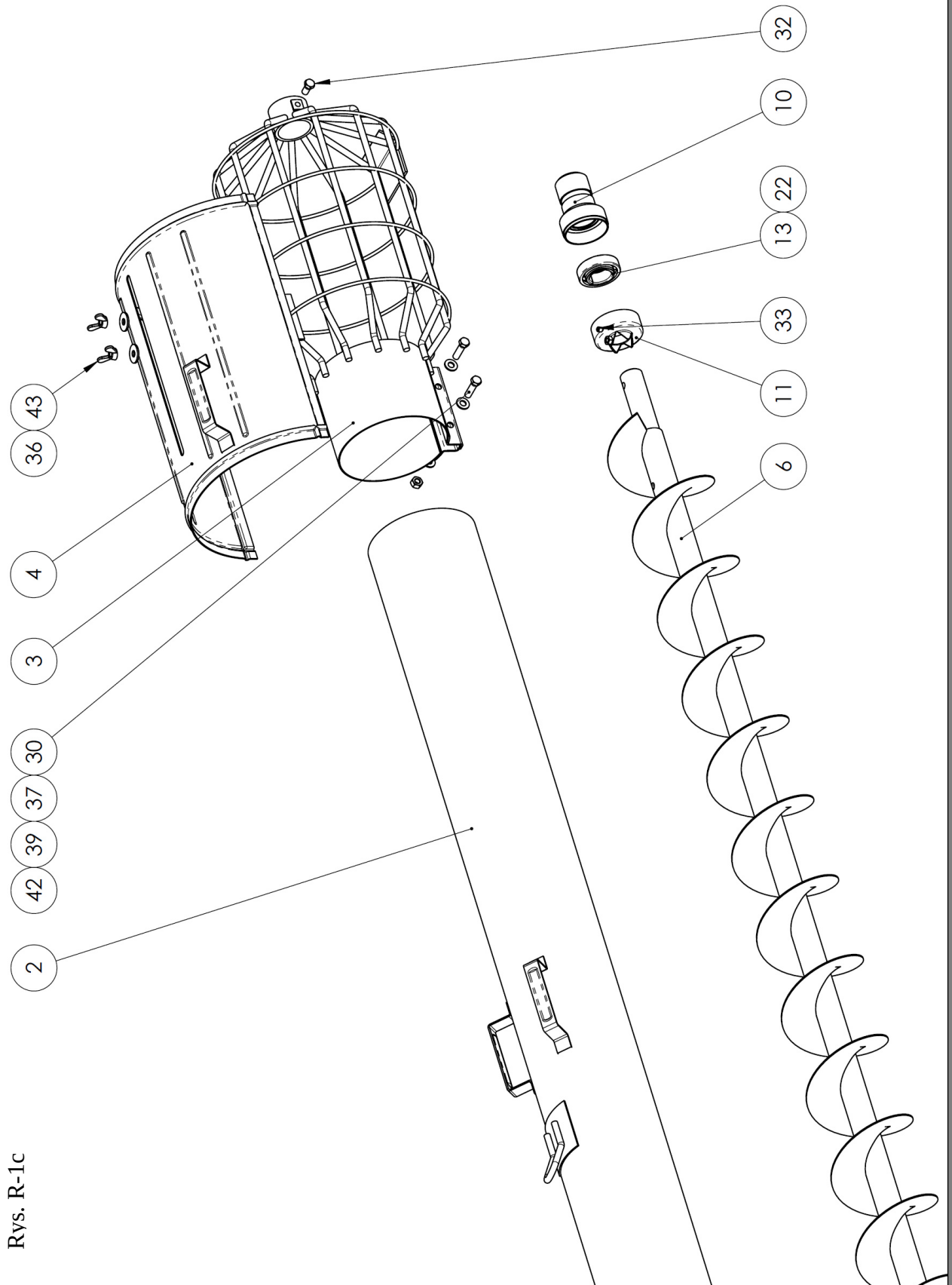
Tablica T-1

Poz. na rys.	Nazwa części	Nr katalogowy lub nr id	Nr normy	Ilość sztuk
1	Obudowa ślimaka górna	7206/02-00-000/6		1
2	Obudowa ślimaka dolna	7206/00-00-300/3		1
3	Kosz osłaniający	7206/07-00-000/1		1
4	Przesłona kpl	7206/00-00-600		1
5	Podstawa silnika kpl.	7206/00-00-100/6		1
6	Ślimak	7206/00-00-400/2		2
7	Wałek napędowy	7206/00-00-017/2		1
8	Koło pasowe duże	7206/00-00-016/2		1
9	Obudowa łożyska	7206/00-00-002/1		2
10	Obudowa łożyska	7206/07-01-001/3		1
11	Oślonka kpl.	7206/07-01-100		1
12	Tulejka dystansowa	7458/00-00-005		1
13	Tulejka	7206/07-01-002/1		1
14	Obejma wspornika	7206/55-04-000		1
15	Ściana wewnętrzna osłony	7206/00-00-203/1		1
16	Ośłona napędu	7206/00-00-200/1		1
17	Napinacz II	7206/00-00-700/1		1
18	Pas klinowy SPZ 1037	29503		2
19	Koło pasowe SPZ 80x2	165239		1
20	Tuleja osadcza TAPER 1210/28	165240		1
21				
22	Łożysko kulkowe 6006 2RS	29504	PN-M-86100	1
23	Łożysko kulkowe 6206 2RS	29505	PN-M-86100	1
24	Podkładka zębata MB5	29507	PN-/M-86482	1
25	Nakrętka łożyskowa KM5	29508	PN-M-86478	1
26	Śruba M10x35-5.8	29728	PN-EN ISO 4017	4
27	Śruba M10x25-5.8	29519	PN-EN ISO 4017	1
28	Śruba M10x20-5.8	29518	PN-EN ISO 4017	2
29	Śruba M8x45-8.8	29517	PN-EN ISO 4014	4
30	Śruba M8x30-5.8	29516	PN-EN ISO 4017	9
31	Śruba M8x20-5.8	29515	PN-EN ISO 4017	3
32	Śruba M8x16-5.8	29588	PN-EN ISO 4017	5
33	Wkręt dociskowy M6x8	110110	PN-EN ISO 4027	1
34	Wkręt samoformujący M6x10	97884	DIN 7500D	8
35	Podkładka 10,5	29526	PN-EN ISO 7091	9
36	Podkładka 8,5	29525	PN-EN ISO 7093	2
37	Podkładka 8,4	29527	PN-EN ISO 7091	22
38	Podkładka sprężysta Z 10,2	29528	PN-M-82008	8
39	Podkładka sprężysta Z 8,2	29529	PN-M-82008	16
40	Nakrętka M10	29520	PN-EN ISO 4032	8
41	Nakrętka samozab. M8	29795	PN-EN ISO 7040	4
42	Nakrętka M8	29521	PN-EN ISO 4032	16
43	Nakrętka skrzydełkowa M8	29523	PN-M-82439	2
44	Wpust pryzmatyczny A 8x7x45	29506	PN-M-85005	1





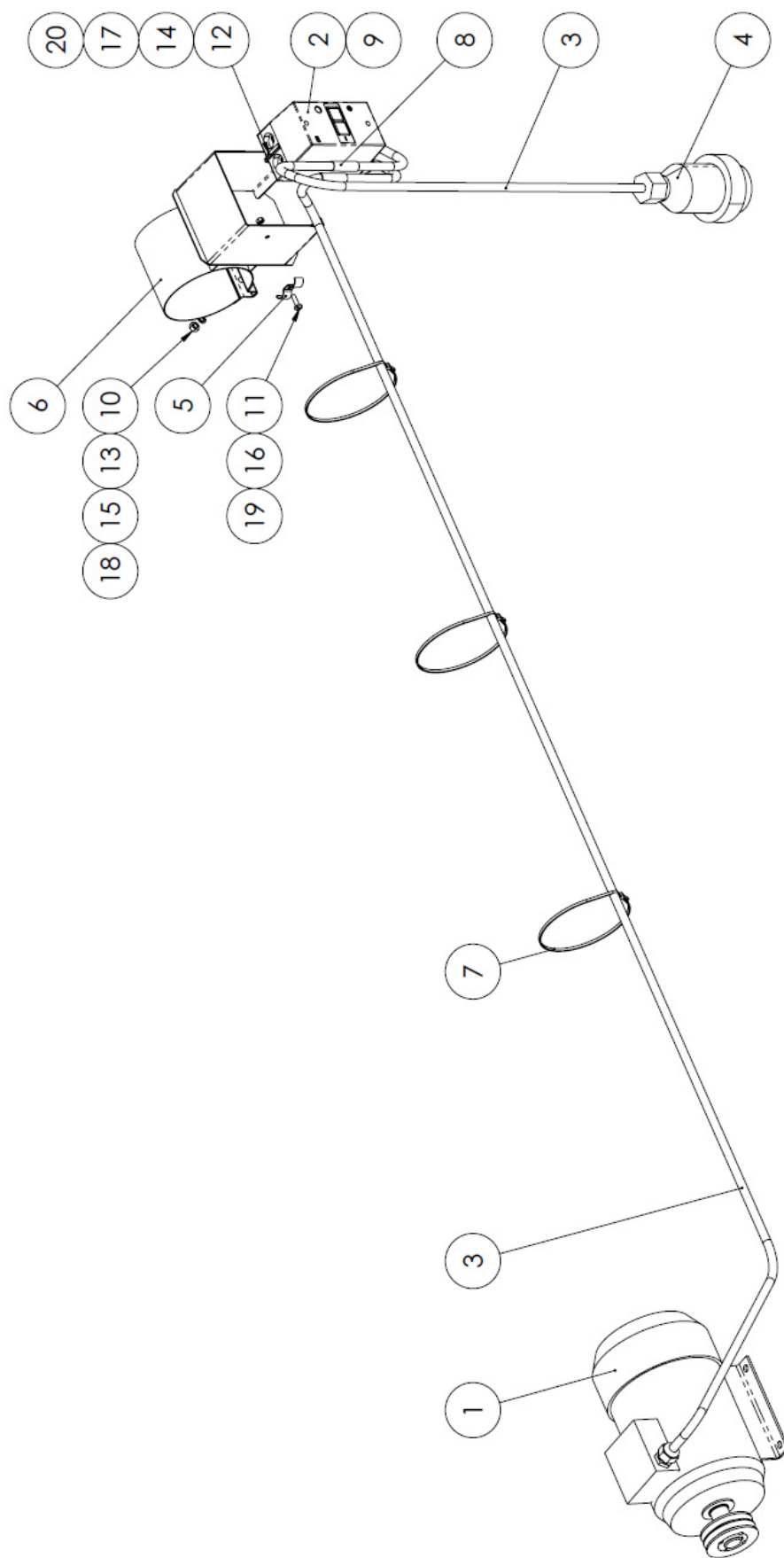
Rvs. R-1c



**INSTALACJA
ELEKTRYCZNA**
Tablica T-2

Poz. na rys.	Nazwa części	Nr katalogowy lub nr id	Nr normy	Ilość sztuk
1	Silnik elektryczny Sg100L-4A; 2,2 kW; 1420 obr/min	29493		1
2	Wyłącznik silnikowy MS18; 4-6,3A	165065		1
	Obudowa wyłącznika MS18; typ HO-55	165060		1
	Wyzwalacz podnapięciowy 400V/50Hz	165061		1
3	Przewód zasilający	7206/17-00-200/2		1
4	Wtyczka 5-bolcowa 3P+PE+N 16A/IP-67	29500		1
5	Skobelek	7206/52-00-001		1
6	Podstawa wyłącznika kpl.	7206/17-01-000		1
7	Opaska zaciskowa FX-550W; UV - odporna; kolor: czarny	30470		4
8	Rurka igielitowa	29502	fi 12x1; L= 40mm	2
9	Dławik M25x1,5; IP-65	157553		2
10	Śruba M8x30-5.8	29516	PN-EN ISO 4017	2
11	Wkręt M6x20	30421	PN-EN ISO 1580	1
12	Wkręt M4x12	30185	PN-EN ISO 7045	2
13	Podkładka 8,4	29527	PN-EN ISO 7091	4
14	Podkładka 4,3	29711	PN-EN ISO 7091	2
15	Podkładka sprężysta Z 8,2	29529	PN-M-82008	2
16	Podkładka sprężysta Z 6,1	29616	PN-M-82008	1
17	Podkładka sprężysta Z 4,1	29530	PN-M-82008	2
18	Nakrętka M8	29521	PN-EN ISO 4032	2
19	Nakrętka M6	29522	PN-EN ISO 4032	1
20	Nakrętka M4	29544	PN-EN ISO 4032	2

Instalacja elektryczna



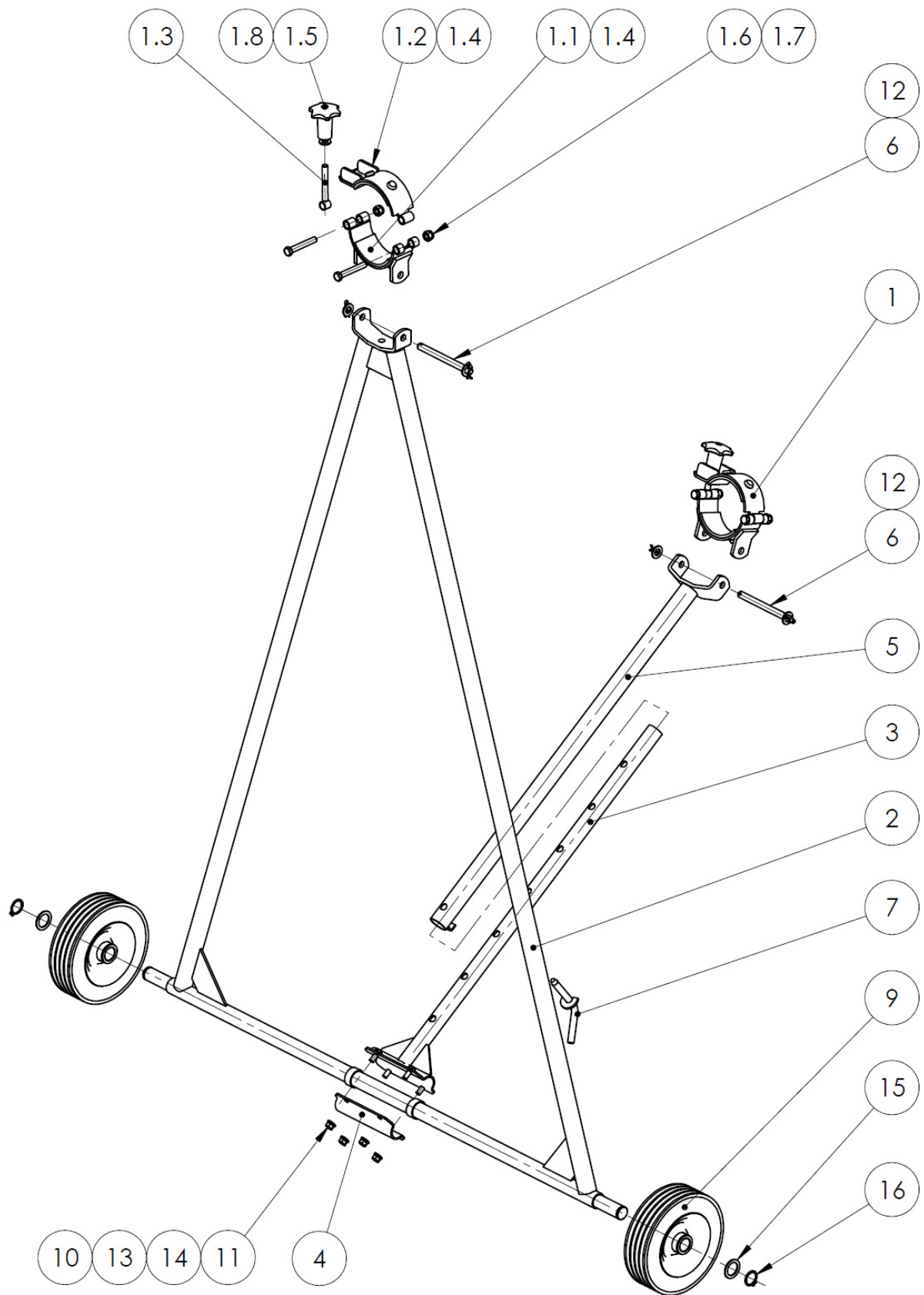
Rys. R-2

RAMA

Zespół 7206/01-00-000/7

Tablica T-3

Poz. na rys.	Nazwa części	Nr katalogowy lub nr id	Nr normy	Ilość sztuk
1	Klamra fi 140 kpl.	7206/23-00-000/1		2
1.1	Klamra dolna kpl.	7206/01-04-000/1		1
1.2	Klamra górna kpl.	7206/01-05-000/1		1
1.3	Śruba oczkowa M10x80	118580		1
1.4	Nakładka gumowa	29765		2
1.5	Rękojeść gwiazdowa typ C 60	110949		1
1.6	Śruba M10x65-5.8	30163	PN-EN ISO 4014	2
1.7	Nakrętka samozab. M10	30065	PN-EN ISO 7040	2
1.8	Podkładka 10,5	29526	PN-EN ISO 7093	1
2	Rama	7206/01-01-000/2		1
3	Przedłużacz wspornika kpl	7206/01-01-100		1
4	Nakładka	7206/01-01-008		1
5	Wspornik kpl	7206/01-02-000/4		1
6	Śruba M12x140-8.8	30382	PN-EN ISO 4014	2
	Nakrętka samozab. M12	30066	PN-EN ISO 7040	2
7	Przetyczka kpl	7206/51-02-000/1		1
8				
9	Koło metal - guma Ø200x55; symbol: Ø200; 69F	30484		2
10	Śruba M8x20-5.8	29515	PN-EN ISO 4017	4
11	Nakrętka M8	29521	PN-EN ISO 4032	4
12	Podkładka 13	29732	PN-EN ISO 7091	4
13	Podkładka 8,4	29527	PN-EN ISO 7091	8
14	Podkładka sprężysta Z 8,2	29529	PN-/M-82008	4
15	Podkładka dystansowa 26x38x2	7206/01-00-003		2
16	Pierścień osadczy sprężynujący Z 25	29649	PN-/M-85111	2



Rys. R-3

WYPOSAŻENIE NA ZAMÓWIENIE

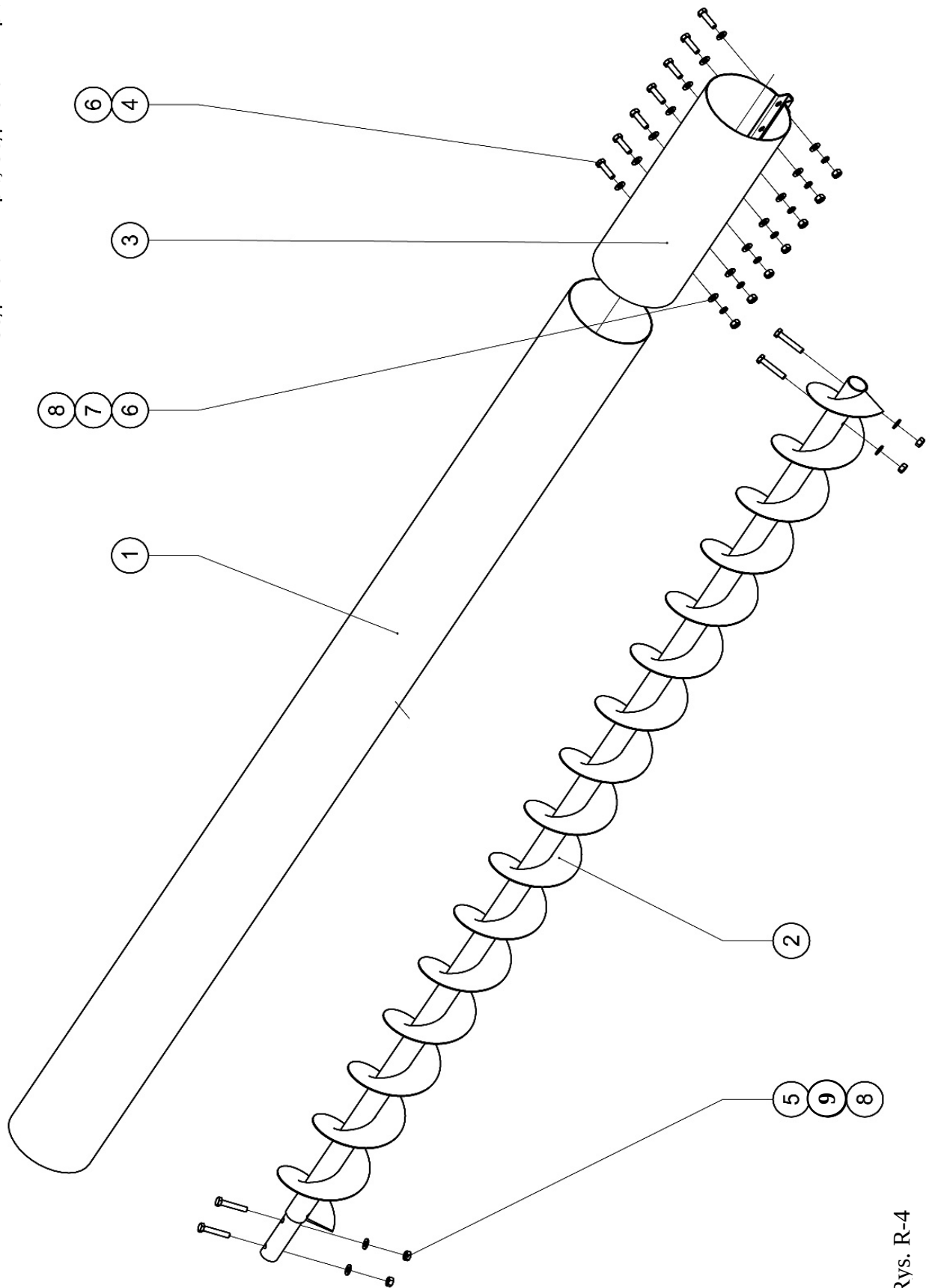
SEGMENT 2m kpl.
SEGMENT 1m kpl.

Zespół 7206/03-00-000/1
7206/04-00-000/1

Tablica T-4

Poz. na rys.	Nazwa części	Nr katalogowy lub nr id	Nr normy	Ilość sztuk
Segment 2m kpl. 7206/03-00-000/1				
1	Obudowa ślimaka	7206/03-00-100/1		1
2	Ślimak	7206/00-00-400/2		1
3	Obejma zaciskowa kpl. L400	7206/08-00-000		1
4	Śruba M8x30-5,8	29516	PN-EN ISO 4017	7
5	Śruba M8x45-8,8	29517	PN-EN ISO 4014	2
6	Podkładka sprężysta Z 8,2	29529	PN-/M-82008	7
7	Nakrętka M8	29521	PN-EN ISO 4032	7
8	Podkładka 8,4	29527	PN-EN ISO 7091	16
9	Nakrętka samozab. M8	29795	PN-EN ISO 7040	2
Segment 1m kpl. 7206/04-00-000/1				
1	Obudowa ślimaka	7206/04-00-100/1		1
2	Ślimak	7206/04-00-200		1
3	Obejma zaciskowa kpl. L400	7206/08-00-000		1
4	Śruba M8x30-5,8	29516	PN-EN ISO 4017	7
5	Śruba M8x45-8,8	29517	PN-EN ISO 4014	2
6	Podkładka sprężysta Z 8,2	29529	PN-/M-82008	7
7	Nakrętka M8	29521	PN-EN ISO 4032	7
8	Podkładka 8,4	29527	PN-EN ISO 7091	16
9	Nakrętka samozab. M8	29795	PN-EN ISO 7040	2

Segment 2m kpl.; Segment 1m kpl.



Rys. R-4

WYPOSAŻENIE NA ZAMÓWIENIE

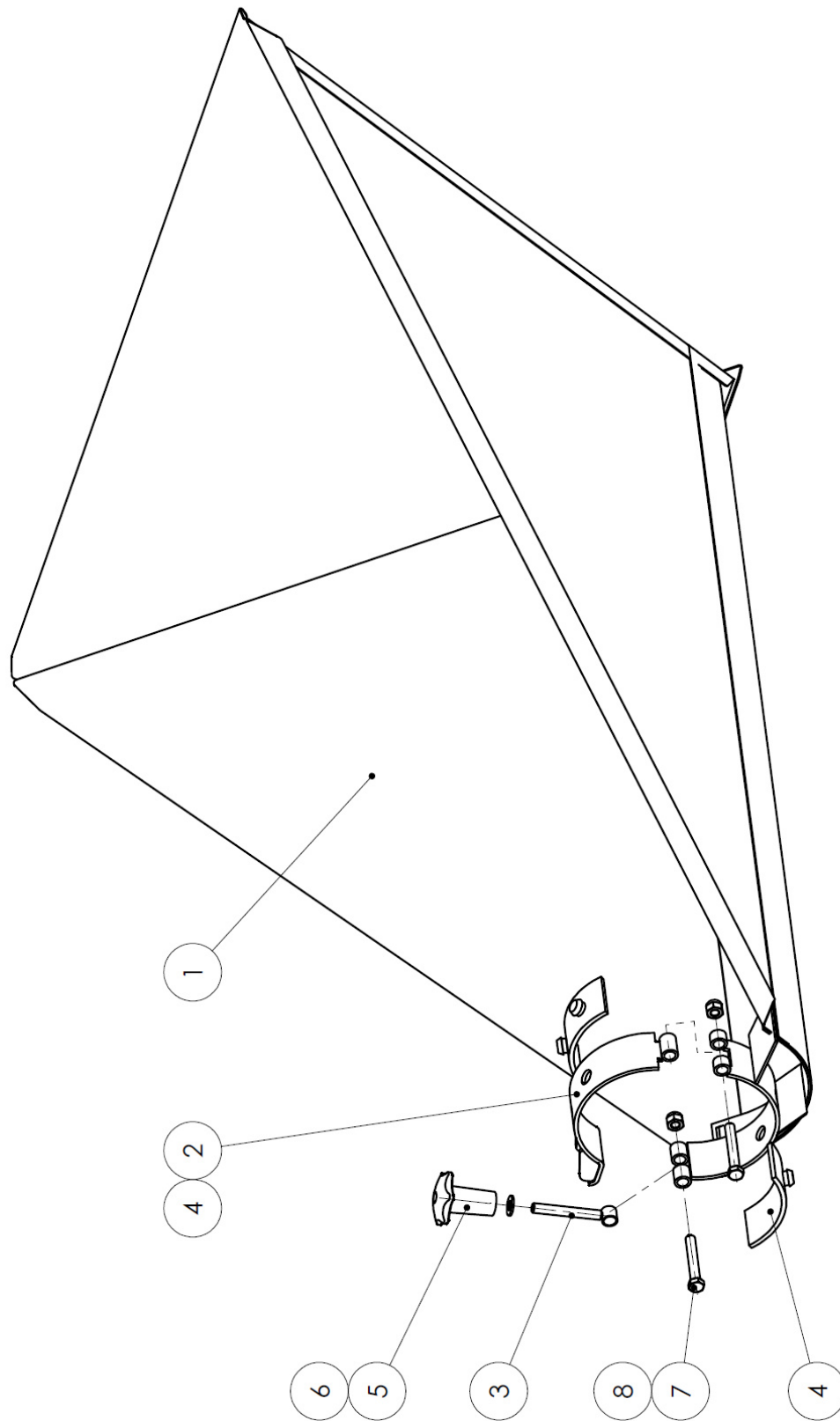
KOSZ ZASYPOWY

Zespół 7206/19-00-000/2

Tablica T-5

Poz. na rys.	Nazwa części	Nr katalogowy lub nr id	Nr normy	Ilość sztuk
1	Płaszcz kosza zasypowego	7206/19-01-000/2		1
2	Klamra górna kpl.	7206/01-05-000/1		1
3	Śruba oczkowa M10x80	118580		1
4	Nakładka gumowa	29765		2
5	Rękojeść gwiazdowa typ C 60	110949		1
6	Podkładka 10,5	29526	PN-EN ISO 7093	1
7	Śruba M10x65-5.8	30163	PN-EN ISO 4014	2
8	Nakrętka samozab. M10	30065	PN-EN ISO 7040	2

Kosz zasypowy

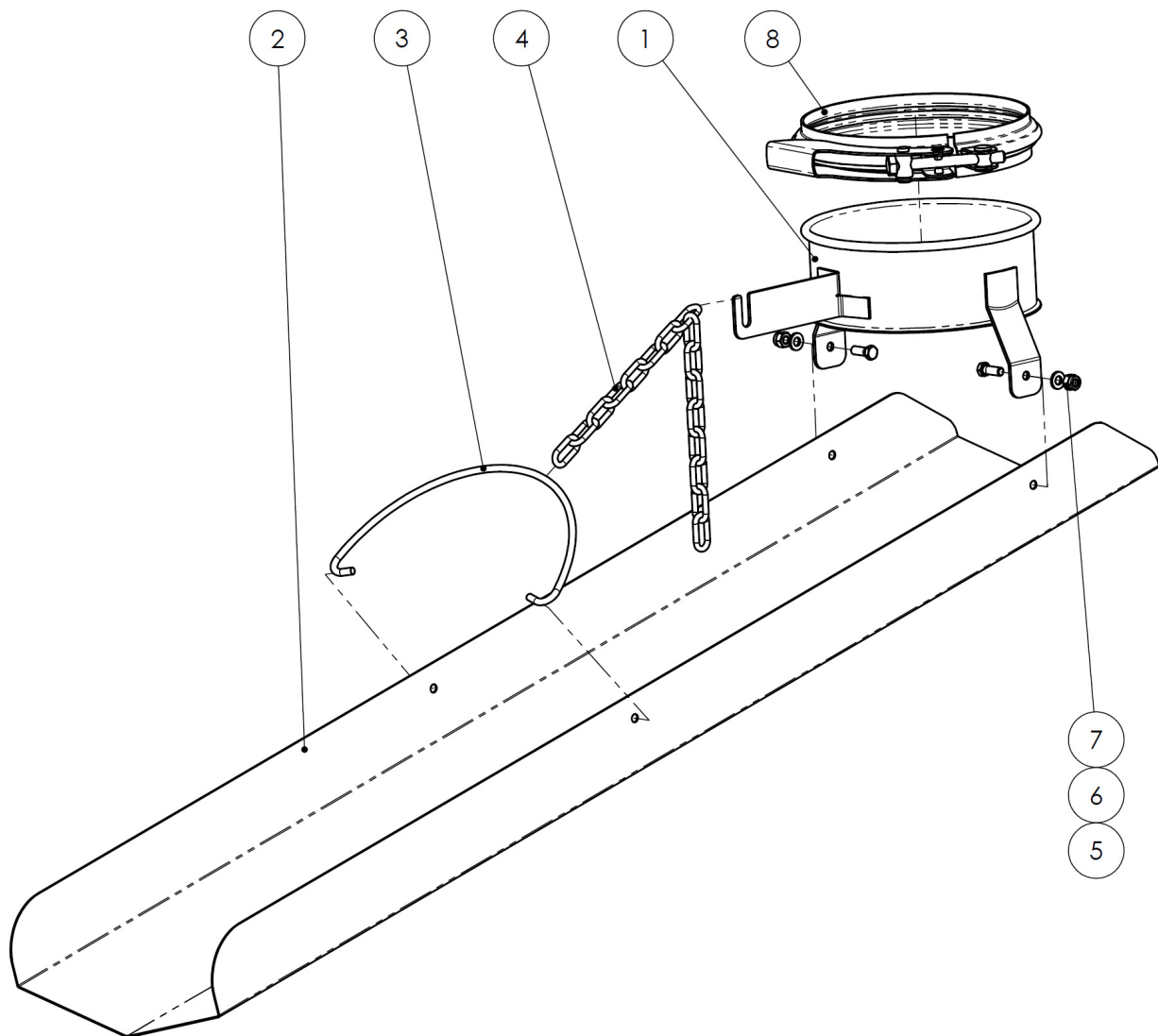


Rys. R-5

WYPOSAŻENIE NA ZAMÓWIENIE**WYSYP OBROTOWY****Zespół 7206/06-00-000/1****Tablica T-7**

Poz. na rys.	Nazwa części	Nr katalogowy lub nr id	Nr normy	Ilość sztuk
1	Obejma wysypu	7206/06-02-000/2		1
2	Rynna	7206/06-00-001/1		1
3	Pałak	7206/06-00-002		1
4	Łańcuch fi 4 ocynkowany L=400	30286	DIN 5685A	1
5	Śruba M6x16-5.8	29623	PN-EN ISO 4017	2
6	Podkładka 6,4	29800	PN-EN ISO 7091	2
7	Nakrętka samozab. M6	30423	PN-EN ISO 7040	2
8	Opaska kpl. ø160	7378/07-00-000/1		1

Wysyp obrotowy

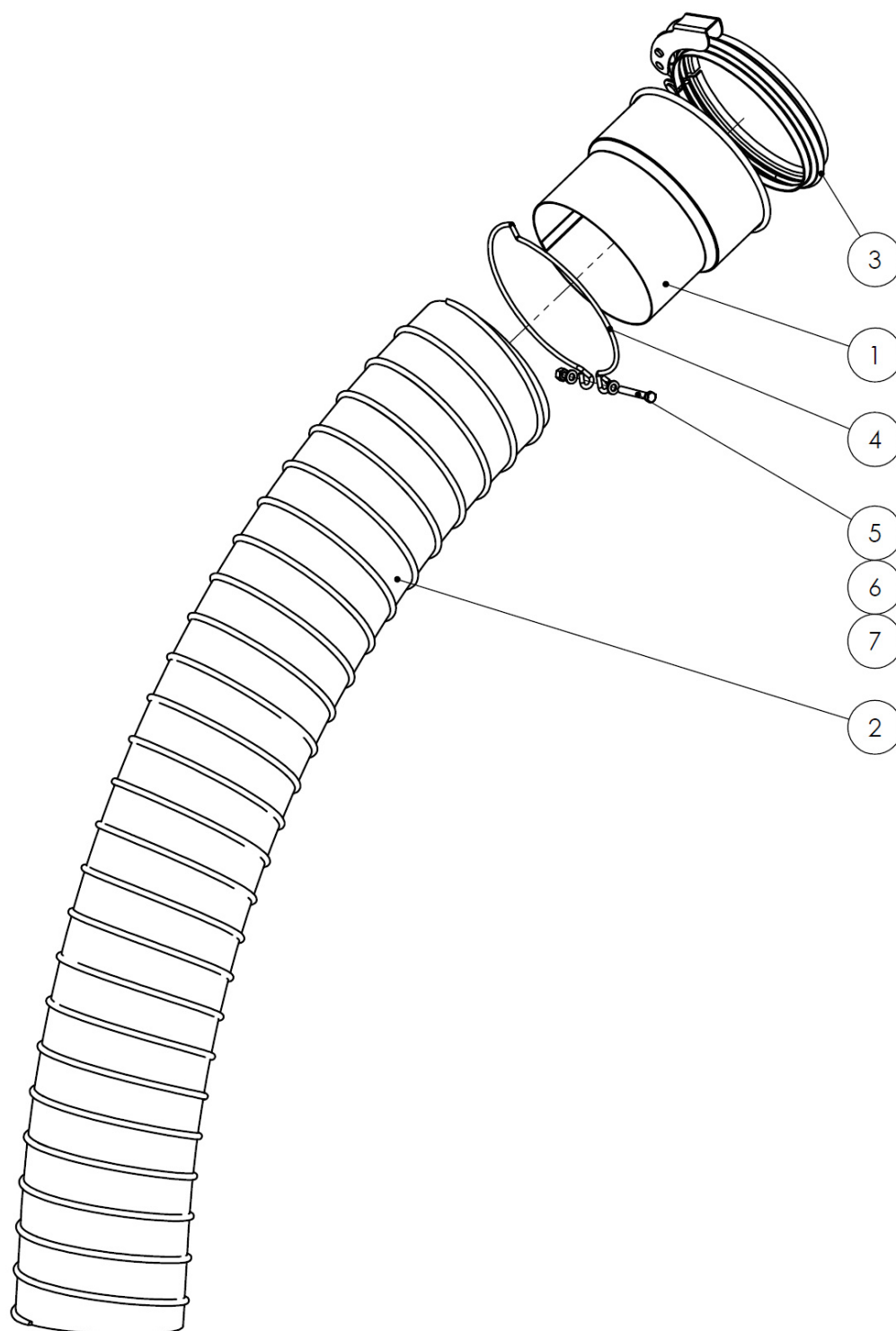


Rys. R-7

WYPOSAŻENIE NA ZAMÓWIENIE**WYSYP ELASTYCZNY****Zespół 7206/61-07-000****Tablica T-8**

Poz. na rys.	Nazwa części	Nr katalogowy lub nr id	Nr normy	Ilość sztuk
1	Redukcja	7207/05-02-000		1
2	Wąż elastyczny ø150 L-1000	29656		1
3	Opaska kpl. ø160	7378/07-00-000/1		1
4	Drut opaski	7449/09-00-101		1
5	Śruba M6x40-5.8	30244	PN-EN ISO 4017	1
6	Podkładka 6,4	29800	PN-EN ISO 7091	2
7	Nakrętka M6	29522	PN-EN ISO 4032	1

Wysyp elastyczny

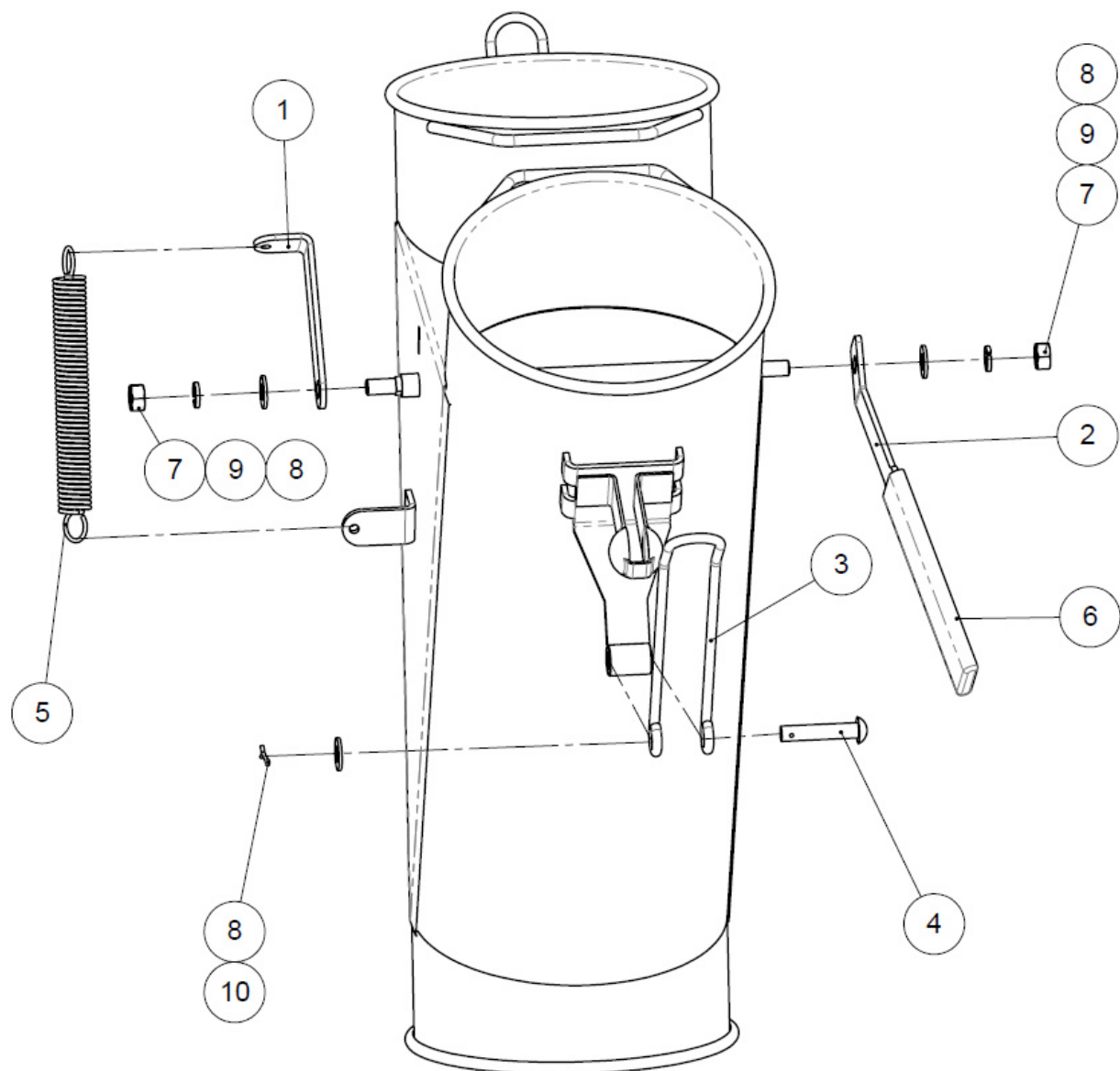


Rys. R-8

WYPOSAŻENIE NA ZAMÓWIENIE**WORKOWNIK****Zespół 7206/12-00-000****Tablica T-9**

Poz. na rys.	Nazwa części	Nr katalogowy lub nr id	Nr normy	Ilość sztuk
1	Ramię I	7207/17-00-006		1
2	Dźwignia	7206/12-00-001		1
3	Zaciskacz	7206/05-01-102		2
4	Nit 80x40 z otworem	7206/05-01-104		2
5	Sprężyna	29972		1
6	Rączka rowerowa	29651		1
7	Nakrętka M8	29521	PN-EN ISO 4032	2
8	Podkładka 8,4	29527	PN-EN ISO 7091	4
9	Podkładka sprężysta 8,2	29529	PN-M-82008	2
10	Zawlecza 2x20	29627	PN-EN ISO 1234	2

Workownik



Rys. R-9

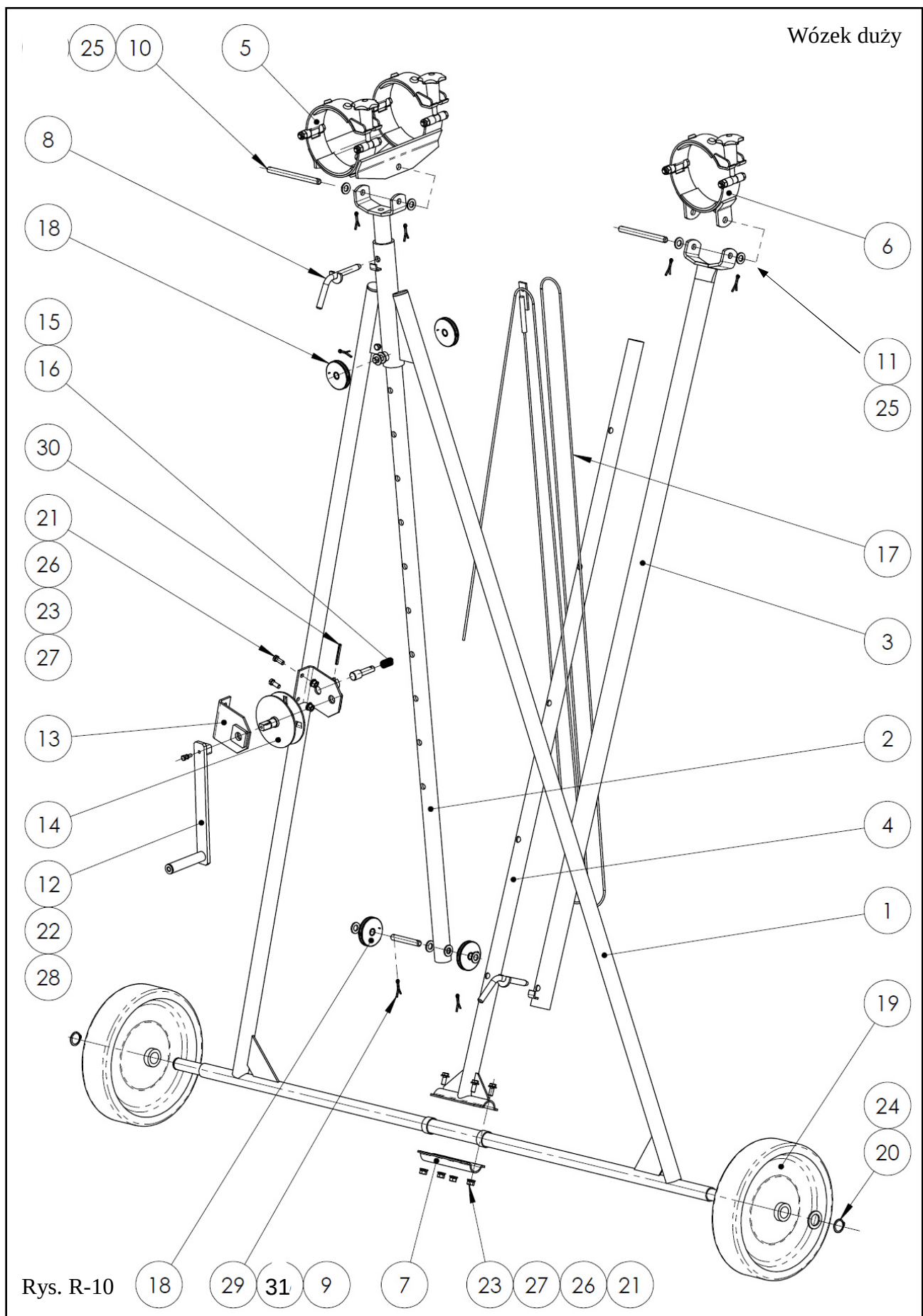
WYPOSAŻENIE NA ZAMÓWIENIE

WÓZEK DUŻY

Zespół 7206/90-00-000/1

Tablica T-10

Poz. na rys.	Nazwa części	Nr katalogowy lub nr id	Nr normy	Ilość sztuk	
1	Rama przednia kpl	7206/90-00-100		1	
2	Wspornik przedni kpl	7206/90-00-300		1	
3	Wspornik tylny kpl	7206/90-00-200		1	
4	Łącznik kpl.	7206/90-00-400		1	
5	Klamra Ø100 kpl	7206/31-00-000/1		T 206/3	1
	Klamra podwójna Ø140 kpl	7206/51-10-000/1		T 206/2	1
6	Klamra Ø100 kpl	7206/31-00-000/1		T 206/3	1
	Klamra Ø140 kpl	7206/23-00-000/1		T 206/2	1
7	Nakładka	7206/01-01-008		1	
8	Przetyczka kpl	7206/51-02-000/1		2	
9	Sworzeń L84	7206/51-00-007		1	
10	Śruba M12x160-8.8	160803	PN-EN ISO 4014	1	
	Nakrętka samozab. M12	30066	PN-EN ISO 7040	1	
11	Śruba M12x140-8.8	30382	PN-EN ISO 4014	1	
	Nakrętka samozab. M12	30066	PN-EN ISO 7040	1	
12	Korba kpl	7206/51-11-000		1	
13	Pokrywka II	7206/51-00-006/1		1	
14	Wałek kpl	7206/51-06-000		1	
15	Zapadka	7206/51-00-005		1	
16	Sprężyna	29918		1	
17	Linka kpl	7206/51-07-000		1	
18	Rolka metalowa D=59mm; CM59/6Ł	107787		4	
19	Koło metalowo gumowe Ø300x75	30468		2	
20	Pierścień osadczy spręż. Z 25	29649	PN-/M-85111	2	
21	Śruba M8x20-5.8	29515	PN-EN ISO 4017	7	
22	Śruba M6x20-5.8	29602	PN-EN ISO 4017	1	
23	Nakrętka M8	29521	PN-EN ISO 4032	7	
24	Podkładka dystansowa 26x38x2	7206/01-00-003		2	
25	Podkładka 13	29732	PN-EN ISO 7091	4	
26	Podkładka 8,4	29527	PN-EN ISO 7091	11	
27	Podkładka sprężysta Z 8,2	29529	PN-/M-82008	7	
28	Podkładka sprężysta Z 6,1	29616	PN-/M-82008	1	
29	Zawlecza S-Zn-4x25	29895	PN-EN ISO 1234	4	
30	Kołek sprężysty 5x60	30152	PN-EN ISO 8752	1	
31	Podkładka dystansowa 13x20x2	110802	DIN 433	8	



KATALOG CZĘŚCI T 206/3

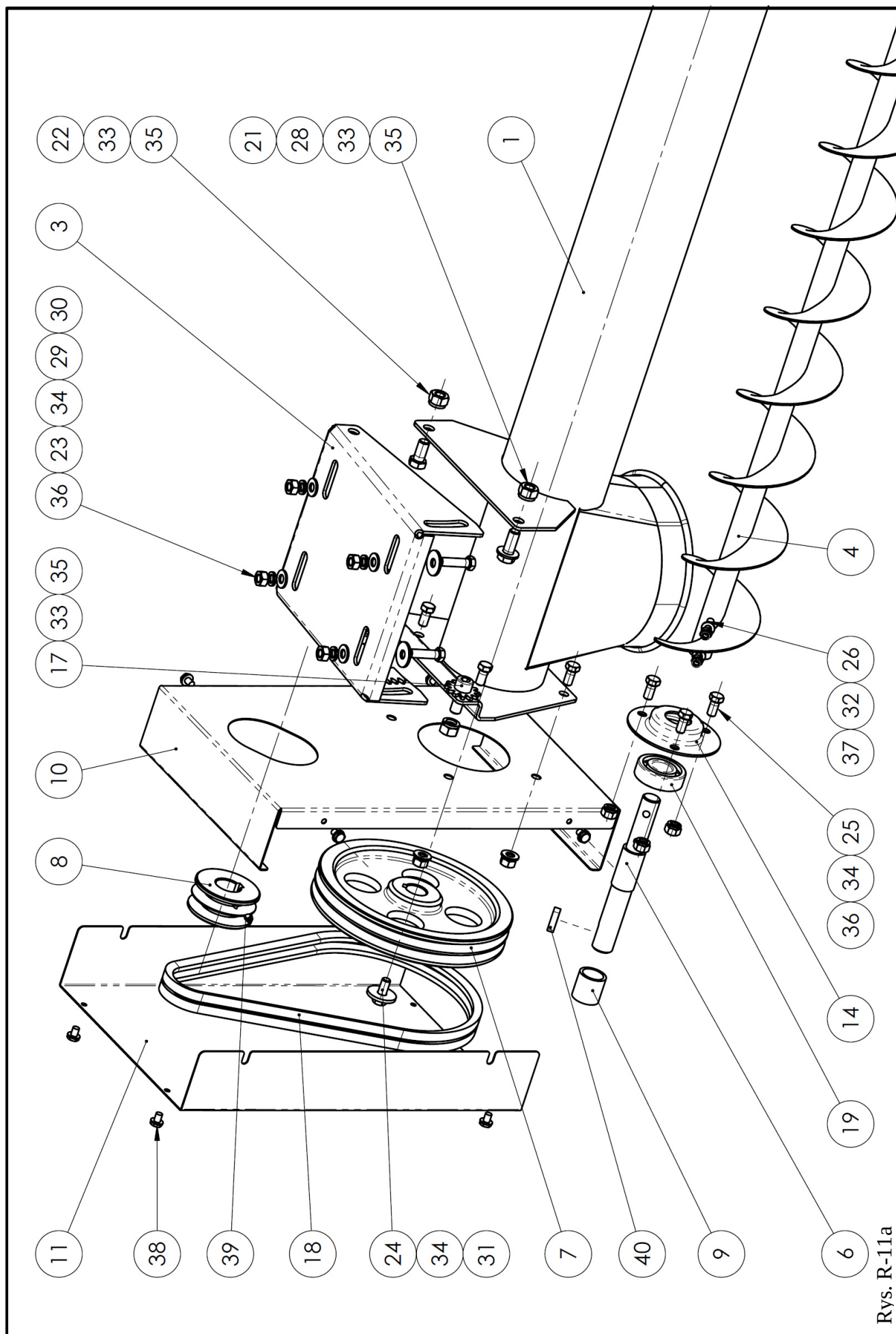
SPIS TABLIC KATALOGU

Numer rysunku	Numer tablicy tekstowej	Nazwa części	Numer zespołu	Strona
R-11a-c	T-11	Przenośnik ślimakowy T 206/3 (bez instalacji elektrycznej)	-	44
R-12	T-12	Instalacja elektryczna	-	48
R-13	T-13	Rama	7206/31-00-000/7	50
Wyposażenie na zamówienie				
R-14	T-14	Segment przedłużający - 2m	7206/43-00-000	52
		- 1m	7206/44-00-000	
R-15	T-15	Kosz zasypowy	7206/35-00-000/2	54
Wyposażenie na zamówienie wspólne dla T 206/2 oraz T 206/3				
R-7	T-7	Wysyp obrotowy	7206/06-00-000/1	34
R-8	T-8	Wysyp elastyczny	7206/61-07-000	36
R-9	T-9	Workownik	7206/12-00-000	38
R-10	T-10	Wózek duży	7206/90-00-000/1	40

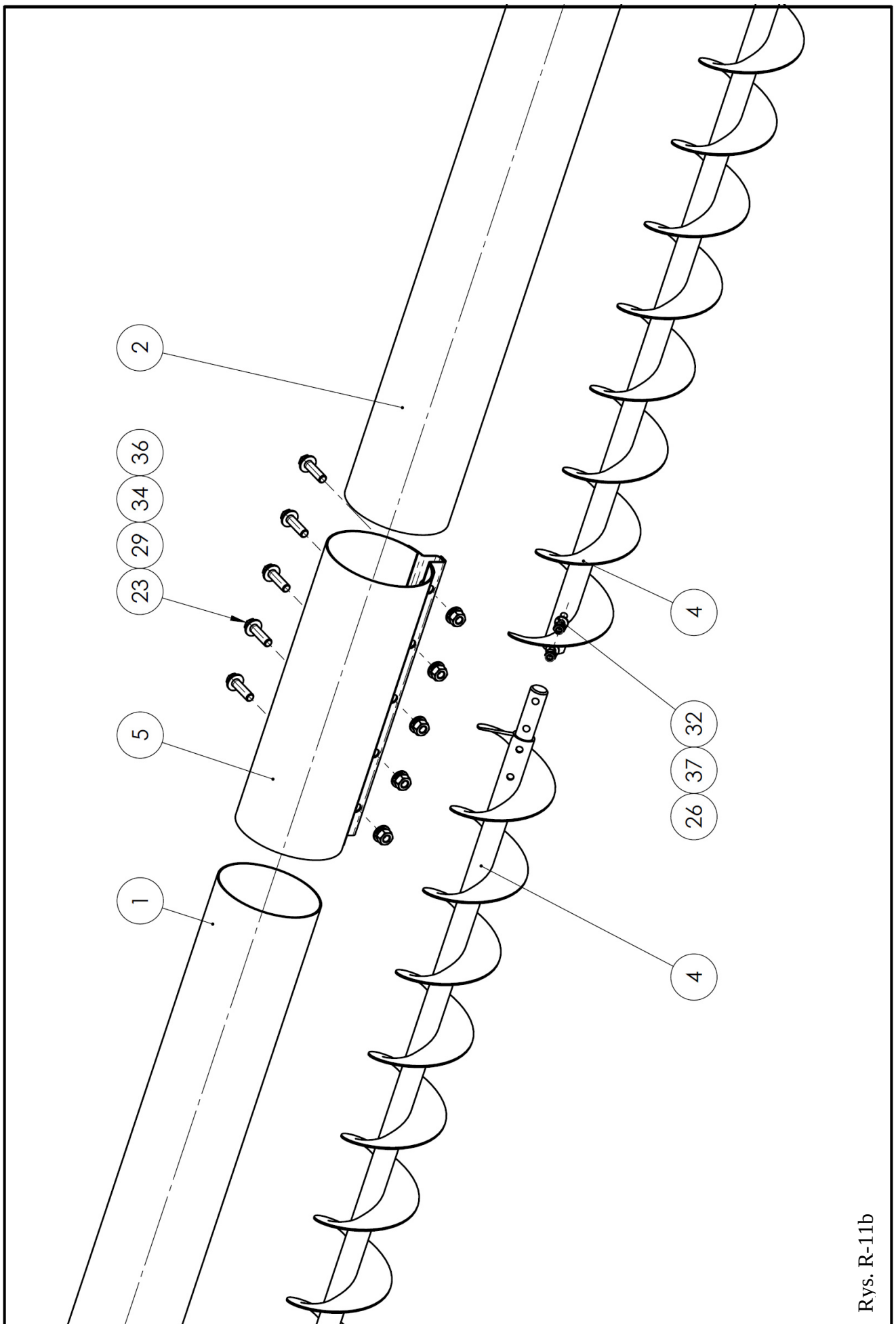
PRZENOŚNIK ŚLIMAKOWY T 206/3
(bez instalacji elektrycznej)

Tablica T-11

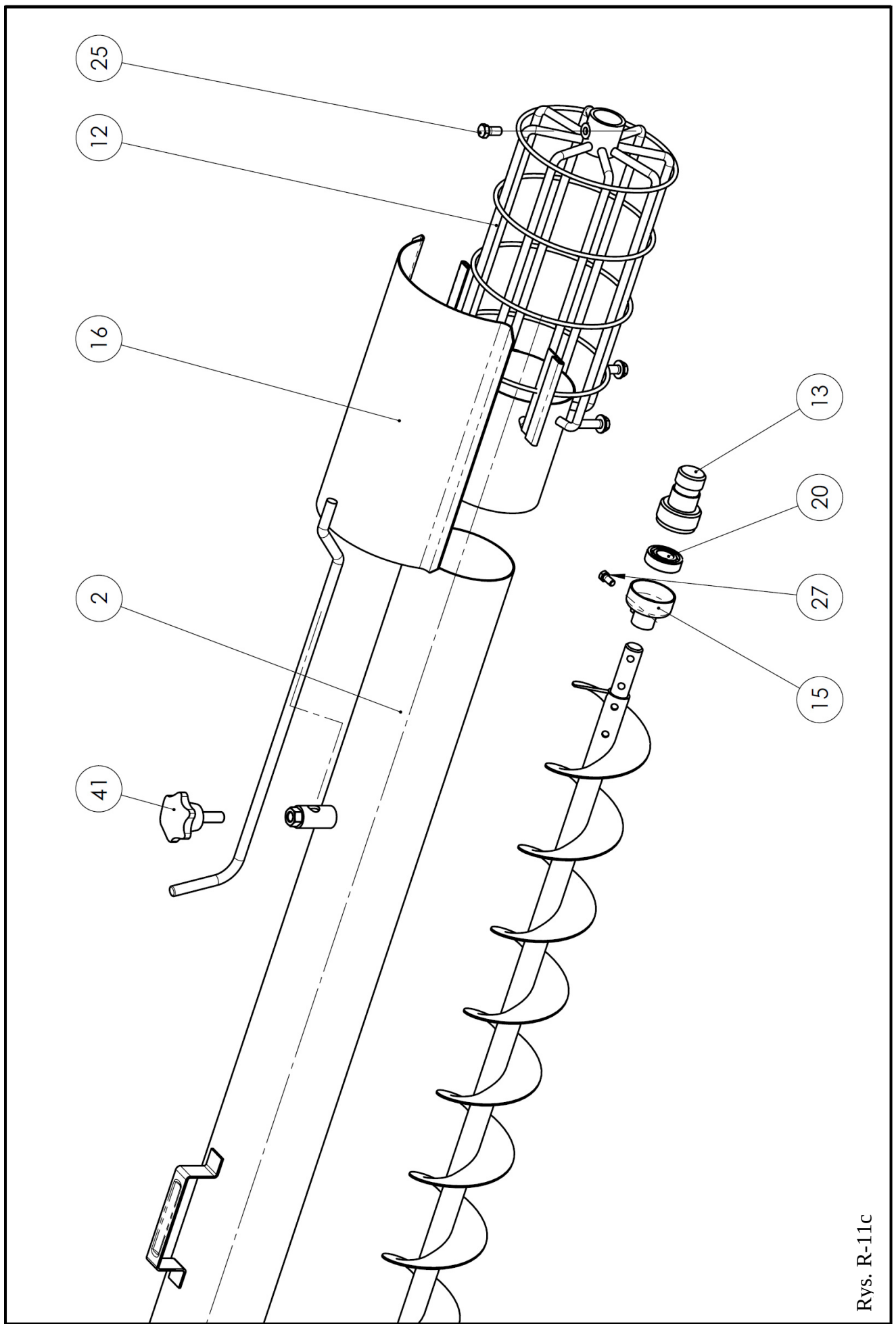
Poz. na rys.	Nazwa części	Nr katalogowy lub nr id	Nr normy	Ilość sztuk
1	Obudowa ślimaka górna	7206/32-00-000/3		1
2	Obudowa ślimaka dolna	7206/33-00-000/3		1
3	Podstawa silnika kpl.	7206/40-00-000/4		1
4	Ślimak kpl.	7206/36-00-000/1		2
5	Obejma zaciskowa kpl. L300	7206/45-00-000/1		1
6	Wałek napędowy	7206/34-00-003		1
7	Koło pasowe duże	7206/42-00-000/1		1
8	Koło pasowe silnika	7206/34-00-002		1
9	Tulejka dystansowa I	7206/30-00-005		1
10	Ściana wewnętrzna osłony	7206/39-01-000/1		1
11	Osłona napędu	7206/39-00-000/1		1
12	Kosz osłaniający	7206/33-01-000/2		1
13	Obudowa łożyska	7206/33-01-101/1		1
14	Obudowa łożyska	7206/30-00-001/1		1
15	Osłonka kpl	7206/33-01-300		1
16	Przysłona	7206/38-00-000/1		1
17	Napinacz II	7206/00-00-700/1		1
18	Pas klinowy SPZ 825	117371	PN-/M-85201	2
19	Łożysko kulkowe 6204 - 2RS	29720	PN-/M-86100	1
20	Łożysko kulkowe 6003 2RS	29845	PN-M-86100	1
21	Śruba M10x25-5.8	29519	PN-EN ISO 4017	1
22	Śruba M10x20-5.8	29518	PN-EN ISO 4017	2
23	Śruba M8x30-5.8	29516	PN-EN ISO 4017	11
24	Śruba M8x20-5.8	29515	PN-EN ISO 4017	1
25	Śruba M8x16-5.8	29588	PN-EN ISO 4017	8
26	Śruba M6x30-8.8	30349	PN-EN ISO 4014	4
27	Wkręt dociskowy M6x8	110110	PN-EN ISO 4027	1
28	Podkładka 10,5	29526	PN-EN ISO 7091	1
29	Podkładka 8,4	29527	PN-EN ISO 7091	22
30	Podkładka 8,5	29525	PN-EN ISO 7093	4
31	Podkładka A 9	29840	PN-EN ISO 7094	1
32	Podkładka 6,4	29800	PN-EN ISO 7091	4
33	Podkładka sprężysta Z 10,2	29528	PN-M-82008	4
34	Podkładka sprężysta Z 8,2	29529	PN-M-82008	19
35	Nakrętka M10	29520	PN-EN ISO 4032	4
36	Nakrętka M8	29521	PN-EN ISO 4032	18
37	Nakrętka samozab. M6	30423	PN-EN ISO 7040	4
38	Wkręt samoformujący M6x10	97884	DIN 7500D	4
39	Wkręt dociskowy M6x8	110110	PN-EN ISO 4027	1
40	Wpust pryzmatyczny A 6x6x25	29734	PN-M-85005	1
41	Rękojeść gwiazd. z trzpien. d50/M10x30	110716		1



Rys. R-11a



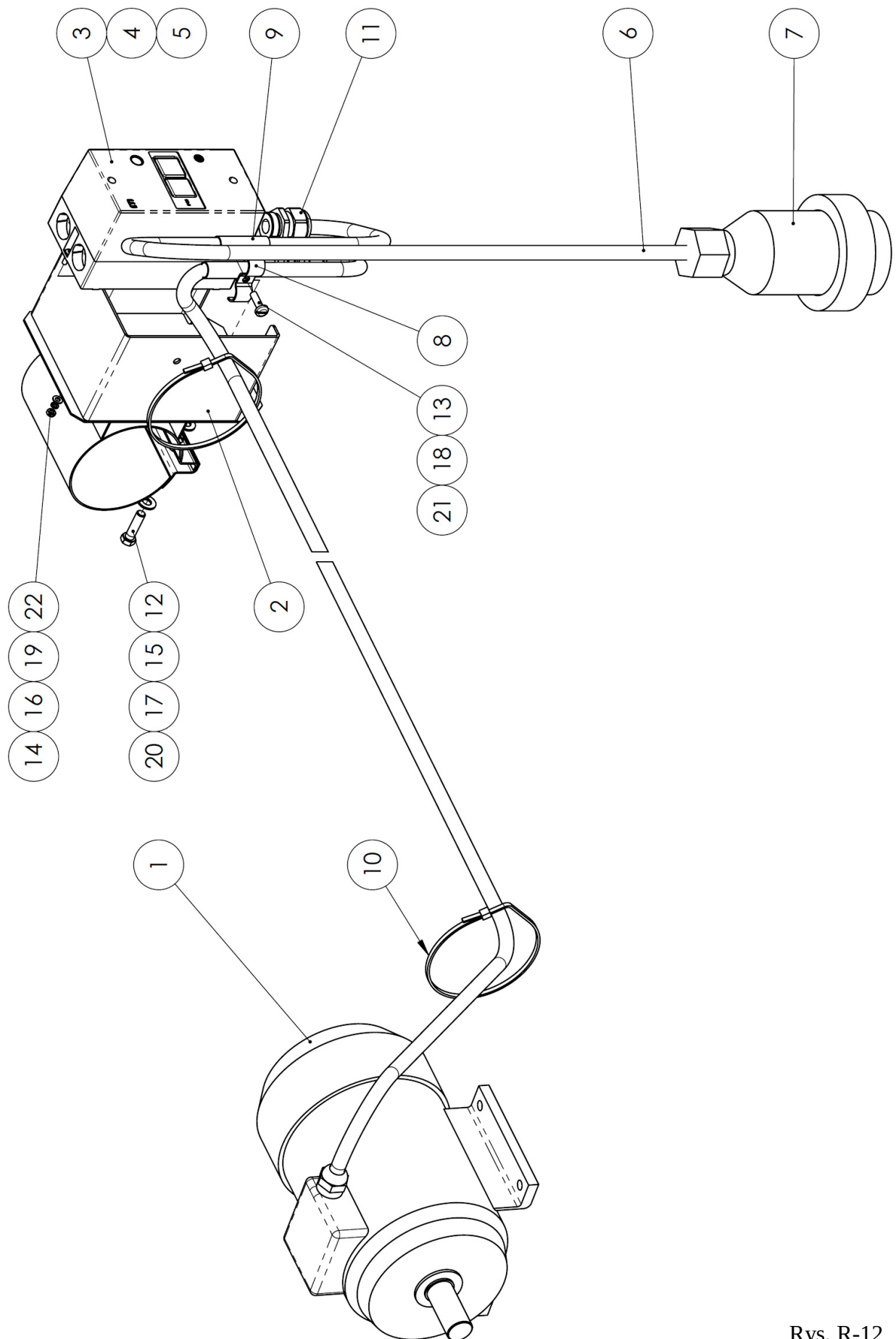
Rys. R-11b



Rys. R-11c

**INSTALACJA
ELEKTRYCZNA**
Tablica T-12

Poz. na rys.	Nazwa części	Nr katalogowy lub nr id	Nr normy	Ilość sztuk
1	Silnik elektryczny Sg 90L-4; 1,5 kW, 1420 obr/min	30264		1
2	Podstawa wyłącznika kpl	7206/41-01-000		1
3	Obudowa wyłącznika MS18 typ HO-55	165060		1
4	Wyłącznik silnikowy MS18 2,5-4A	165064		1
5	Wyzwalacz podnapięciowy 400V do MS18	165061		1
6	Przewód zasilający	7206/17-00-200/1		1
7	Wtyczka 5-bolcowa 16A 3P+PE+N;IP-67	29500		1
8	Skobelek	7206/52-00-001		1
9	Rurka igielitowa	29502	fi 12x1; L= 40mm	2
10	Opaska zaciskowa typ FX-550W; UV - odporna; kolor: czarny	30470		3
11	Dławik M25x1,5; IP-65	157553		2
12	Śruba M8x30-5.8	29516	PN-EN ISO 4017	2
13	Wkręt M6x20	30421	PN-EN ISO 1580	1
14	Wkręt M4x12	30185	PN-EN ISO 7045	2
15	Podkładka 8,4	29527	PN-EN ISO 7091	4
16	Podkładka 4,3	29711	PN-EN ISO 7091	2
17	Podkładka sprężysta Z 8,2	29529	PN-M-82008	2
18	Podkładka sprężysta Z 6,1	29616	PN-M-82008	1
19	Podkładka sprężysta Z 4,1	29530	PN-M-82008	2
20	Nakrętka M8	29521	PN-EN ISO 4032	2
21	Nakrętka M6	29522	PN-EN ISO 4032	1
22	Nakrętka M4	29544	PN-EN ISO 4032	2



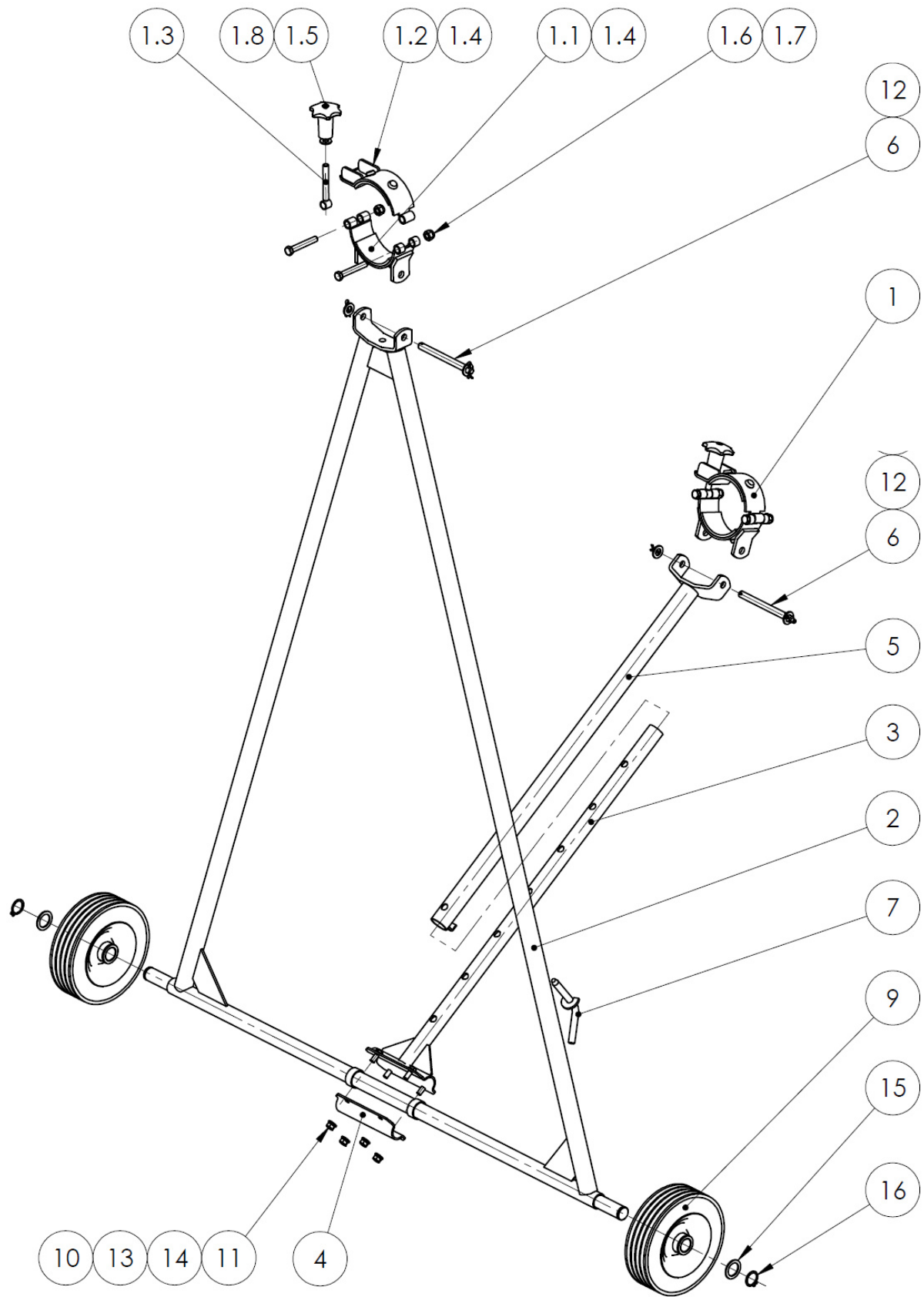
Rys. R-12

RAMA

Zespół 7206/31-00-000/7

Tablica T-13

Poz. na rys.	Nazwa części	Nr katalogowy lub nr id	Nr normy	Ilość sztuk
1	Klamra fi 100 kpl.	7206/31-00-000/1		2
1.1	Klamra dolna kpl.	7206/31-03-000		1
1.2	Klamra górna kpl.	7206/31-04-000		1
1.3	Śruba oczkowa M10x80	118580		1
1.4	Nakładka gumowa	29765		2
1.5	Rękojeść gwiazdowa typ C 60	110949		1
1.6	Śruba M10x65-5.8	30163	PN-EN ISO 4014	2
1.7	Nakrętka samozab. M10	30065	PN-EN ISO 7040	2
1.8	Podkładka 10,5	29526	PN-EN ISO 7093	1
2	Rama	7206/01-01-000/2		1
3	Przedłużacz wspornika kpl	7206/01-01-100		1
4	Nakładka	7206/01-01-008		1
5	Wspornik kpl	7206/01-02-000/4		1
6	Śruba M12x140-8.8	30382	PN-EN ISO 4014	2
	Nakrętka samozab M12	30066	PN-EN ISO 7040	2
7	Przetyczka kpl	7206/51-02-000/1		1
8				
9	Koło metal - guma Ø200x55; symbol: Ø200; 69F	30484		2
10	Śruba M8x20-5.8	29515	PN-EN ISO 4017	4
11	Nakrętka M8	29521	PN-EN ISO 4032	4
12	Podkładka 13	29732	PN-/M-82005	4
13	Podkładka 8,4	29527	PN-/M-82005	8
14	Podkładka sprężysta 8,2	29529	PN-/M-82008	4
15	Podkładka dystansowa 26x38x2	7206/01-00-003		2
16	Pierścień osadczy sprężynujący Z 25	29649	PN-/M-85111	2



Rys. R-13

WYPOSAŻENIE NA ZAMÓWIENIE

SEGMENT 2m

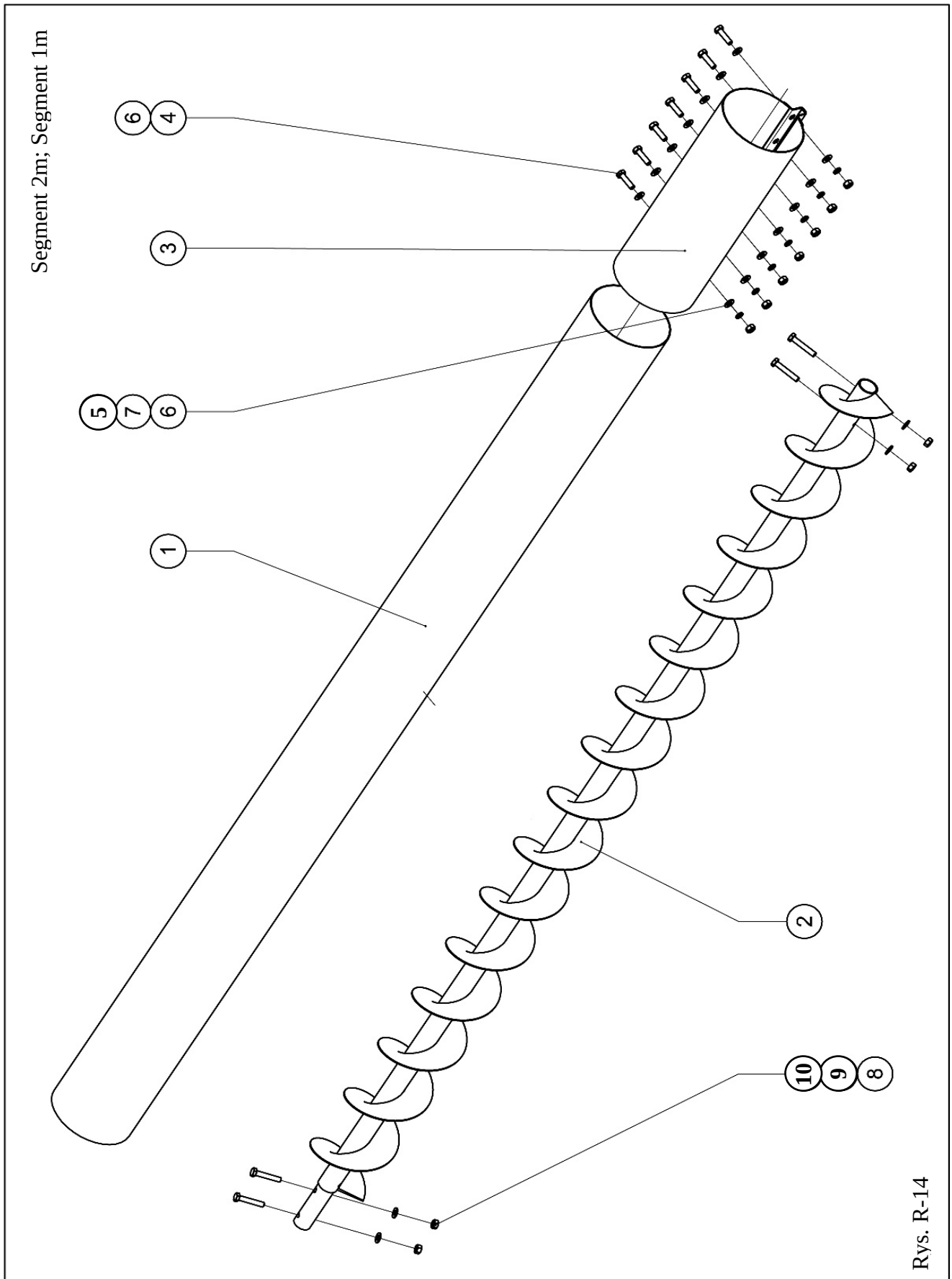
Zespół 7206/43-00-000

SEGMENT 1m

7206/44-00-000

Tablica T-14

Poz. na rys.	Nazwa części	Nr katalogowy lub nr id	Nr normy	Ilość sztuk
Segment 2m 7206/43-00-000				
1	Obudowa ślimaka	7206/34-00-000/1		1
2	Ślimak kpl.	7206/36-00-000/1		1
3	Obejma zaciskowa kpl. L300	7206/45-00-000/1		1
4	Śruba M8x30-5.8	29516	PN-EN ISO 4017	5
5	Nakrętka M8	29521	PN-EN ISO 4032	5
6	Podkładka 8,4	29527	PN-EN ISO 7091	10
7	Podkładka sprężysta Z 8,2	29529	PN-/M-82008	5
8	Śruba M6x30-8.8	30349	PN-EN ISO 4014	2
9	Nakrętka samozab. M6	30423	PN-EN ISO 7040	2
10	Podkładka 6,4	29800	PN-EN ISO 7091	2
Segment 1m 7206/44-00-000				
1	Obudowa ślimaka	7206/32-00-001		1
2	Ślimak	7206/44-00-100		1
3	Obejma zaciskowa kpl. L300	7206/45-00-000/1		1
4	Śruba M8x30-5.8	29516	PN-EN ISO 4017	5
5	Nakrętka M8	29521	PN-EN ISO 4032	5
6	Podkładka 8,4	29527	PN-EN ISO 7091	10
7	Podkładka sprężysta Z 8,2	29529	PN-/M-82008	5
8	Śruba M6x30-8.8	30349	PN-EN ISO 4014	2
9	Nakrętka samozab. M6	30423	PN-EN ISO 7040	2
10	Podkładka 6,4	29800	PN-EN ISO 7091	2



WYPOSAŻENIE NA ZAMÓWIENIE

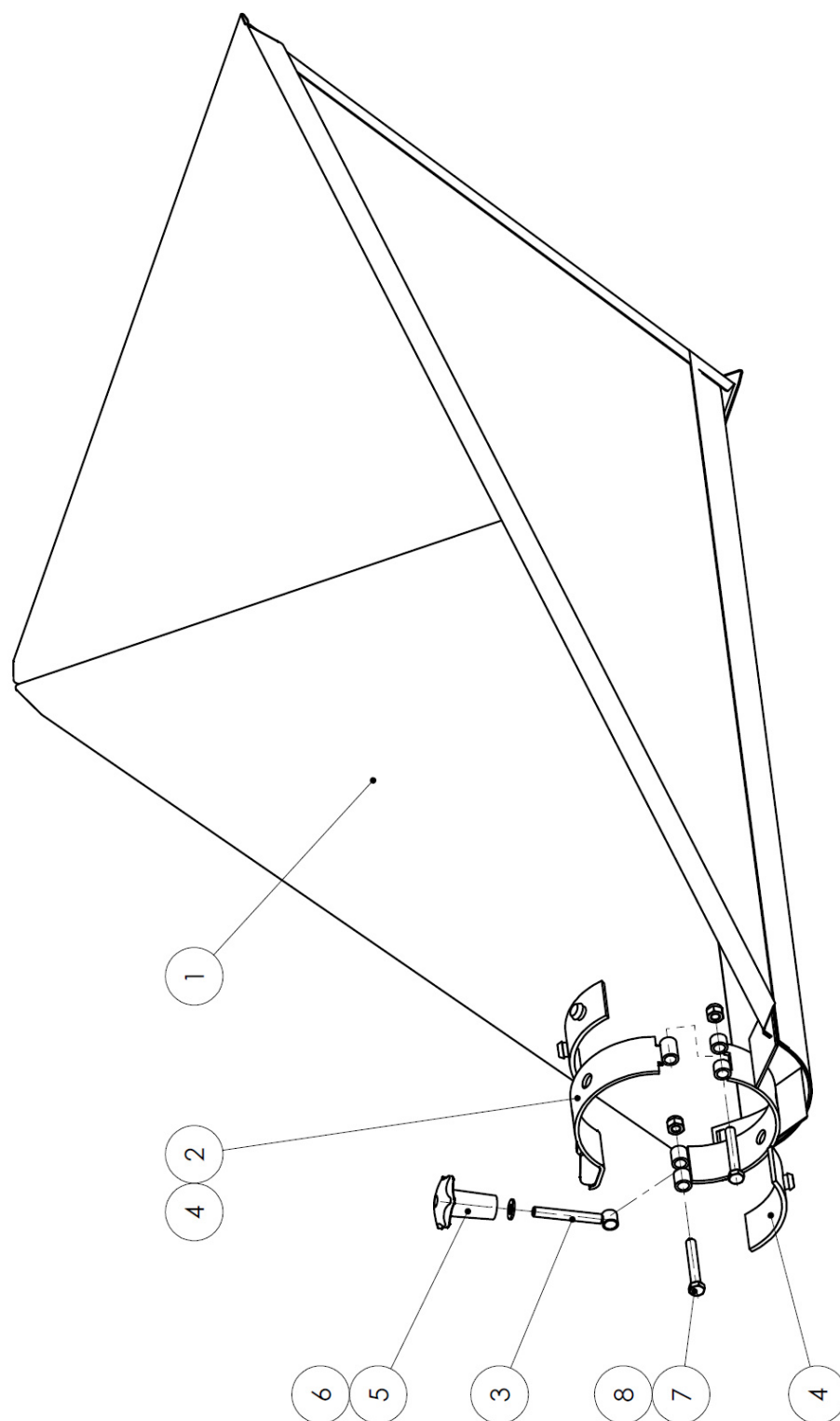
KOSZ ZASYPOWY

Zespół 7206/35-00-000/2

Tablica T-15

Poz. na rys.	Nazwa części	Nr katalogowy lub nr id	Nr normy	Ilość sztuk
1	Płaszcz kosza zasypowego	7206/35-01-000/3		1
2	Klamra górna kpl.	7206/31-04-000		1
3	Śruba oczkowa M10x80	118580		1
4	Nakładka gumowa	29765		2
5	Rękojeść gwiazdowa typ C 60	110949		1
6	Podkładka 10,5	29526	PN-EN ISO 7093	1
7	Śruba M10x65-5.8	30163	PN-EN ISO 4014	2
8	Nakrętka M10	30065	PN-EN ISO 7040	2

Kosz zasypowy



Rys. R-15

UWAGI UŻYTKOWNIKA

[illegible]

18. GWARANCJA

OGÓLNE ZASADY POSTĘPOWANIA GWARANCYJNEGO

- 1) Gwarancja obejmuje wady i uszkodzenia wynikłe z winy producenta wskutek wady materiału, złej obróbki lub montażu.
Przez udzielenie gwarancji producent zobowiązuje się do:
 - a) bezpłatnej naprawy reklamowanego sprzętu,
 - b) dostarczenia użytkownikowi bezpłatnie nowych, właściwie wykonanych części,
 - c) pokrycia kosztów naprawy wraz z kosztami robocizny i zwrotu poniesionych kosztów transportu.
- 2) Gwarancja nie obejmuje części i zespołów, których uszkodzenie powstało w wyniku normalnego zużycia.
- 3) Reklamacje sprzętu użytkownik zgłasza bezpośrednio do wykonawcy usług gwarancyjnych, którego adres wpisany jest w karcie gwarancyjnej lub do sprzedawcy, u którego zakupiono sprzęt. Sprzedawca wówczas zobowiązany jest natychmiast przekazać zgłoszoną reklamację wykonawcy usług gwarancyjnych.
- 4) Użytkownik winien zgłaszać reklamację niezwłocznie, a najdalej w ciągu 14 dni od daty powstania uszkodzenia.
- 5) Wykonawca usług gwarancyjnych winien gwarancję załatwić niezwłocznie nie dłużej niż w ciągu 14 dni.
- 6) Gwarancja podlega przedłużeniu na okres, w którym sprzęt przebywał w naprawie.
- 7) Producent nie uznaje reklamacji z tytułu gwarancji jeżeli dokonano w sprzęcie bez jego wiedzy jakichkolwiek zmian technicznych lub napraw, nie należycie składowano, konserwowano i niewłaściwie użytkowano.
- 8) Użytkownikowi, jeżeli uważa, że negatywne załatwienie zgłoszonej przez niego reklamacji jest niesłuszne, przysługuje prawo zwrócenia się do sprzedawcy z żądaniem ponownego rozpatrzenia sprawy z udziałem rzeczoznawcy.
- 9) W sprawach nieuregulowanych w niniejszych zasadach ma zastosowanie KODEKS CYWILNY.
- 10) Gwarancja nie wyłącza uprawnień kupującego wobec sprzedawcy wynikających z niezgodności towaru z umową.
- 11) Adnotacje o przedłużeniu gwarancji:

- gwarancję przedłużono do dnia

Data, podpis, pieczęć

- gwarancję przedłużono do dnia

Data, podpis, pieczęć

- gwarancję przedłużono do dnia

Data, podpis, pieczęć

KARTA GWARANCYJNA

na: Przenośnik ślimakowy T 206/2; T 206/3 *(niepotrzebne skreślić)*

Symbol nr fabr. rok budowy

Data sprzedaży (słownie miesiąc)

.....

wypełnia sprzedawca w chwili sprzedaży sprzętu

..... 20 r.

.....

KJ

Producent udziela gwarancji na okres 24 miesięcy od daty sprzedaży.

Gwarancja obowiązuje na terenie Polski, gwarantem jest:

POM w Augustowie Sp. z o.o.

ul. Tytoniowa 4; 16-300 Augustów

tel. 87 643 34 76 do 78 wew. 135; 87 643 58 69

tel. kom. 668 676 216; fax. 87 643 58 72

Przy reklamacji należy okazać kartę gwarancyjną.

UWAGA DLA NABYWCY!

Kupujący sprzęt powinien dokładnie przejrzeć Kartę Gwarancyjną i odmówić jej przyjęcia jeżeli jest wypełniona niekompletnie lub posiada jakiegokolwiek poprawki

KUPON REKLAMACYJNY NR 4

nazwa wyrobu

Nr fabryczny _____

Data zakupu _____

podpis i stempel punktu sprzedaży

Nr protok. reklam. _____

Gwarancja przedł. dn. _____

*Wypełniony dwustronnie kupon przesłać
do producenta wraz z protokołem reklam.*

KUPON REKLAMACYJNY NR 1

nazwa wyrobu

Nr fabryczny _____

Data zakupu _____

podpis i stempel punktu sprzedaży

Nr protok. reklam. _____

Gwarancja przedł. dn. _____

*Wypełniony dwustronnie kupon przesłać
do producenta wraz z protokołem reklam.*

KUPON REKLAMACYJNY NR 3

nazwa wyrobu

Nr fabryczny _____

Data zakupu _____

podpis i stempel punktu sprzedaży

Nr protok. reklam. _____

Gwarancja przedł. dn. _____

*Wypełniony dwustronnie kupon przesłać
do producenta wraz z protokołem reklam.*

KUPON REKLAMACYJNY NR 2

nazwa wyrobu

Nr fabryczny _____

Data zakupu _____

podpis i stempel punktu sprzedaży

Nr protok. reklam. _____

Gwarancja przedł. dn. _____

*Wypełniony dwustronnie kupon przesłać
do producenta wraz z protokołem reklam.*

**Sprzęt technicznie sprawny
po naprawie – odebrałem**

dnia 20 r.

.....

Podpis użytkownika

**Sprzęt technicznie sprawny
po naprawie – odebrałem**

dnia 20 r.

.....

Podpis użytkownika

**Sprzęt technicznie sprawny
po naprawie – odebrałem**

dnia 20 r.

.....

Podpis użytkownika

**Sprzęt technicznie sprawny
po naprawie – odebrałem**

dnia 20 r.

.....

Podpis użytkownika



DEKLARACJA ZGODNOŚCI WE



DLA MASZYN

Zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Gospodarki z dnia 21 października 2008r. (Dz. U. Nr 199; poz.1228) i Dyrektywą Unii Europejskiej 2006/42/WE z dnia 17 maja 2006r.



Pracowniczy Ośrodek Maszynowy
w Augustowie Sp. z o.o.
ul. Tytoniowa 4; 16-300 Augustów

deklaruje z pełną odpowiedzialnością, że maszyna:

Przenośnik ślimakowy

Typ: **T 206/2**

Nr fabr.:

Rok prod.:

do której odnosi się niniejsza deklaracja spełnia wymagania:

Rozporządzenia MG z dnia 21 października 2008r. w sprawie zasadniczych wymagań dla maszyn (Dz. U. Nr 199; poz. 1228) i Dyrektywy Unii Europejskiej 2006/42/WE z dnia 17maja 2006r. oraz Rozporządzenia MR z dnia 02 czerwca 2016 w sprawie wymagań dla sprzętu elektrycznego (Dz. U. 2016; poz.806) I Dyrektywy Unii Europejskiej 2014/35/WE z dnia 26 lutego 2014r.

Dokumentacja techniczna maszyny jest dostępna w Dziale Konstrukcyjno-Technologicznym w Pracowniczym Ośrodku Maszynowym w Augustowie Sp. z o.o. ul. Tytoniowa 4; 16-300 Augustów

Do oceny zgodności zostały zastosowane następujące normy:

PN-EN 618+A1:2011
PN-EN ISO 4254-1:2016-02
PN-EN ISO 12100:2012
PN-EN 60204-1:2018-12
PN-EN 15811:2015-04

Niniejsza deklaracja zgodności WE traci swoją ważność jeżeli maszyna zostanie zmieniona lub przebudowana bez zgody producenta

Augustów, 12.04.2024

.....
Miejsce i data wystawienia

PREZES ZARZĄDU

Michał Szczepański

.....
Prezes Zarządu

Odsprzedając maszynę powyższy dokument przekazać nabywcy.



DEKLARACJA ZGODNOŚCI WE
DLA MASZYN



Zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Gospodarki z dnia 21 października 2008r.
(Dz. U. Nr 199; poz.1228) i Dyrektywą Unii Europejskiej 2006/42/WE z dnia 17 maja 2006r.



**Pracowniczy Ośrodek Maszynowy
w Augustowie Sp. z o.o.
ul. Tytoniowa 4; 16-300 Augustów**

deklaruje z pełną odpowiedzialnością, że maszyna:

Przenośnik ślimakowy

Typ: **T 206/3**

Nr fabr.:

Rok prod.:

do której odnosi się niniejsza deklaracja spełnia wymagania:

Rozporządzenia MG z dnia 21 października 2008r. w sprawie zasadniczych wymagań dla maszyn (Dz. U. Nr 199; poz. 1228) i Dyrektywy Unii Europejskiej 2006/42/WE z dnia 17maja 2006r. oraz Rozporządzenia MR z dnia 02 czerwca 2016 w sprawie wymagań dla sprzętu elektrycznego (Dz. U. 2016; poz.806) I Dyrektywy Unii Europejskiej 2014/35/WE z dnia 26 lutego 2014r.

Dokumentacja techniczna maszyny jest dostępna w Dziale Konstrukcyjno-Technologicznym
w Pracowniczym Ośrodku Maszynowym w Augustowie Sp. z o.o.
ul. Tytoniowa 4; 16-300 Augustów

Do oceny zgodności zostały zastosowane następujące normy:

PN-EN 618+A1:2011
PN-EN ISO 4254-1:2016-02
PN-EN ISO 12100:2012
PN-EN 60204-1:2018-12
PN-EN 15811:2015-04

*Niniejsza deklaracja zgodności WE traci swoją ważność jeżeli maszyna zostanie zmieniona
lub przebudowana bez zgody producenta*

Augustów, 12.04.2024

.....
Miejsce i data wystawienia

PREZES ZARZĄDU

Michał Szczepański

.....
Prezes Zarządu

Odsprzedając maszynę powyższy dokument przekazać nabywcy.